

ИНКРОМ®

10.2

ИНСТРУМЕНТ
ПРЕМИУМ КЛАССА

РОССИЯ

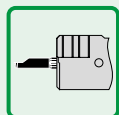
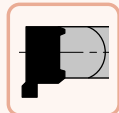
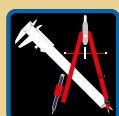


2024

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ
И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

**ЧАСТЬ 1****РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ****3****ЧАСТЬ 2****СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ****27****ЧАСТЬ 3****ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА****49****ЧАСТЬ 4****ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****63**



ЧАСТЬ 1

**РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ
ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ**



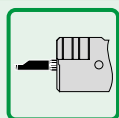
ЧАСТЬ 1, СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ

Стр.

РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ

3



РАЗДЕЛ 1. ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ

5

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

СЕРИЯ 5RW

5

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С УСИЛЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

СЕРИЯ 5RWC

5

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ (КРОМЕ РЕЗЦОВ СЕРИИ DB)

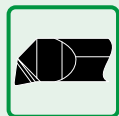
СЕРИЯ 5RSNC

6

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ СЕРИИ DB

СЕРИЯ 5RDB

6



РАЗДЕЛ 2. РЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ

7

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 550

7

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

СЕРИЯ 55C

8

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ

СЕРИЯ 553

9

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ СУПЕРФИНИШНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 55F

9

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D6

10

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D5

10

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

СЕРИЯ 55M

11

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D3

11

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ 5X6

12

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D4

13

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5R1

13

МИКРОРЕЗЦЫ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ТОЧЕНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА С ПОДВОДОМ СОЖ

СЕРИЯ 5DB

13



РАЗДЕЛ 3. РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

14

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5S1

14

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5SR

16

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

СЕРИЯ 5SM

17

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

СЕРИЯ 5SC

17

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5S2

17

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ФАСОК

СЕРИЯ 5S3

18

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСОК

СЕРИЯ 5F1

18



РАЗДЕЛ 4. РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

19

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GM

19

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GM

19

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GW

20

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GW

20

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GK

20

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

СЕРИЯ 5GT

20



РАЗДЕЛ 5. ОБРАБОТКА ТОРЦА ДЕТАЛИ

21

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5A1

21

МИКРОРЕЗЦЫ С ЗАЩИТНЫМ РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5A1R

22

МИКРОРЕЗЦЫ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ

СЕРИЯ 5ACR

NEW

23

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИИ 5A30/5A3R

23

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ

СЕРИЯ 5A5

24

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5AR

24

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 5A40

25

МИКРОРЕЗЦЫ С РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 5A4R

25

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5AB

NEW

25

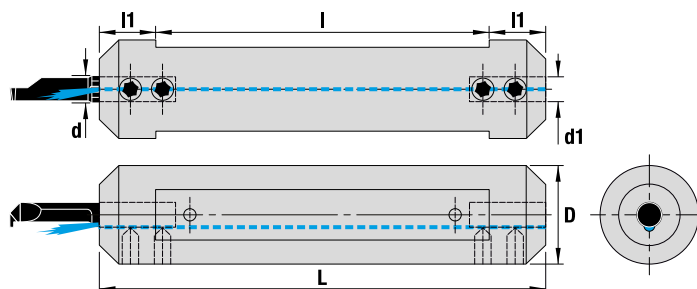
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ

СЕРИЯ 5CH

26

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

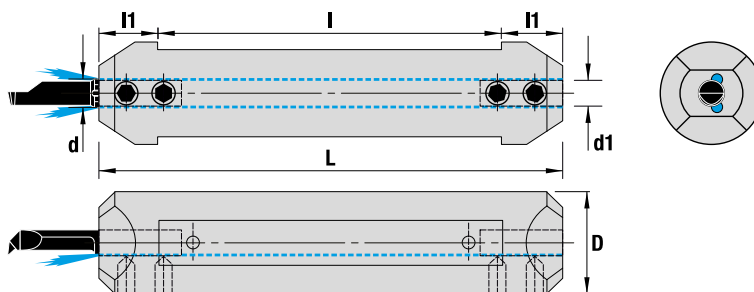
СЕРИЯ 5RW



| Артикул | D мм | D дюйм | d мм | d1 мм | L мм | l мм | l1 мм | Винт | Ключ | Момент |
|----------------------|-------|--------|------|-------|------|------|-------|------|------|--------|
| KMK5RW.0405.075.1200 | 12.00 | | 4 | 5 | 75 | 55 | 10 | SH40 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.075.1600 | | | 4 | 5 | 75 | 55 | 10 | SH45 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0607.075.1600 | 16.00 | | 6 | 7 | 75 | 55 | 10 | | | |
| KMK5RW.0708.075.1600 | | | 7 | 8 | 75 | 55 | 10 | SH45 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.090.1800 | 18.00 | | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.090.1800 | | | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | SH45 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.090.1905 | 19.05 | 3/4" | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.090.1905 | | 3/4" | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.090.2000 | 20.00 | | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.090.2000 | | | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0708.090.2000 | | | 7 | 8 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RW.0810.100.2000 | | | 8 | 10 | 100 | 80 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.090.2200 | 22.00 | | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.090.2200 | | | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.095.2500 | 25.00 | | 4 | 5 | 95 | 75 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.095.2500 | | | 6 | 7 | 95 | 75 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.095.2540 | 25.40 | 1" | 4 | 5 | 95 | 75 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.095.2540 | | 1" | 6 | 7 | 95 | 75 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.095.2800 | 28.00 | | 4 | 5 | 95 | 75 | 10 | | | |
| KMK5RW.0607.095.2800 | | | 6 | 7 | 95 | 75 | 10 | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С УСИЛЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

СЕРИЯ 5RWC



| Артикул | D мм | D дюйм | d мм | d1 мм | L мм | l мм | l1 мм | Винт | Ключ | Момент |
|-----------------------|-------|--------|------|-------|------|------|-------|------|------|--------|
| KMK5RWC.0405.075.1200 | 12.00 | | 4 | 5 | 75 | 55 | 10 | ST12 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.075.1270 | 12.70 | 1/2" | 4 | 5 | 75 | 55 | 10 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.075.1587 | 15.87 | 5/8" | 4 | 5 | 75 | 55 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0607.075.1587 | | 5/8" | 6 | 7 | 75 | 55 | 10 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.075.1600 | 16.00 | | 4 | 5 | 75 | 55 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0607.075.1600 | | | 6 | 7 | 75 | 55 | 10 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0708.075.1600 | | | 7 | 8 | 75 | 55 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0405.090.1800 | 18.00 | | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0607.090.1800 | | | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0405.090.1905 | 19.05 | 3/4" | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0607.090.1905 | | 3/4" | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0405.090.2000 | 20.00 | | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0607.090.2000 | | | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0708.090.2000 | | | 7 | 8 | 90 | 70 | 10 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.090.2200 | 22.00 | | 4 | 5 | 90 | 70 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0607.090.2200 | | | 6 | 7 | 90 | 70 | 10 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.095.2500 | 25.00 | | 4 | 5 | 95 | 75 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0607.095.2500 | | | 6 | 7 | 95 | 75 | 10 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.095.2540 | 25.40 | 1" | 4 | 5 | 95 | 75 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0607.095.2540 | | 1" | 6 | 7 | 95 | 75 | 10 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.095.2800 | 28.00 | | 4 | 5 | 95 | 75 | 10 | | | |
| KMK5RWC.0607.095.2800 | | | 6 | 7 | 95 | 75 | 10 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |

РАЗДЕЛ
1

РАЗДЕЛ
2

РАЗДЕЛ
3

РАЗДЕЛ
4

РАЗДЕЛ
5

РАЗДЕЛ
6

РАЗДЕЛ
7

РАЗДЕЛ
8

РАЗДЕЛ
9

РАЗДЕЛ
10

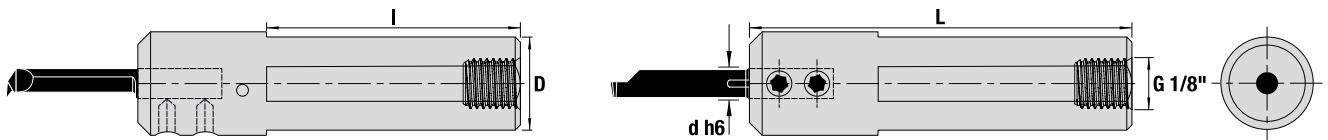
РАЗДЕЛ
11

РАЗДЕЛ
12

РАЗДЕЛ
13

РАЗДЕЛ
14

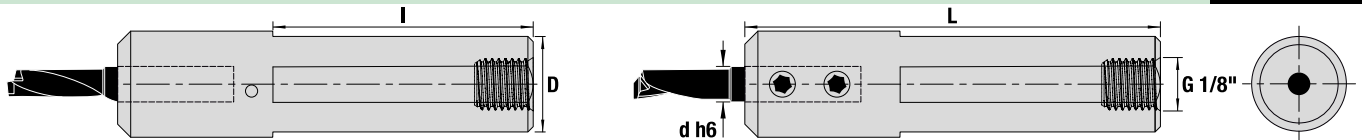
РАЗДЕЛ
15



| Артикул | D мм | D дюйм | d мм | L мм | l мм | Винт | Ключ | Момент |
|------------------------|-------|--------|------|------|------|------|------|--------|
| КМК5RSNC.0400.060.1600 | 16.00 | | 4 | 60 | 40 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RSNC.0500.060.1600 | | | 5 | 60 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0600.060.1600 | | | 6 | 60 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0700.060.1600 | | | 7 | 60 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0800.060.1600 | | | 8 | 60 | 38 | ST12 | | |
| КМК5RSNC.0400.060.1905 | 19.05 | 3/4" | 4 | 60 | 40 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RSNC.0500.060.1905 | | | 5 | 60 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0600.060.1905 | | | 6 | 60 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0700.060.1905 | | | 7 | 60 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0800.060.1905 | | | 8 | 60 | 38 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0400.060.2000 | 20.00 | | 4 | 60 | 40 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RSNC.0500.060.2000 | | | 5 | 60 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0600.060.2000 | | | 6 | 60 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0700.060.2000 | | | 7 | 60 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0800.060.2000 | | | 8 | 60 | 38 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0400.060.2200 | 22.00 | | 4 | 60 | 40 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RSNC.0500.060.2200 | | | 5 | 60 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0600.060.2200 | | | 6 | 60 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0700.060.2200 | | | 7 | 60 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0800.060.2200 | | | 8 | 60 | 38 | ST16 | | |
| КМК5RSNC.0400.060.2500 | 25.00 | | 4 | 60 | 40 | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RSNC.0500.060.2500 | | | 5 | 60 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RSNC.0600.060.2500 | | | 6 | 60 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RSNC.0700.060.2500 | | | 7 | 60 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RSNC.0800.060.2500 | | | 8 | 60 | 38 | ST20 | | |
| КМК5RSNC.0400.060.2540 | 25.40 | 1" | 4 | 60 | 40 | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RSNC.0500.060.2540 | | | 5 | 60 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RSNC.0600.060.2540 | | | 6 | 60 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RSNC.0700.060.2540 | | | 7 | 60 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RSNC.0800.060.2540 | | | 8 | 60 | 38 | ST25 | | |

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ СЕРИИ DB

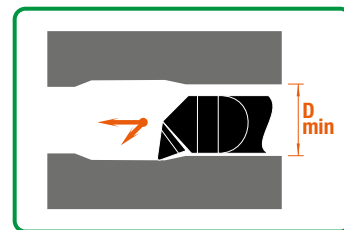
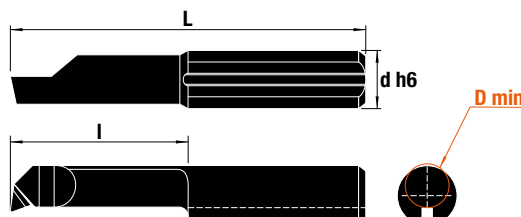
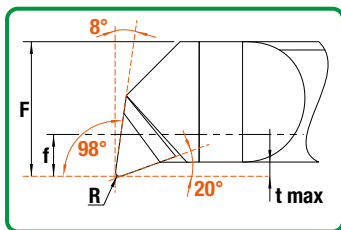
СЕРИЯ 5RDB



| Артикул | D мм | D дюйм | d мм | L мм | l мм | Винт | Ключ | Момент |
|-----------------------|-------|--------|------|------|------|------|------|--------|
| КМК5RDB.0400.065.1600 | 16.00 | | 4 | 65 | 40 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RDB.0500.065.1600 | | | 5 | 65 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0600.065.1600 | | | 6 | 65 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0700.065.1600 | | | 7 | 65 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0800.065.1600 | | | 8 | 65 | 38 | ST12 | | |
| КМК5RDB.0400.065.1905 | 19.05 | 3/4" | 4 | 65 | 40 | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RDB.0500.065.1905 | | | 5 | 65 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0600.065.1905 | | | 6 | 65 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0700.065.1905 | | | 7 | 65 | 40 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0800.065.1905 | | | 8 | 65 | 38 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0400.065.2000 | 20.00 | | 4 | 65 | 40 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RDB.0500.065.2000 | | | 5 | 65 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0600.065.2000 | | | 6 | 65 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0700.065.2000 | | | 7 | 65 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0800.065.2000 | | | 8 | 65 | 38 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0400.065.2200 | 22.00 | | 4 | 65 | 40 | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RDB.0500.065.2200 | | | 5 | 65 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0600.065.2200 | | | 6 | 65 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0700.065.2200 | | | 7 | 65 | 40 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0800.065.2200 | | | 8 | 65 | 38 | ST16 | | |
| КМК5RDB.0400.065.2500 | 25.00 | | 4 | 65 | 40 | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RDB.0500.065.2500 | | | 5 | 65 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RDB.0600.065.2500 | | | 6 | 65 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RDB.0700.065.2500 | | | 7 | 65 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RDB.0800.065.2500 | | | 8 | 65 | 38 | ST20 | | |
| КМК5RDB.0400.065.2540 | 25.40 | 1" | 4 | 65 | 40 | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| КМК5RDB.0500.065.2540 | | | 5 | 65 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RDB.0600.065.2540 | | | 6 | 65 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RDB.0700.065.2540 | | | 7 | 65 | 40 | ST25 | | |
| КМК5RDB.0800.065.2540 | | | 8 | 65 | 38 | ST25 | | |

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°

СЕРИЯ 550



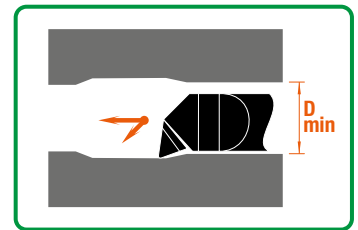
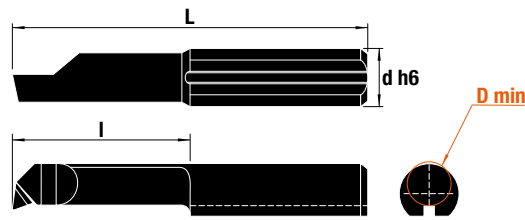
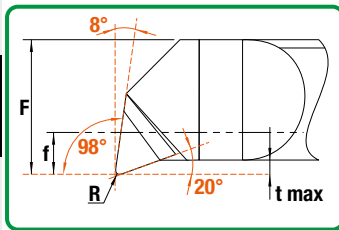
| АРТИКУЛ | D min. | t max. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | HMH60 | CBN | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|--------|----|------|------|-----|-----|------|-----|------|-------|-------|-----|-----|-----|---|---|---|---|---|--|
| KM R/L 550.04.20050.005 | 2,0 | 0,10 | 5 | 19,0 | 0,05 | 1,7 | - | 4,0 | | | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.20100.005 | | | 10 | 24,0 | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.20150.005 | | | 15 | 29,0 | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.25050.005 | 2,5 | 0,15 | 5 | 19,0 | 0,05 | 2,2 | 0,2 | 4,0 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.25100.005 | | | 10 | 24,0 | | | | 4,0 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.25160.005 | | | 16 | 30,0 | | | | 4,0 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28100.003 | 2,8 | 0,20 | 10 | 24,0 | 0,03 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28160.003 | | | 16 | 30,0 | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28200.003 | | | 20 | 34,0 | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28100.005 | | | 10 | 24,0 | 0,05 | | | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28160.005 | | | 16 | 30,0 | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28200.005 | | | 20 | 34,0 | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.28100.010 | | | 10 | 24,0 | 0,10 | | | | | 2,6 | 0,6 | 4,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 550.04.28160.005 | | | 16 | 30,0 | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | ○ | | |
| KM R/L 550.04.28200.005 | | | 20 | 34,0 | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 550.04.28100.010 | | | 10 | 24,0 | 0,10 | | | | | | | 2,6 | 0,6 | 4,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 550.04.28160.010 | | | 16 | 30,0 | | | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| KM R/L 550.04.28200.010 | | | 20 | 34,0 | | | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| KM R/L 550.04.35100.010 | 3,5 | 0,25 | 10 | 24,0 | 0,10 | 3,1 | 1,1 | | | | | | | 4,0 | ○ | ○ | ○ | | | | |
| KM R/L 550.04.35160.010 | | | 16 | 30,0 | | | | | | | | | | 4,0 | ○ | ○ | ○ | | | | |
| KM R/L 550.04.35200.010 | | | 20 | 34,0 | | | | | | | | | | 4,0 | ○ | ○ | ○ | | | | |
| KM R/L 550.04.35240.010 | | | 24 | 38,0 | | | | 4,0 | | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40100.003 | 4,0 | 0,30 | 10 | 24,0 | 0,03 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40160.003 | | | 16 | 30,0 | | | | 4,0 | | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40200.003 | | | 20 | 34,0 | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40240.003 | | | 24 | 38,0 | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40280.003 | | | 28 | 42,0 | 4,0 | | | | | ○ | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40100.005 | | | 10 | 24,0 | 0,05 | | | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40160.005 | | | 16 | 30,0 | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40200.005 | | | 20 | 34,0 | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40240.005 | | | 24 | 38,0 | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40280.005 | | | 28 | 42,0 | 4,0 | | | | | | | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.04.40100.010 | | | 10 | 24,0 | 0,10 | | | | | 3,5 | 1,5 | 4,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 550.04.40100.010 | | | 10 | 25,5 | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | | | | ○ | | |
| KM R/L 550.04.40160.010 | | | 16 | 30,0 | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 550.04.40200.010 | | | 20 | 34,0 | | | | | | | | 4,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 550.04.40240.010 | | | 24 | 38,0 | 4,0 | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| KM R/L 550.04.40280.010 | | | 28 | 42,0 | 4,0 | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| KM R/L 550.05.50100.005 | 5,0 | 0,50 | 10 | 25,0 | 0,05 | 4,4 | 1,9 | | | | | 5,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50150.005 | | | 15 | 30,0 | | | | | | | | 5,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50200.005 | | | 20 | 35,0 | | | | | | | | 5,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50250.005 | | | 25 | 40,0 | | | | | | | | 5,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50300.005 | | | 30 | 45,0 | | | | | | | | 5,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50350.005 | | | 35 | 50,0 | 5,0 | | | | | | | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50100.015 | | | 10 | 25,0 | 0,15 | | | 4,4 | 1,9 | | | 5,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 550.05.50150.015 | | | 15 | 30,0 | | | | | | | | 5,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 550.05.50150.015 | | | 15 | 31,5 | | | | | | | | 5,0 | | | 5,0 | | | | ○ | | |
| KM R/L 550.05.50200.015 | | | 20 | 35,0 | | | | | | | | 5,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 550.05.50250.015 | | | 25 | 40,0 | | | | | | 5,0 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 550.05.50300.015 | | | 30 | 45,0 | 5,0 | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50350.015 | | | 35 | 50,0 | 5,0 | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.05.50400.015 | | | 40 | 55,0 | 5,0 | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

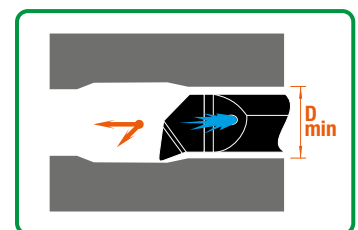
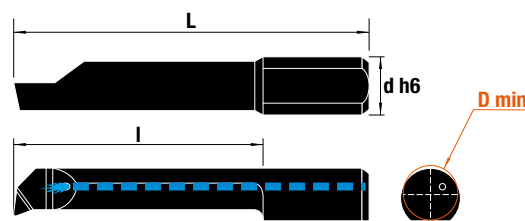
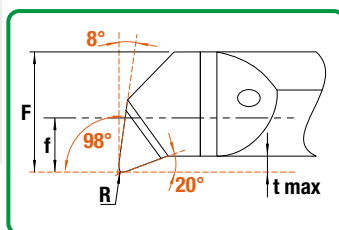
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| Артикул | D min. | t max. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | HMH60 | CBN | | | | |
|-------------------------|--------|--------|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|-------|-------|-----|---|---|---|---|
| KM R/L 550.06.60150.005 | 6,0 | 0,5 | 15 | 30,0 | 0,05 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.06.60220.005 | | | 22 | 37,0 | | | | 6,0 | | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 550.06.60250.005 | | | 25 | 40,0 | | | | 6,0 | | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 550.06.60300.005 | | | 30 | 45,0 | | | | 6,0 | | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 550.06.60350.005 | | | 35 | 50,0 | | | | 6,0 | | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 550.06.60420.005 | | | 42 | 57,0 | | | | 6,0 | | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 550.06.60150.015 | | | | | 15 | | | 30,0 | 0,15 | | | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| KM R/L 550.06.60150.015 | | | | | 15 | | | 31,5 | | 6,0 | | | | | | | ○ |
| KM R/L 550.06.60220.015 | | | | | 22 | | | 37,0 | | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| KM R/L 550.06.60250.015 | | | | | 25 | | | 40,0 | | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| KM R/L 550.06.60300.015 | | | | | 30 | | | 45,0 | | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| KM R/L 550.06.60350.015 | | | | | 35 | | | 50,0 | | 6,0 | | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| KM R/L 550.06.60420.015 | | | | | 42 | | | 57,0 | | 6,0 | | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| KM R/L 550.07.68200.015 | | | 6,8 | 0,6 | 20 | | | 35,0 | | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| KM R/L 550.07.68200.015 | 20 | 36,5 | | | 7,0 | | | | | | | | | | ○ | | |
| KM R/L 550.07.68250.015 | 25 | 40,0 | | | 7,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| KM R/L 550.07.68300.015 | 30 | 45,0 | | | 7,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| KM R/L 550.07.68350.015 | 35 | 50,0 | | | 7,0 | | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| KM R/L 550.07.68400.015 | 40 | 55,0 | | | 7,0 | | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| KM R/L 550.07.68450.015 | 45 | 60,0 | | | 7,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| KM R/L 550.07.68500.015 | 50 | 65,0 | | | 7,0 | | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| KM R/L 550.08.78500.020 | 7,8 | 0,7 | 50 | 70,0 | 0,20 | 7,3 | 3,3 | 8,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.08.78600.020 | | | 60 | 80,0 | | | | 8,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 550.10.98350.020 | 9,8 | 1,0 | 35 | 60,0 | 0,20 | 9,2 | 4,2 | 10,0 | | | ○ | | | | | | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°

| Артикул | D min. | t max. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 55С.06.60350.015 | 6,0 | 0,5 | 35 | 50 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 55С.06.60420.015 | | | 42 | 57 | | | | 6,0 | | ○ | |
| KM R/L 55С.07.68350.015 | 6,8 | 0,6 | 35 | 50 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | | | ○ |
| KM R/L 55С.07.68400.015 | | | 40 | 55 | | | | 7,0 | | ○ | |
| KM R/L 55С.07.68450.015 | | | 45 | 60 | | | | 7,0 | | ○ | |
| KM R/L 55С.07.68500.015 | | | 50 | 65 | | | | 7,0 | | ○ | |

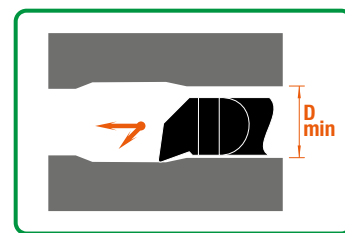
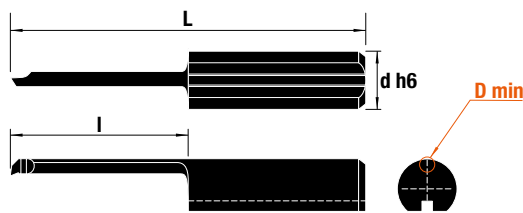
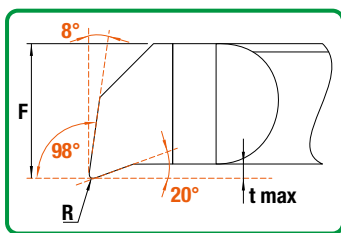
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°

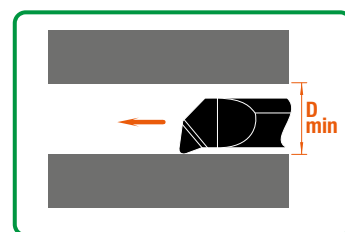
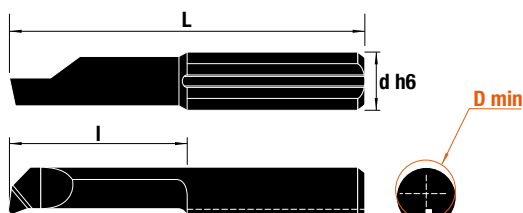
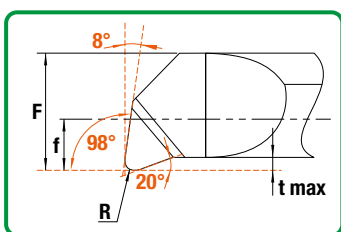
СЕРИЯ 553



| АРТИКУЛ | D min. | t max. | I | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|------|----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 553.04.02010.002 | 0,2 | – | 1,0 | 20 | 0,02 | 0,15 | 4,0 | ○ | | |
| KM R/L 553.04.05020.004 | 0,5 | – | 2,0 | 20 | 0,04 | 0,40 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 553.04.06020.004 | 0,6 | 0,05 | 2,0 | 20 | 0,04 | 0,50 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 553.04.06030.004 | | | 3,0 | | | | | | | |
| KM R/L 553.04.08040.004 | 0,8 | 0,05 | 4,0 | 20 | 0,04 | 0,70 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 553.04.10045.005 | 1,0 | 0,1 | 4,5 | 20 | 0,05 | 0,90 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 553.04.10065.005 | | | 6,5 | | | | | | | |
| KM R/L 553.04.10080.005 | | | 8,0 | | | | | | | |
| KM R/L 553.04.15050.005 | 1,5 | 0,1 | 5,0 | 19 | 0,05 | 1,30 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 553.04.15100.005 | | | 10,0 | 24 | | | | | | |
| KM R/L 553.04.15120.005 | | | 12,0 | 26 | | | | | | |
| KM R/L 553.04.20050.005 | 2,0 | 0,1 | 5,0 | 19 | 0,05 | 1,70 | 4,0 | ○ | ○ | ○ |
| KM R/L 553.04.20100.005 | | | 10,0 | 24 | | | | | | |
| KM R/L 553.04.20150.005 | | | 15,0 | 29 | | | | | | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ СУПЕРФИНИШНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°

СЕРИЯ 55F



| АРТИКУЛ | D min. | t max. | I | L | R | F | f | d hT6 | K10 | CDE6 | U1103 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|-----|------|------|-------|-----|------|-------|
| KM R/L 55F.04.40100.040 | 4,0 | 0,25 | 10 | 24 | 0,4 | 3,35 | 1,35 | 4,0 | | | |
| KM R/L 55F.04.40200.040 | | 0,25 | 20 | 34 | | | 1,35 | | | | |
| KM R/L 55F.05.50150.040 | 5,0 | 0,40 | 15 | 30 | 0,4 | 4,30 | 1,80 | 5,0 | | | ○ |
| KM R/L 55F.05.50250.040 | | 0,40 | 25 | 40 | | | 1,80 | | | | |
| KM R/L 55F.06.60150.040 | 6,0 | 0,50 | 15 | 30 | 0,4 | 5,20 | 2,20 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 55F.06.60300.040 | | 0,50 | 30 | 45 | | | 2,20 | | | | |
| KM R/L 55F.07.68200.040 | 6,8 | 0,50 | 20 | 35 | 0,4 | 6,20 | 2,70 | 7,0 | | | ○ |
| KM R/L 55F.07.68350.040 | | 0,50 | 35 | 50 | | | 2,70 | | | | |

Большой радиус на режущей кромке и оптимизированное покрытие гарантируют высокое качество поверхности.

Высокая прочность и отсутствие вибраций благодаря применению высококачественного твердого сплава.

Для более высоких результатов в использовании рекомендуется применять с держателем тип RWC.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

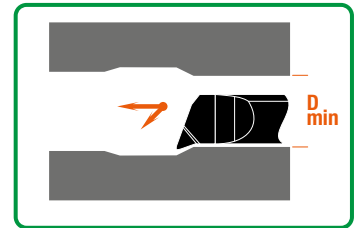
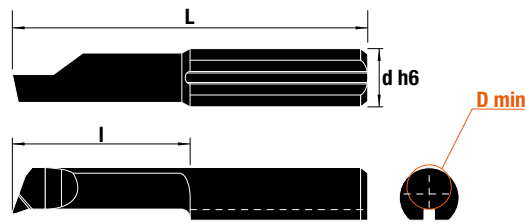
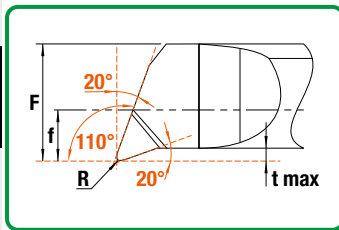
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 110°/20°

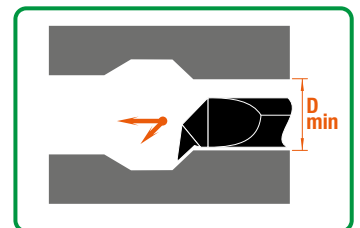
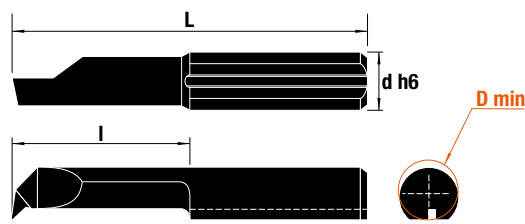
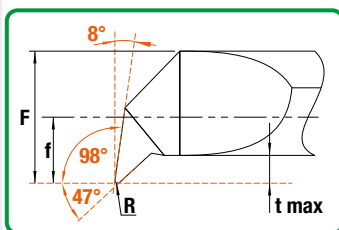
СЕРИЯ 5D6



| АРТИКУЛ | D min. | t max. | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D6.04.20050.005 | 2,0 | 0,1 | 5 | 19 | 0,05 | 1,7 | - | 4,0 | | | ○ |
| KM R/L 5D6.04.20100.005 | | | 10 | 24 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.20150.005 | | | 15 | 29 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.28100.010 | 2,8 | 0,2 | 10 | 24 | 0,1 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | | ○ |
| KM R/L 5D6.04.28160.010 | | | 16 | 30 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.28200.010 | | | 20 | 34 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.40100.010 | 4,0 | 0,3 | 10 | 24 | 0,1 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | | ○ |
| KM R/L 5D6.04.40160.010 | | | 16 | 30 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.40200.010 | | | 20 | 34 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.40240.010 | | | 24 | 38 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.04.40280.010 | | | 28 | 42 | | | | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.05.50100.015 | 5,0 | 0,5 | 10 | 25 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | | | ○ |
| KM R/L 5D6.05.50200.015 | | | 20 | 35 | | | | 5,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D6.05.50350.015 | | | 35 | 50 | | | | 5,0 | | ○ | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/47°

СЕРИЯ 5D5



| АРТИКУЛ | D min | t max | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|-------|-------|----|------|------|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D51.04.20100.005 | 2,0 | 0,4 | 10 | 24 | 0,05 | 1,70 | | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D50.04.22110.010 | 2,2 | 0,4 | 11 | 27 | 0,10 | 1,95 | 0,60 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D50.04.27160.010 | 2,7 | 0,5 | 16 | 32 | 0,10 | 2,45 | 0,45 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D51.04.28150.010 | 2,8 | 0,6 | 15 | 29 | 0,10 | 2,60 | 0,60 | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5D50.04.32160.010 | 3,2 | 0,6 | 16 | 32 | 0,10 | 2,95 | 0,95 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D51.04.40100.010 | 4,0 | 0,6 | 10 | 24 | 0,10 | 3,50 | 1,50 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D52.04.40110.015 | | 0,8 | 11 | 27 | 0,15 | 3,50 | 1,50 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D50.04.40160.015 | | 0,8 | 16 | 32 | 0,15 | 3,50 | 1,50 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D50.04.40200.010 | | 0,3 | 20 | 34 | 0,10 | 3,50 | 1,50 | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5D51.04.40200.010 | | 0,6 | 20 | 34 | 0,10 | 3,50 | 1,50 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D52.04.40210.015 | 0,8 | 21 | 37 | 0,15 | 3,50 | 1,50 | 4,0 | | ○ | ○ | |
| KM R/L 5D51.05.50150.015 | 5,0 | 0,8 | 15 | 30 | 0,15 | 4,40 | 1,90 | 5,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D52.05.50160.015 | | 1,0 | 16 | 32 | 0,15 | 4,40 | 1,50 | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D50.05.50250.015 | | 0,5 | 25 | 40 | 0,15 | 4,40 | 1,90 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5D51.05.50250.015 | 5,0 | 0,8 | 25 | 40 | 0,15 | 4,40 | 1,90 | 5,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D52.05.50260.015 | | 1,0 | 26 | 42 | 0,15 | 4,40 | 1,50 | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D50.06.60210.015 | | 1,8 | 21 | 37 | 0,15 | 4,40 | 2,30 | 6,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D51.06.60220.015 | 6,0 | 1,8 | 22 | 37 | 0,15 | 5,30 | 2,30 | 6,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D50.06.60300.015 | | 0,5 | 30 | 45 | 0,15 | 5,30 | 2,30 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5D51.06.60310.015 | | 1,8 | 31 | 47 | 0,15 | 5,30 | 2,30 | 6,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5D51.06.60300.015 | | 1,8 | 30 | 45 | 0,15 | 5,30 | 2,30 | 6,0 | | | ⊙ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ С ОТВЕРСТИЯМИ **СЕРИЯ 55M**
ДЛЯ СОЖ УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/11°

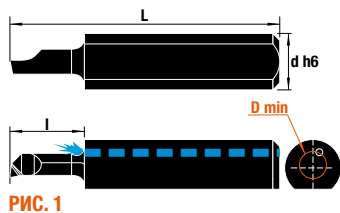
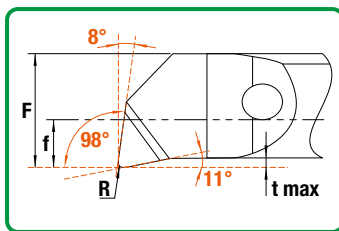


РИС. 1

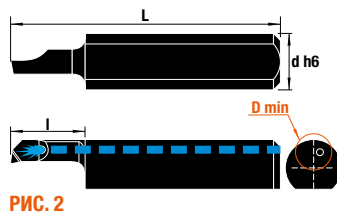
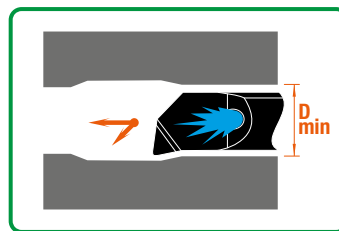
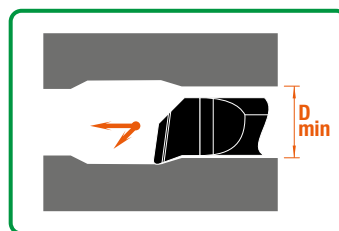
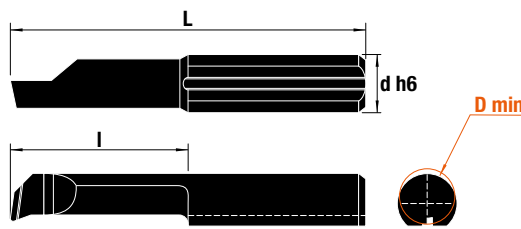
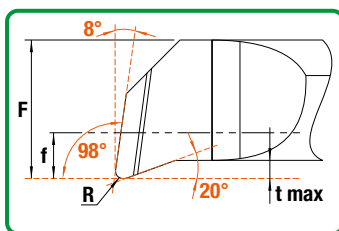


РИС. 2



| АРТИКУЛ | D min | t max | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | TVA13 | РИСУНОК |
|-------------------------|-------|-------|----|----|------|------|------|------|-----|------|-------|-------|---------|
| KM R/L 55M.04.05020.020 | 0,5 | 0,02 | 2 | 20 | 0,02 | 0,40 | 0,2 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.08040.020 | 0,8 | 0,03 | 4 | 20 | 0,02 | 0,70 | 0,35 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.10050.020 | 1,0 | 0,05 | 5 | 20 | 0,02 | 0,90 | 0,4 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.10070.020 | | 0,05 | 7 | 22 | | 0,90 | 0,4 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.15050.020 | 1,5 | 0,08 | 5 | 19 | 0,02 | 1,35 | 0,6 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.15100.020 | | 0,08 | 10 | 24 | | 1,35 | 0,6 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.20050.020 | 2,0 | 0,08 | 5 | 19 | 0,02 | 1,70 | 0,8 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.20100.020 | | 0,08 | 10 | 24 | | 1,70 | 0,8 | 4,0 | ○ | | | ○ | 1 |
| KM R/L 55M.04.25050.020 | 2,5 | 0,10 | 5 | 19 | 0,02 | 2,20 | 0,2 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.25100.020 | | 0,10 | 10 | 24 | | 2,20 | 0,2 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.30100.020 | 3,0 | 0,15 | 10 | 24 | 0,02 | 2,60 | 0,6 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.30160.020 | | 0,15 | 16 | 30 | | 2,60 | 0,6 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.35100.020 | 3,5 | 0,17 | 10 | 24 | 0,02 | 3,10 | 1,1 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.35160.020 | | 0,17 | 16 | 30 | | 3,10 | 1,1 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.35200.020 | | 0,17 | 20 | 34 | | 3,10 | 1,1 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.40100.020 | 4,0 | 0,20 | 10 | 24 | 0,02 | 3,50 | 1,5 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.40160.020 | | 0,20 | 16 | 30 | | 3,50 | 1,5 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.40200.020 | | 0,20 | 20 | 34 | | 3,50 | 1,5 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |
| KM R/L 55M.04.40240.020 | | 0,20 | 24 | 38 | | 3,50 | 1,5 | 4,0 | ○ | | | ○ | 2 |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ **СЕРИЯ 5D3**
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°



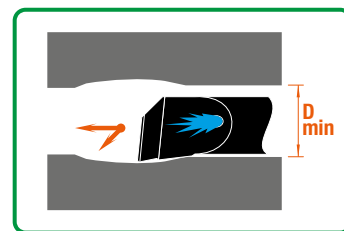
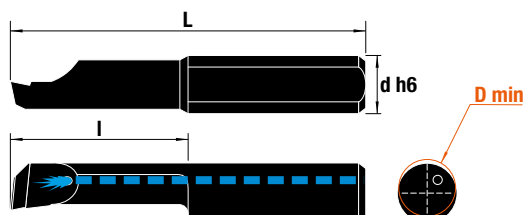
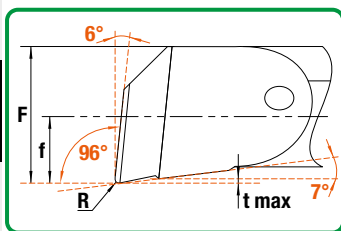
| АРТИКУЛ | D min. | t max. | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|--------|--------|-----|----|------|------|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D30.04.20100.005 | 2,0 | 0,1 | 10 | 24 | 0,05 | 1,7 | | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D30.04.28100.010 | 2,8 | 0,2 | 10 | 24 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D30.04.28160.010 | | 0,2 | 16 | 30 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D30.04.40100.010 | 4,0 | 0,3 | 10 | 24 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D30.04.40160.010 | | 0,3 | 16 | 30 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.04.40200.010 | | 0,3 | 20 | 34 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.04.40240.010 | | 0,3 | 24 | 38 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.04.40280.010 | 5,0 | 0,3 | 28 | 42 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 5,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D30.05.50100.015 | | 0,5 | 10 | 25 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.05.50150.015 | | 0,5 | 15 | 30 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.05.50200.015 | | 0,5 | 20 | 35 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.05.50250.015 | | 0,5 | 25 | 40 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.05.50300.015 | | 0,5 | 30 | 45 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.05.50350.015 | 6,0 | 0,5 | 35 | 50 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 6,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5D30.06.60150.015 | | 0,5 | 15 | 30 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.06.60220.015 | | 0,5 | 22 | 37 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.06.60250.015 | | 0,5 | 25 | 40 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.06.60300.015 | | 0,5 | 30 | 45 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.06.60350.015 | | 0,5 | 35 | 50 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.06.60420.015 | | 0,5 | 42 | 57 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | | ⊙ | | |
| KM R/L 5D30.07.68200.015 | | 6,8 | 0,6 | 20 | 35 | 0,15 | 6,3 | | 2,8 | 7,0 | |
| KM R/L 5D30.07.68250.015 | 0,6 | | 25 | 40 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | ⊙ | | | |
| KM R/L 5D30.07.68300.015 | 0,6 | | 30 | 45 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | ⊙ | | | |
| KM R/L 5D30.07.68350.015 | 0,6 | | 35 | 50 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | ⊙ | | | |
| KM R/L 5D30.07.68400.015 | 0,6 | | 40 | 55 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | ⊙ | | | |
| KM R/L 5D30.07.68450.015 | 0,6 | | 45 | 60 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | ⊙ | | | |
| KM R/L 5D30.07.68500.015 | | 0,6 | 50 | 65 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | | | ⊙ | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| АРТИКУЛ | D min. | t max. | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1103 |
|--------------------------|--------|--------|----|------|------|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5X60.04.10050.005 | 1,0 | 0,03 | 5 | 20 | 0,05 | 0,90 | 0,45 | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.15070.010 | 1,5 | 0,05 | 7 | 21 | 0,10 | 1,35 | 0,65 | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.20050.015 | 2,0 | 0,10 | 5 | 19 | 0,15 | 1,80 | 0,90 | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.20100.005 | | | 10 | 24 | 0,05 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.20100.015 | | | 10 | 24 | 0,15 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.30100.005 | 3,0 | 0,15 | 10 | 24 | 0,05 | 2,70 | 0,70 | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.30100.020 | | | 10 | 24 | 0,20 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.30160.005 | | | 16 | 30 | 0,05 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.30160.010 | | | 16 | 30 | 0,10 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.30160.020 | | | 16 | 30 | 0,20 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40100.010 | 4,0 | 0,20 | 10 | 24 | 0,10 | 3,60 | 1,60 | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40100.020 | | 0,20 | 10 | 24 | 0,20 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40160.005 | | 0,20 | 16 | 30 | 0,05 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40160.010 | | 0,20 | 16 | 30 | 0,10 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40160.020 | | 0,20 | 16 | 30 | 0,20 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40160.040 | | 0,20 | 16 | 30 | 0,40 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40240.010 | | 0,20 | 24 | 38 | 0,10 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40240.020 | | 0,20 | 24 | 38 | 0,20 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.04.40150.040 | | 0,20 | 24 | 38 | 0,40 | | | 4,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50150.005 | 5,0 | 0,30 | 15 | 30 | 0,05 | 4,60 | 2,10 | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50150.010 | | 0,30 | 15 | 30 | 0,10 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50150.020 | | 0,30 | 15 | 30 | 0,20 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50150.040 | | 0,30 | 15 | 30 | 0,40 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50250.010 | | 0,30 | 25 | 40 | 0,10 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50250.020 | | 0,30 | 25 | 40 | 0,20 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50300.010 | | 0,30 | 30 | 45 | 0,10 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50300.020 | | 0,30 | 30 | 45 | 0,20 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.05.50300.040 | | 0,30 | 30 | 45 | 0,40 | | | 5,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60150.005 | 6,0 | 0,40 | 15 | 30 | 0,05 | 5,50 | 2,50 | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60150.010 | | 0,40 | 15 | 30 | 0,10 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60150.020 | | 0,40 | 15 | 30 | 0,20 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60150.040 | | 0,40 | 15 | 30 | 0,40 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60220.020 | | 0,40 | 22 | 37 | 0,20 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60300.020 | | 0,40 | 30 | 45 | 0,20 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60300.040 | | 0,40 | 30 | 45 | 0,40 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60350.020 | | 0,40 | 35 | 50 | 0,20 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60420.020 | | 0,40 | 42 | 57 | 0,20 | | | 6,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.06.60500.020 | 0,40 | 50 | 65 | 0,20 | 6,0 | ⊙ | | ⊙ | | | |
| KM R/L 5X60.07.70250.020 | 7,0 | 0,50 | 25 | 40 | 0,20 | 6,50 | 3,00 | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.07.70300.020 | | 0,50 | 30 | 45 | 0,20 | | | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.07.70300.040 | | 0,50 | 30 | 45 | 0,40 | | | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.07.70350.020 | | 0,50 | 35 | 50 | 0,20 | | | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.07.70400.020 | | 0,50 | 40 | 55 | 0,20 | | | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.07.70450.020 | | 0,50 | 45 | 60 | 0,20 | | | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |
| KM R/L 5X60.07.70500.020 | | 0,50 | 50 | 65 | 0,20 | | | 7,0 | ⊙ | | ⊙ |

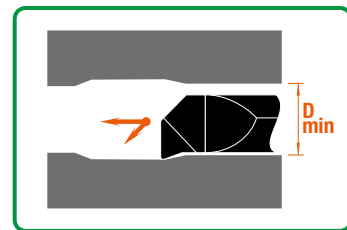
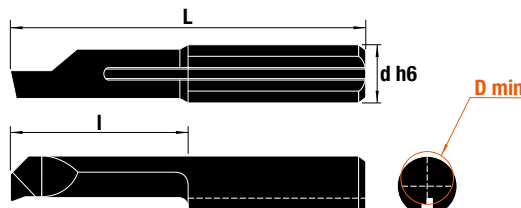
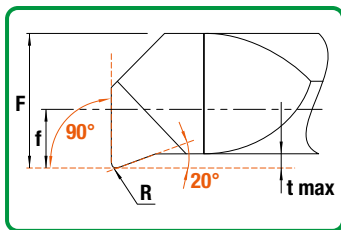
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 90°/20°

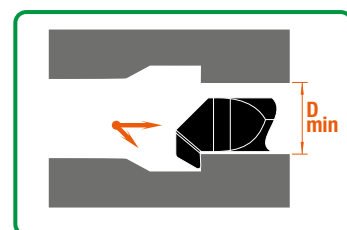
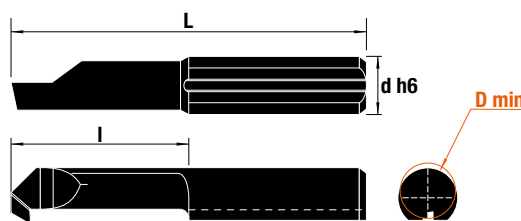
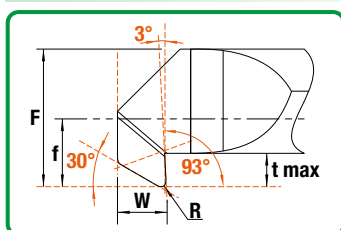
СЕРИЯ 5D4



| АРТИКУЛ | D min. | t max. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D40.04.2810.010 | 2,8 | 0,2 | 10 | 24 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D40.04.2816.010 | | | 16 | 30 | | | | | | | |
| KM R/L 5D40.04.4010.010 | 4,0 | 0,3 | 10 | 24 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D40.04.4016.010 | | | 16 | 30 | | | | | | | |
| KM R/L 5D40.05.5010.015 | 5,0 | 0,5 | 10 | 25 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | | ○ | |
| KM R/L 5D40.05.5015.015 | | | 15 | 30 | | | | 5,0 | | | |
| KM R/L 5D40.05.5020.015 | | | 19 | 35 | | | | 5,0 | | | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 93°/30°

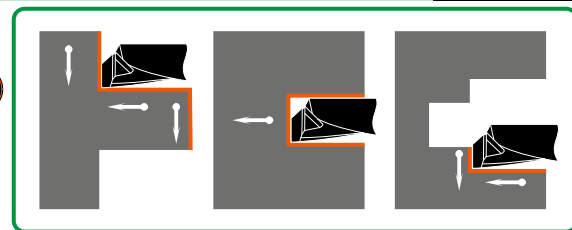
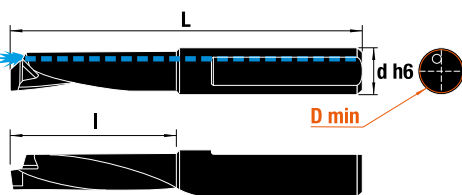
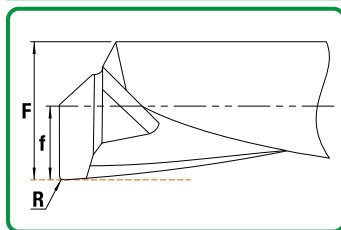
СЕРИЯ 5R1



| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5R1.04.30150.05005 | 3,0 | 1,5 | 0,5 | 15 | 29 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5R1.04.30200.15005 | | 1,5 | 0,5 | 20 | 34 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0 | | | |
| KM R/L 5R1.04.40150.15008 | 4,0 | 1,5 | 0,8 | 15 | 29 | 0,15 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | ○ | |
| KM R/L 5R1.04.40250.15008 | | 1,5 | 0,8 | 25 | 39 | 0,15 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | | |
| KM R/L 5R1.05.50200.15010 | 5,0 | 1,5 | 1,0 | 20 | 35 | 0,20 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | | ○ | |
| KM R/L 5R1.05.50300.15010 | | 1,5 | 1,0 | 30 | 45 | 0,20 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | | | |
| KM R/L 5R1.06.60200.15018 | 6,0 | 1,5 | 1,8 | 20 | 35 | 0,20 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | | ○ | |
| KM R/L 5R1.06.60300.15018 | | 1,5 | 1,8 | 30 | 45 | 0,20 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | | | |
| KM R/L 5R1.07.70200.15025 | 7,0 | 1,5 | 2,5 | 20 | 35 | 0,20 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | | ○ | |
| KM R/L 5R1.07.70300.15025 | | 1,5 | 2,5 | 30 | 45 | 0,20 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | | | |

МИКРОРЕЗЦЫ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ТОЧЕНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА С ПОДВОДОМ СОЖ

СЕРИЯ 5DB



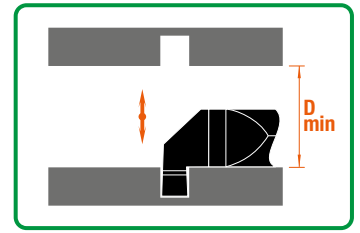
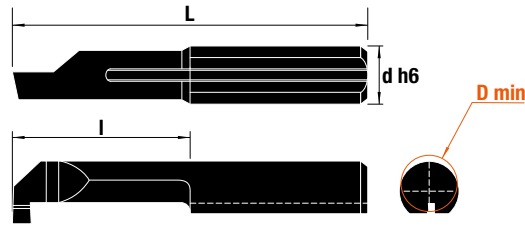
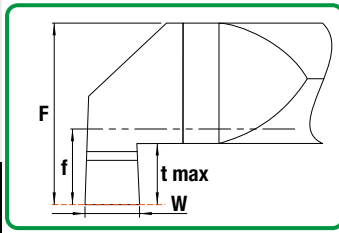
| АРТИКУЛ | D min. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|----|----|-----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5DB.04.29100.020 | 2,9 | 10 | 37 | 0,2 | 2,72 | 0,90 | 4 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.04.29130.020 | | 13 | 40 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.04.37150.020 | 3,7 | 15 | 37 | 0,2 | 3,55 | 1,85 | 4 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.04.37200.020 | | 20 | 42 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.05.47150.020 | 4,7 | 15 | 37 | 0,2 | 4,55 | 2,35 | 5 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.05.47200.020 | | 20 | 42 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.05.47250.020 | | 25 | 47 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.06.57150.020 | 5,7 | 15 | 37 | 0,2 | 5,55 | 2,85 | 6 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.06.57200.020 | | 20 | 42 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.06.57250.020 | | 25 | 47 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.06.57300.020 | 6,7 | 30 | 52 | 0,2 | 6,55 | 3,35 | 7 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.07.67200.020 | | 20 | 42 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.07.67250.020 | | 25 | 47 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.07.67300.020 | 7,7 | 30 | 52 | 0,2 | 7,55 | 3,85 | 8 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.07.67350.020 | | 35 | 57 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.08.77250.020 | | 25 | 50 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.08.77300.020 | 7,7 | 30 | 55 | 0,2 | 7,55 | 3,85 | 8 | | | ○ |
| KM R/L 5DB.08.77350.020 | | 35 | 60 | | | | | | | |
| KM R/L 5DB.08.77400.020 | | 40 | 65 | | | | | | | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|---|
| KM R/L 5S10.04.20050.05004 | 2,0 | 0,5 | 0,4 | 5 | 19 | 1,8 | - | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.20100.05004 | | | | 10 | 24 | | | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.20150.05004 | | | | 15 | 29 | | | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.30050.07006 | 3,0 | 0,7 | 0,6 | 5 | 19 | 2,7 | 0,7 | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.30100.07006 | | | | 10 | 24 | | | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.30160.07006 | | | | 16 | 30 | | | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.40100.10008 | 4,0 | 1,0 | 0,8 | 10 | 24 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.40160.10008 | | | | 16 | 30 | | | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.04.40200.10008 | | | | 20 | 34 | | | 4,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50100.10010 | 5,0 | 1,0 | 1,0 | 10 | 25 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50150.10010 | | | | 15 | 30 | | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50200.10010 | | | | 20 | 35 | | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50250.10010 | | | | 25 | 40 | | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50300.10010 | | | | 30 | 45 | | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50350.10010 | | 35 | | 50 | 5,0 | | | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 5S10.05.50300.11710 | | 1,17 | | 30 | 45 | | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.05.50100.15010 | | 1,5 | | 1,0 | 10 | | | 25 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.05.50150.15010 | | | | | 15 | | | 30 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.05.50200.15010 | | | | | 20 | | | 35 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.05.50250.15010 | 25 | | 40 | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.05.50300.15010 | 30 | | 45 | | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.05.50100.20010 | 2,0 | 1,0 | 10 | 25 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.05.50150.20010 | | | 15 | 30 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.05.50200.20010 | | | 20 | 35 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.05.50250.20010 | | | 25 | 40 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.05.50300.20010 | | | 30 | 45 | 5,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60100.10018 | 6,0 | 1,0 | 1,8 | 10 | 25 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.06.60150.10018 | | | | 15 | 30 | | | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.06.60220.10018 | | | | 22 | 37 | | | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.06.60250.10018 | | | | 25 | 40 | | | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.06.60300.10018 | | | | 30 | 45 | | | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | |
| KM R/L 5S10.06.60350.10018 | | 35 | | 50 | 6,0 | | | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 5S10.06.60420.10018 | | 42 | | 57 | 6,0 | | | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 5S10.06.60100.15018 | | 1,5 | | 1,8 | 10 | | | 25 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.06.60150.15018 | | | | | 15 | | | 30 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.06.60220.15018 | | | | | 22 | | | 37 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.06.60250.15018 | 25 | | 40 | | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60300.15018 | 30 | | 45 | | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60350.15018 | 35 | 50 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60100.20018 | 2,0 | 1,8 | 10 | 25 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60150.20018 | | | 15 | 30 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60220.20018 | | | 22 | 37 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60250.20018 | | | 25 | 40 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60300.20018 | | | 30 | 45 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.06.60350.20018 | 35 | 50 | 6,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | | | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ



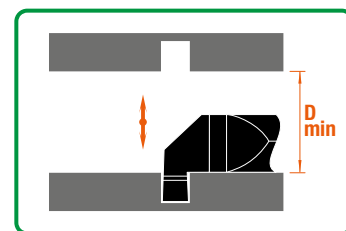
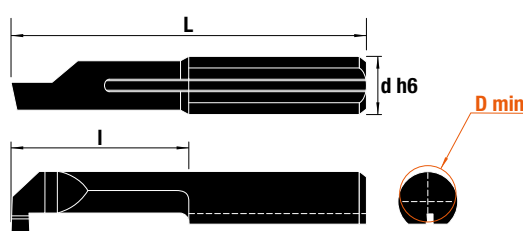
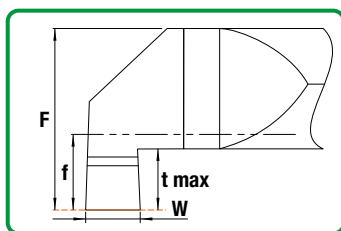
● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СЕРИЯ 5S1



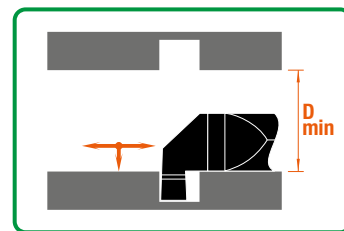
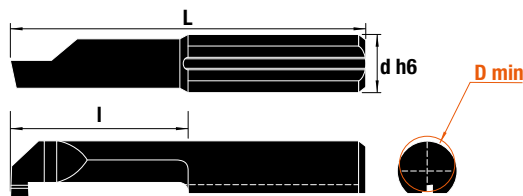
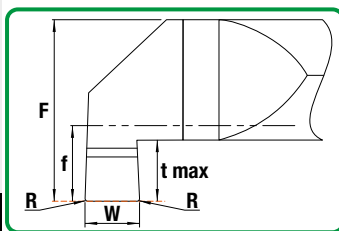
| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | I | L | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | | | | |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|------|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|-----|---|---|---|
| KM R/L 5S10.07.60100.07925 | 6,8 | 0,79 | 2,5 | 10 | 25 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68250.07925 | | 0,79 | | 25 | 40 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68100.10025 | | 1,00 | | 10 | 25 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68150.10025 | | 1,00 | | 15 | 30 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68220.10025 | | 1,00 | | 22 | 37 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68250.10025 | | 1,00 | | 25 | 40 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68300.10025 | | 1,00 | | 30 | 45 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68100.15025 | | 1,50 | | 10 | 25 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68150.15025 | | 1,50 | | 15 | 30 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68220.15025 | | 1,50 | | 22 | 37 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68250.15025 | | 1,50 | | 25 | 40 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68300.15025 | | 1,50 | | 30 | 45 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68100.20025 | | 2,00 | | 10 | 25 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68150.20025 | | 2,00 | | 15 | 30 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68220.20025 | | 2,00 | | 22 | 37 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68250.20025 | | 2,00 | | 25 | 40 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.68300.20025 | | 2,00 | | 30 | 45 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | |
| KM R/L 5S10.07.70350.10025 | | 7,0 | | 1,00 | 2,5 | | | 35 | 50 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.07.70400.10025 | | | | 1,00 | | | | 40 | 55 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.07.70450.10025 | | | | 1,00 | | | | 45 | 60 | | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5S10.07.70500.10025 | 1,00 | | 50 | 65 | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5S10.07.70350.15025 | 1,50 | | 35 | 50 | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5S10.07.70400.15025 | 1,50 | | 40 | 55 | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5S10.07.70350.20025 | 2,00 | | 35 | 50 | | 7,0 | ⊙ | ⊙ | ⊙ | | | | | | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0,05} | t max. | I | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | | | | | | |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|-----|-----|-----|---|--|---|
| KM R/L 5SR0.04.40100.10008 | 4,0 | 1,00 | 0,8 | 10 | 24 | 0,1 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.04.40160.10008 | | 1,00 | | 16 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.04.40200.07908 | | 0,79 | | 20 | 34 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.04.40200.10008 | | 1,00 | | 20 | 34 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50100.10010 | 5,0 | 1,00 | 1,0 | 10 | 25 | 0,1 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | | | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50100.15010 | | 1,50 | | 10 | 25 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50100.20010 | | 2,00 | | 10 | 25 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50150.10010 | | 1,00 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50150.15010 | | 1,50 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50150.20010 | | 2,00 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50200.10010 | | 1,00 | | 20 | 35 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50200.15010 | | 1,50 | | 20 | 35 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50200.15710 | | 1,57 | | 20 | 35 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50200.20010 | | 2,00 | | 20 | 35 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50250.10010 | | 1,00 | | 25 | 40 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50250.15010 | | 1,50 | | 25 | 40 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50250.20010 | | 2,00 | | 25 | 40 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50300.10010 | | 1,00 | | 30 | 45 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50300.15010 | | 1,50 | | 30 | 45 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.05.50300.20010 | | 2,00 | | 30 | 45 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60100.10018 | 6,0 | 1,00 | 1,8 | 10 | 25 | 0,1 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | | | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60100.15018 | | 1,50 | | 10 | 25 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60100.20018 | | 2,00 | | 10 | 25 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60150.07918 | | 0,79 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60150.10018 | | 1,00 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60150.11718 | | 1,17 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60150.15018 | | 1,50 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60150.19818 | | 1,98 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60150.20018 | | 2,00 | | 15 | 30 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60220.10018 | | 1,00 | | 22 | 37 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60220.15018 | | 1,50 | | 22 | 37 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60220.20018 | | 2,00 | | 22 | 37 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60250.10018 | | 1,00 | | 25 | 40 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60250.15018 | | 1,50 | | 25 | 40 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60250.20018 | | 2,00 | | 25 | 40 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60300.10018 | | 1,00 | | 30 | 45 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60300.15018 | | 1,50 | | 30 | 45 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.06.60300.20018 | | 2,00 | | 30 | 45 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68100.10025 | | 6,8 | | 1,00 | 2,5 | | | | | 10 | 25 | 0,1 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SR0.07.68100.11725 | | | | 1,17 | | | | | | 10 | 25 | | | | | ⊙ | | |
| KM R/L 5SR0.07.68100.15025 | 1,50 | | 10 | 25 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68100.15725 | 1,57 | | 10 | 25 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68100.20025 | 2,00 | | 10 | 25 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68150.10025 | 1,00 | | 15 | 30 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68150.15025 | 1,50 | | 15 | 30 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68150.20025 | 2,00 | | 15 | 30 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68220.10025 | 1,00 | | 22 | 37 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68220.11725 | 1,17 | | 22 | 37 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68220.15025 | 1,50 | | 22 | 37 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68220.19825 | 1,98 | | 22 | 37 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68220.20025 | 2,00 | | 22 | 37 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68250.10025 | 1,00 | | 25 | 40 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68250.15025 | 1,50 | | 25 | 40 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68250.15725 | 1,57 | | 25 | 40 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68250.20025 | 2,00 | | 25 | 40 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68300.10025 | 1,00 | | 30 | 45 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68300.15025 | 1,50 | | 30 | 45 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.07.68300.20025 | 2,00 | | 30 | 45 | | ⊙ | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.08.78300.10030 | 7,8 | 1,00 | 3,0 | 30 | 50 | 0,1 | 7,3 | 3,3 | 8,0 | | | ⊙ | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.08.78300.20030 | | 2,00 | | 30 | 50 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.08.78300.25030 | | 2,50 | | 30 | 50 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.08.78400.10030 | | 1,00 | | 40 | 60 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.08.78400.20030 | | 2,00 | | 40 | 60 | | | | | ⊙ | | | | | | | | |
| KM R/L 5SR0.08.78400.25030 | 2,50 | 40 | 60 | ⊙ | | | | | | | | | | | | | | |

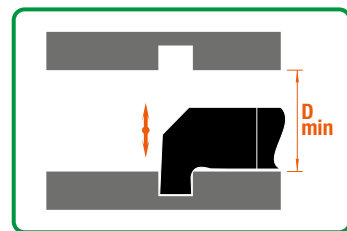
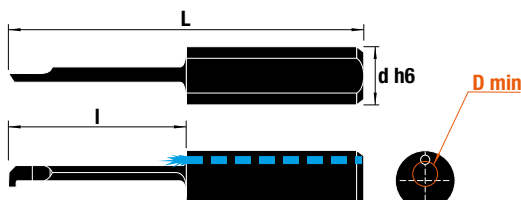
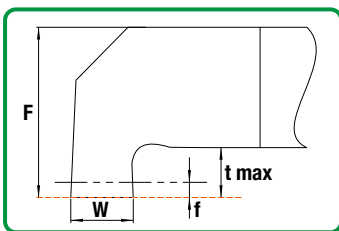
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

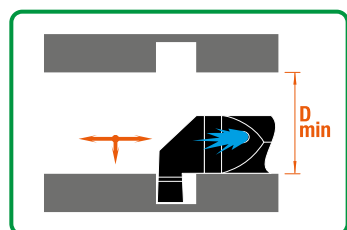
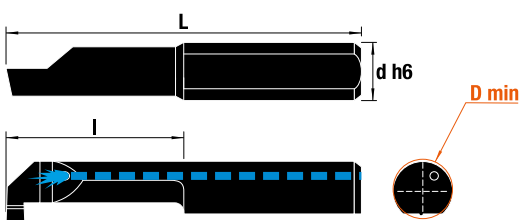
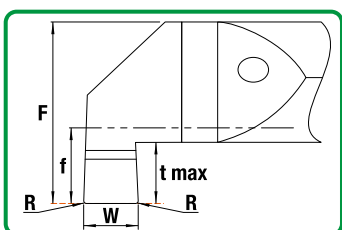
СЕРИЯ 5SM



| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5SM.04.10040.03002 | 1,0 | 0,3 | 0,2 | 4 | 20 | 0,9 | 0,1 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SM.04.10070.03002 | | | | 7 | 22 | | | | | | ⊙ |
| KM R/L 5SM.04.15050.04004 | 1,5 | 0,4 | 0,4 | 5 | 22 | 1,4 | 0,55 | 4,0 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SM.04.15100.04004 | | | | 10 | 25 | | | | | | ⊙ |
| KM R/L 5SM.04.15120.04004 | | | | 12 | 27 | | | | | | ⊙ |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

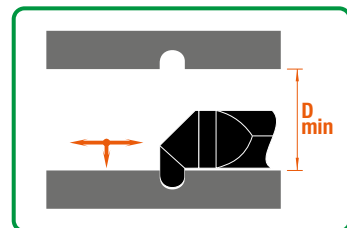
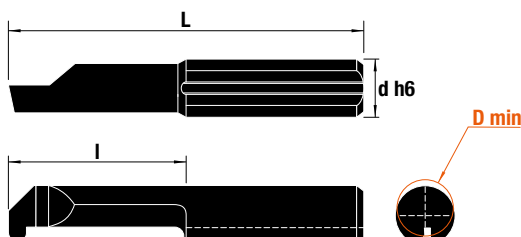
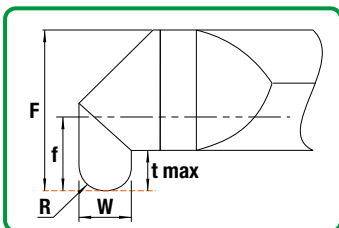
СЕРИЯ 5SC



| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5SC.10.A5300.10040 | 10,5 | 1,0 | 4,0 | 30 | 57 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SC.10.A5500.10040 | 10,5 | 1,0 | 4,0 | 50 | 77 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SC.10.A5300.20040 | 10,5 | 2,0 | 4,0 | 30 | 57 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SC.10.A5500.20040 | 10,5 | 2,0 | 4,0 | 50 | 77 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SC.10.A5300.30040 | 10,5 | 3,0 | 4,0 | 30 | 57 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10 | | | ⊙ |
| KM R/L 5SC.10.A5500.30040 | 10,5 | 3,0 | 4,0 | 50 | 77 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10 | | | ⊙ |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5S2



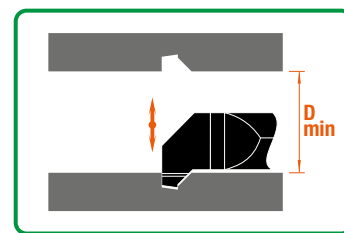
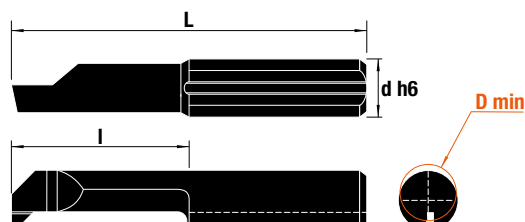
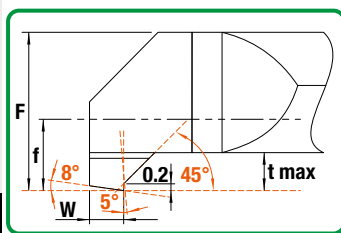
| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5S2.04.40160.10008 | 4,0 | 1,00 | 0,8 | 16 | 30 | 0,500 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S2.05.50200.10010 | 5,0 | 1,00 | 1,0 | 20 | 35 | 0,500 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S2.05.50200.11710 | | 1,17 | | | | 0,585 | | | 5,0 | | | |
| KM R/L 5S2.05.50200.15010 | | 1,50 | | | | 0,750 | | | 5,0 | | | |
| KM R/L 5S2.05.50200.20010 | 6,0 | 2,00 | 1,8 | 25 | 40 | 1,000 | 5,3 | 2,3 | 5,0 | ○ | ○ | ○ |
| KM R/L 5S2.06.60250.10018 | | 1,00 | | | | 0,500 | | | 6,0 | | | |
| KM R/L 5S2.06.60250.15018 | | 1,50 | | | | 0,750 | | | 6,0 | | | |
| KM R/L 5S2.06.60250.20018 | 6,8 | 2,00 | 2,5 | 30 | 45 | 1,000 | 6,3 | 2,8 | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S2.07.68300.10025 | | 1,00 | | | | 0,500 | | | 7,0 | | | |
| KM R/L 5S2.07.68300.15025 | | 1,50 | | | | 0,750 | | | 7,0 | | | |
| KM R/L 5S2.07.68300.20025 | 6,8 | 2,00 | 2,5 | 30 | 45 | 1,000 | 6,3 | 2,8 | 7,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S2.07.68300.20025 | | 2,00 | | | | 1,000 | | | 7,0 | | | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

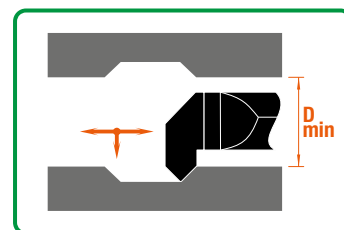
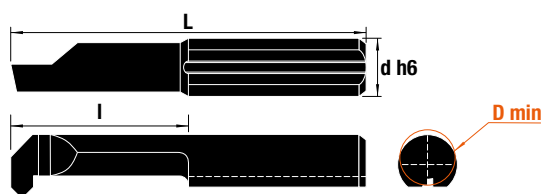
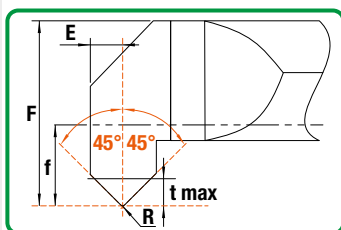
РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | I | L | F | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5S3.04.37110.10008 | 3,7 | 1,0 | 0,8 | 11 | 27 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.04.37160.10008 | | | | 16 | 32 | | | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.04.40100.10008 | 4,0 | 1,0 | 0,8 | 10 | 25 | 3,5 | 1,5 | 4,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S3.04.40160.10008 | | | | 16 | 30 | | | 4,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S3.04.42210.10008 | 4,2 | 1,0 | 0,8 | 21 | 37 | 4,4 | 1,9 | 4,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.05.50150.10010 | 5,0 | 1,0 | 1,0 | 15 | 30 | 4,4 | 1,9 | 5,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S3.05.50160.10010 | | | | 16 | 32 | | | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.05.50200.10010 | | | | 20 | 35 | | | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.05.50210.10010 | | | | 21 | 37 | | | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.05.50260.10010 | | | | 26 | 42 | | | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.05.50300.10010 | | | | 30 | 45 | | | 5,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.06.60300.10010 | 6,0 | 1,0 | 1,0 | 30 | 45 | 5,3 | 2,3 | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5S3.06.60310.10010 | | | | 31 | 47 | | | 6,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5S3.06.60420.10010 | | | | 42 | 57 | | | 6,0 | | ○ | ○ |
| | | | | | | | | | | | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСОК

СЕРИЯ 5F1



| Артикул | D min. | t max. | I | L | R | F | f | E | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------|--------|--------|----|----|-----|-----|-----|---|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5F1.04.30100 | 3,0 | 0,4 | 10 | 24 | 0,2 | 2,7 | 0,7 | 1 | 4,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.04.40160 | 4,0 | 0,5 | 16 | 30 | 0,2 | 3,5 | 1,5 | 1 | 4,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.05.50150 | 5,0 | 0,7 | 15 | 30 | 0,2 | 4,4 | 1,9 | 1 | 5,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.05.50200 | | 0,7 | 20 | 35 | 0,2 | 4,4 | 1,9 | 1 | 5,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.06.60200 | 6,0 | 0,7 | 20 | 35 | 0,2 | 5,3 | 2,3 | 1 | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.06.60250 | | 0,7 | 25 | 40 | 0,2 | 5,3 | 2,3 | 1 | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.07.68200 | 6,8 | 0,7 | 20 | 35 | 0,2 | 6,3 | 2,8 | 1 | 7,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5F1.07.68400 | | 0,7 | 40 | 55 | 0,2 | 6,3 | 2,8 | 1 | 7,0 | ○ | ○ | |

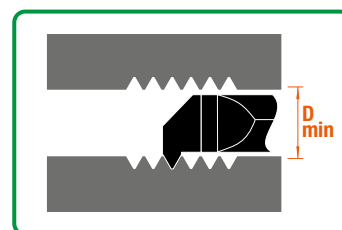
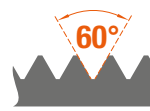
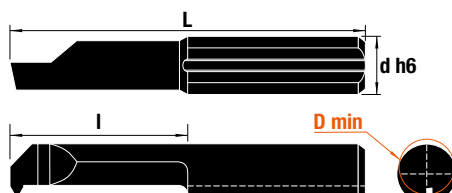
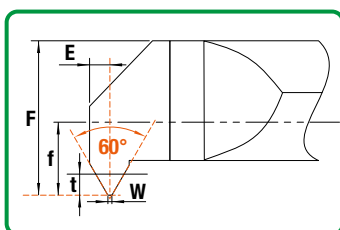
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

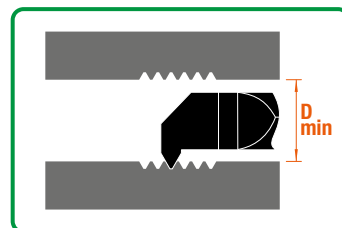
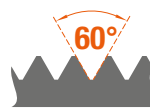
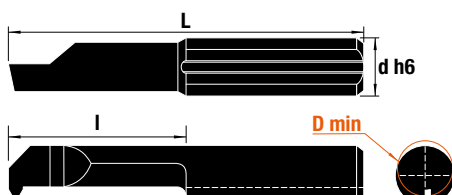
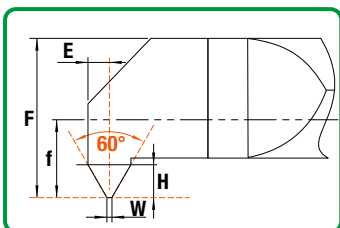
СЕРИЯ 5GM



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t | I | L | Шаг резьбы | F | f | E | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|------|----|----|------------|------|-----|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GM.04.15050.040045 | 1,56 | 0,05 | 0,22 | 5 | 20 | 0,40–0,45 | 1,4 | | 0,2 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.04.17060.045050 | 1,70 | 0,06 | 0,24 | 6 | 22 | 0,45–0,50 | 1,45 | | 0,22 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.04.24080.050070 | 2,40 | 0,04 | 0,27 | 8 | 22 | 0,50–0,70 | 2,3 | 0,3 | 0,33 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.04.32100.050075 | 3,20 | 0,09 | 0,27 | 10 | 24 | 0,50–0,75 | 3,0 | 1,0 | 0,44 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.04.32100.070080 | | 0,09 | 0,32 | 10 | 24 | 0,70–0,80 | 2,9 | 0,9 | 0,32 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.04.40150.050075 | 4,00 | 0,06 | 0,27 | 15 | 30 | 0,50–0,75 | 3,5 | 1,5 | 0,35 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.04.40150.080100 | | 0,10 | 0,43 | 15 | 30 | 0,80–1,00 | 3,5 | 1,5 | 0,45 | 4,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.05.50150.050075 | 5,00 | 0,06 | 0,27 | 15 | 30 | 0,50–0,75 | 4,4 | 1,9 | 0,35 | 5,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.05.50200.050075 | | 0,06 | 0,27 | 20 | 35 | 0,50–0,75 | 4,4 | 1,9 | 0,35 | 5,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.05.50150.075100 | | 0,09 | 0,40 | 15 | 30 | 0,75–1,00 | 4,4 | 1,9 | 0,45 | 5,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.05.50200.075100 | | 0,09 | 0,40 | 20 | 35 | 0,75–1,00 | 4,4 | 1,9 | 0,45 | 5,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.05.50150.100125 | | 0,12 | 0,55 | 15 | 30 | 1,00–1,25 | 4,4 | 1,9 | 0,55 | 5,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.05.50200.100125 | | 0,12 | 0,55 | 20 | 35 | 1,00–1,25 | 4,4 | 1,9 | 0,55 | 5,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.06.60150.100125 | 6,00 | 0,12 | 0,55 | 15 | 30 | 1,00–1,25 | 5,3 | 2,3 | 0,55 | 6,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.06.60220.100125 | | 0,12 | 0,55 | 22 | 37 | 1,00–1,25 | 5,3 | 2,3 | 0,55 | 6,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.06.60150.125150 | | 0,15 | 0,68 | 15 | 30 | 1,25–1,50 | 5,3 | 2,3 | 0,65 | 6,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.06.60220.125150 | | 0,15 | 0,68 | 22 | 37 | 1,25–1,50 | 5,3 | 2,3 | 0,65 | 6,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.06.60150.150175 | | 0,18 | 0,81 | 15 | 30 | 1,50–1,75 | 5,3 | 2,3 | 0,75 | 6,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.06.60220.150175 | | 0,18 | 0,81 | 22 | 37 | 1,50–1,75 | 5,3 | 2,3 | 0,75 | 6,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.07.70150.150175 | 7,00 | 0,18 | 0,81 | 15 | 30 | 1,50–1,75 | 6,3 | 2,7 | 0,75 | 7,0 | | ⊙ | ⊙ |
| KM R/L 5GM.07.70250.150175 | | 0,18 | 0,81 | 25 | 40 | 1,50–1,75 | 6,3 | 2,7 | 0,75 | 7,0 | | ⊙ | ⊙ |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GM



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | I | L | Шаг резьбы | F | f | H | E | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------------------|----|----|------------|-----|-----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GM.04.40150.050 | 4,0 | 0,06 | 15 | 30 | 0,50 | 3,5 | 1,5 | 0,27 | 0,35 | 4,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.04.40150.080 | | 0,10 | 15 | 30 | 0,80 | 3,5 | 1,5 | 0,43 | 0,5 | 4,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.05.48150.080 | 4,8 | 0,10 | 15 | 30 | 0,80 | 4,4 | 1,9 | 0,43 | 0,50 | 5,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.05.48150.100 | | 0,12 | 15 | 30 | 1,00 | 4,4 | 1,9 | 0,54 | 0,55 | 5,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.05.50150.050 | 5,0 | 0,06 | 15 | 30 | 0,50 | 4,4 | 1,9 | 0,27 | 0,35 | 5,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.05.50150.075 | | 0,09 | 15 | 30 | 0,75 | 4,4 | 1,9 | 0,40 | 0,45 | 5,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.06.60150.100 | 6,0 | 0,12 | 15 | 30 | 1,00 | 5,3 | 2,3 | 0,54 | 0,55 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.06.60150.125 | | 0,15 | 15 | 30 | 1,25 | 5,3 | 2,3 | 0,67 | 0,65 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.06.60150.150 | | 0,18 | 15 | 30 | 1,50 | 5,3 | 2,3 | 0,81 | 0,75 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GM.07.70150.150 | 7,0 | 0,18 | 15 | 30 | 1,50 | 6,3 | 2,8 | 0,81 | 0,75 | 7,0 | | | ○ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

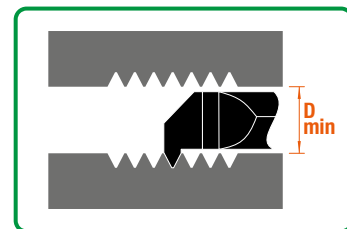
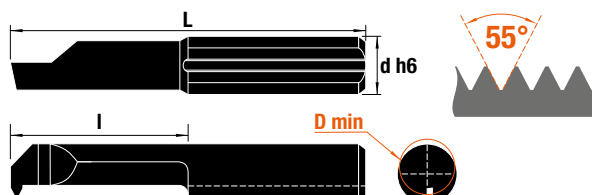
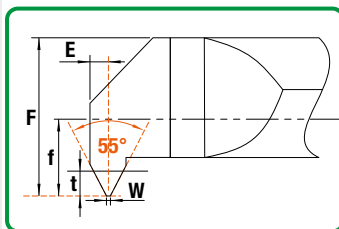
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

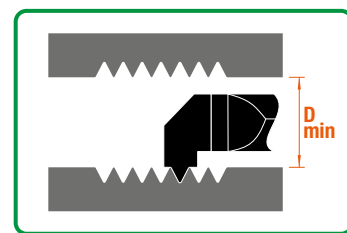
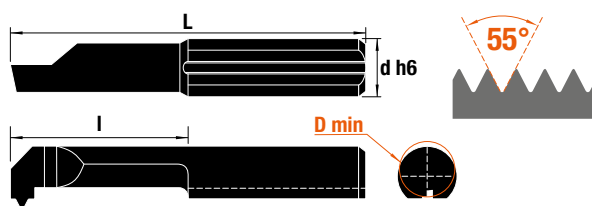
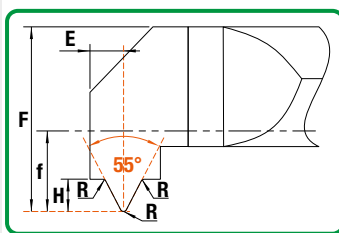
СЕРИЯ 5GW



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t | I | L | Ниток на дюйм | F | f | E | d h6 | K10F | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|--------|--------------------|------|----|----|---------------|-----|-----|------|------|------|------|-------|
| KM R/L 5GW.05.48150.4824 | 4,8 | 0,06 | 0,40 | 15 | 30 | 48-24 | 4,4 | 1,9 | 0,45 | 5,0 | | ○ | |
| KM R/L 5GW.06.60150.4824 | 6,0 | 0,06 | 0,40 | 15 | 30 | 48-24 | 5,3 | 2,3 | 0,45 | 6,0 | | ○ | |
| KM R/L 5GW.06.60150.2416 | | 0,12 | 0,81 | 15 | 30 | 24-16 | 5,3 | 2,3 | 0,75 | | ○ | | |
| KM R/L 5GW.07.70150.2416 | 7,0 | 0,12 | 0,81 | 15 | 30 | 24-16 | 6,3 | 2,8 | 0,75 | 7,0 | | ○ | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

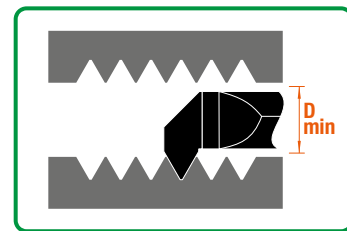
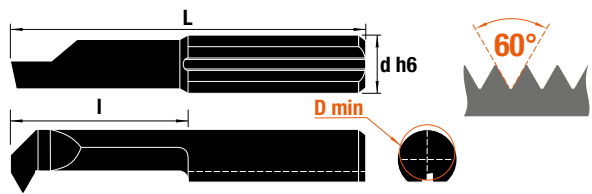
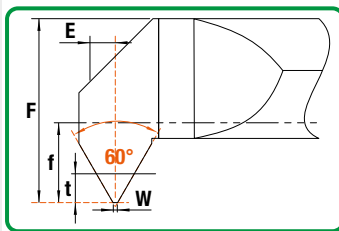
СЕРИЯ 5GW



| Артикул | D min. | I | L | R | Ниток на дюйм | F | f | H | E | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|------------------------|--------|----|----|------|---------------|-----|-----|------|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GW.06.60150.19 | 6,0 | 15 | 30 | 0,18 | 19 | 5,3 | 2,3 | 0,86 | 1 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GW.06.60150.22 | 6,0 | 15 | 30 | 0,16 | 22 | 5,3 | 2,3 | 0,74 | 1 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GW.06.60150.28 | 6,0 | 15 | 30 | 0,12 | 28 | 5,3 | 2,3 | 0,58 | 0,8 | 6,0 | | | ○ |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

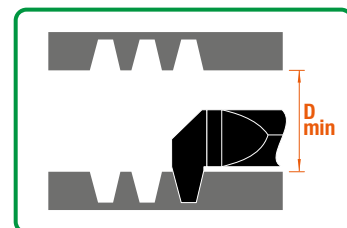
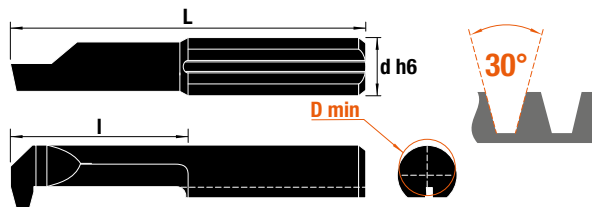
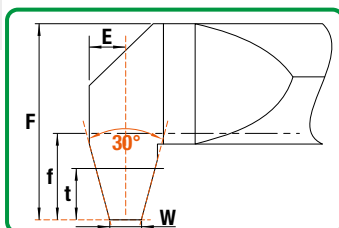
СЕРИЯ 5GK



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t | I | L | Ниток на дюйм | F | f | E | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|--------|--------------------|------|----|----|---------------|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GK.06.60150.2715 | 6,0 | 0,06 | 1,00 | 15 | 30 | 27-15 | 5,3 | 2,3 | 0,8 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GK.06.60220.2722 | 6,0 | 0,06 | 1,00 | 22 | 37 | 27-22 | 5,3 | 2,3 | 0,8 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GK.06.60150.1815 | 6,0 | 0,09 | 1,35 | 15 | 30 | 18-15 | 5,3 | 2,3 | 1,0 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GK.06.60220.1822 | 6,0 | 0,09 | 1,35 | 22 | 37 | 18-22 | 5,3 | 2,3 | 1,0 | 6,0 | | | ○ |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

СЕРИЯ 5GT



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t | I | L | Шаг резьбы | F | f | E | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------------------|------|----|----|------------|-----|-----|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GT.07.70220.200 | 7,0 | 0,6 | 1,25 | 22 | 37 | 2 | 6,3 | 2,8 | 0,75 | 7,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GT.07.70300.200 | | | | 30 | 45 | | | | | 7,0 | | ○ | |
| KM R/L 5GT.07.70220.300 | 7,0 | 1,0 | 1,75 | 22 | 37 | 3 | 6,3 | 2,8 | 1,10 | 7,0 | | | ○ |
| KM R/L 5GT.07.70300.300 | | | | 30 | 45 | | | | | 7,0 | | ○ | |

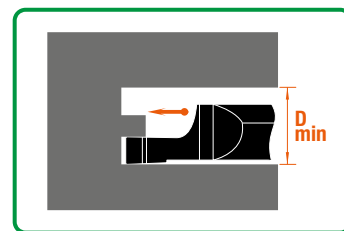
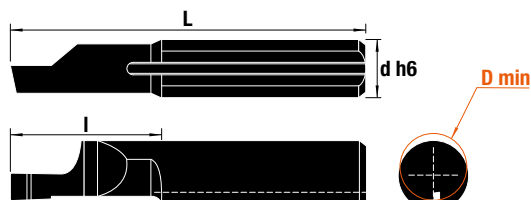
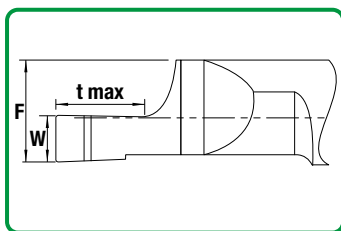
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5A1



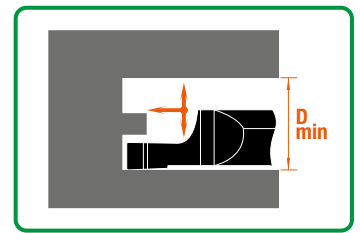
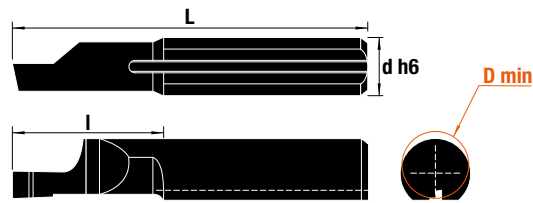
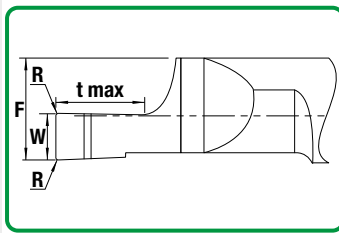
| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|-----|----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5A1.06.60110.10015 | 6,0 | 1,0 | 1,5 | 11 | 26 | 5,2 | 6,0 | ○ | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1.06.60110.15020 | | 1,5 | 2,0 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60110.15025 | | 1,5 | 2,5 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60110.20030 | | 2,0 | 3,0 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60110.25035 | | 2,5 | 3,5 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60110.30035 | | 3,0 | 3,5 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60200.10015 | | 1,0 | 1,5 | 20 | 35 | | 6,0 | ○ | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1.06.60200.15025 | | 1,5 | 2,5 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60200.20030 | | 2,0 | 3,0 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60200.25035 | | 2,5 | 3,5 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60200.30035 | | 3,0 | 3,5 | 6,0 | ○ | | ○ | | | |
| KM R/L 5A1.06.60300.10015 | | 1,0 | 1,5 | 30 | 45 | | 6,0 | ○ | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1.06.60300.15025 | | 1,5 | 2,5 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60300.20030 | | 2,0 | 3,0 | | | | 6,0 | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1.06.60300.25035 | 2,5 | 3,5 | 6,0 | | | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 5A1.06.60300.30035 | 3,0 | 3,5 | 6,0 | | | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 5A1.07.80110.10015 | 8,0 | 1,0 | 1,5 | | | 11 | 26 | 5,9 | 7,0 | ○ |
| KM R/L 5A1.07.80110.15025 | | 1,5 | 2,5 | 7,0 | ○ | | | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80110.20030 | | 2,0 | 3,0 | 7,0 | ○ | | | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80110.25035 | | 2,5 | 3,5 | 7,0 | ○ | | | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80110.30035 | | 3,0 | 3,5 | 7,0 | ○ | | | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80200.10015 | | 1,0 | 1,5 | 20 | 35 | | | | 7,0 | ○ |
| KM R/L 5A1.07.80200.15025 | | 1,5 | 2,5 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80200.20030 | | 2,0 | 3,0 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80200.25035 | | 2,5 | 3,5 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80200.30035 | | 3,0 | 3,5 | 7,0 | ○ | ○ | | | | |
| KM R/L 5A1.07.80300.10015 | | 1,0 | 1,5 | 30 | 45 | 7,0 | ○ | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1.07.80300.15025 | | 1,5 | 2,5 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80300.20030 | | 2,0 | 3,0 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80300.25035 | | 2,5 | 3,5 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80300.30035 | | 3,0 | 3,5 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5A1.07.80300.30035 | | 3,0 | 3,5 | | | 7,0 | ○ | | ○ | |

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | | | | | | |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-----|-----|---|---|---|
| KM R/L 5A1R.05.50110.10020 | 5,0 | 1,00 | 2 | 11 | 26 | 0,05 | 4,3 | 5,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.05.50110.15030 | | 1,50 | 3 | 11 | 26 | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.05.50110.20040 | | 2,00 | 4 | 11 | 26 | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.05.50200.10020 | | 1,00 | 2 | 20 | 35 | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.05.50200.15030 | | 1,50 | 3 | 20 | 35 | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.05.50200.20040 | | 2,00 | 4 | 20 | 35 | | | | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.50110.10020 | 5,0 | 1,00 | 2 | 11 | 27 | 0,03 | 4,2 | 6,0 | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.50210.10020 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.50110.15030 | | 1,50 | 3 | 11 | 27 | 0,05 | | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.50210.15030 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.10020 | | | | 11 | 27 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60210.10020 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.15030 | 1,50 | 3 | 11 | 27 | 0,05 | | | ○ | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60210.15030 | | | 21 | 37 | | | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.20050 | | | 11 | 27 | | | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60210.20050 | | | 21 | 37 | | | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.10020 | 6,0 | 1,00 | 2 | 11 | 26 | 0,10 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.15030 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.20040 | | 1,50 | 3 | 11 | 26 | | | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.25050 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60110.30060 | | | | 11 | 26 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60200.10020 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60200.15030 | | 2,00 | 5 | 11 | 26 | | | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60200.20040 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60200.25050 | | | | 11 | 26 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60200.30060 | | | | 21 | 37 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60300.10020 | | | | 1,00 | 2 | | | | 30 | 45 | | | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60300.15030 | | | | | | | | | 1,50 | 3 | 30 | 45 | | | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1R.06.60300.20040 | | 2,00 | 4 | | | | | | 30 | 45 | | | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60300.25050 | | 2,50 | 5 | | | | | | 30 | 45 | | | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 5A1R.06.60300.30060 | | 3,00 | 6 | | | | | | 30 | 45 | | | ○ | ○ | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.10020 | | 8,0 | 1,00 | | | | | | 2 | 11 | 27 | 0,08 | 5,9 | 7,0 | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1R.07.80210.10020 | | | | 21 | 37 | | | | | | ○ | | | | ○ | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.10020 | | | 1,00 | 2 | 11 | | | | 26 | 0,10 | | | | | ○ | ○ | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.15030 | 1,50 | | | | 3 | 11 | 26 | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.15730 | 1,57 | | | | 3 | 11 | 26 | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.20040 | 2,00 | | | | 4 | 11 | 26 | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.25050 | 2,50 | | | | 5 | 11 | 26 | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.30060 | 3,00 | | | | 6 | 11 | 26 | | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80200.10020 | 1,00 | | 2 | 20 | 35 | 0,10 | | | ○ | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80200.15030 | | | | 1,50 | 3 | | 20 | 35 | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80200.20040 | | | | 2,00 | 4 | | 20 | 35 | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80200.23850 | | | | 2,38 | 5 | | 20 | 35 | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80200.25050 | | | | 2,50 | 5 | | 20 | 35 | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80200.30060 | | | | 3,00 | 6 | | 20 | 35 | | | ○ | ○ | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80300.10020 | | | | 1,00 | 2 | | 30 | 45 | 0,15 | | | ○ | | | ○ | | |
| KM R/L 5A1R.07.80300.15030 | | | | | | | 1,50 | 3 | | 30 | 45 | | | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1R.07.80300.20040 | | | | | | | 2,00 | 4 | | 30 | 45 | | | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1R.07.80300.25050 | | | | | | | 2,50 | 5 | | 30 | 45 | | | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1R.07.80300.30060 | | | | | | | 3,00 | 6 | | 30 | 45 | | | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1R.07.80110.15030 | | | | | | | 1,50 | 3 | | 11 | 27 | | | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A1R.07.80210.15030 | 21 | | 37 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.20040 | 2,00 | | 4 | 11 | 27 | | | | | ○ | ○ | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80210.20040 | | | | 21 | 37 | | | | ○ | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.25050 | | | | 11 | 27 | | | | ○ | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80210.25050 | | | | 21 | 37 | | | | ○ | ○ | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80110.30060 | 3,00 | | 6 | 11 | 27 | | | ○ | ○ | | | | | | | | |
| KM R/L 5A1R.07.80210.30060 | | | | 21 | 37 | | ○ | ○ | | | | | | | | | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

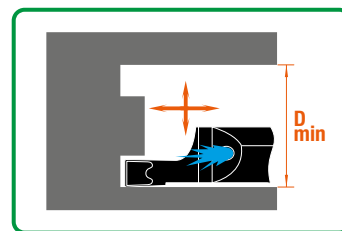
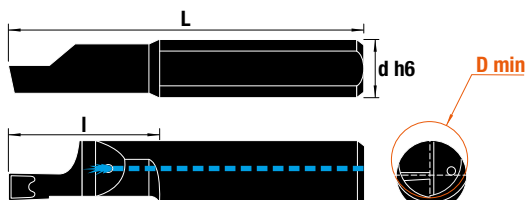
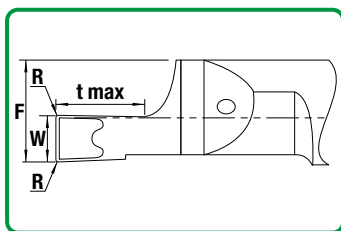
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

NEW

СЕРИЯ 5ACR

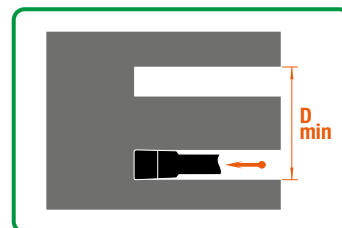
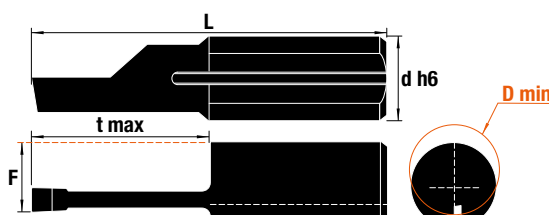
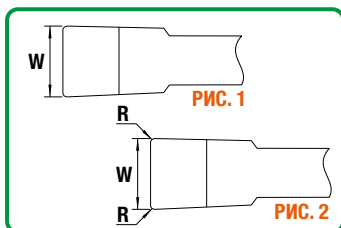
МИКРОРЕЗЦЫ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ



| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5ACR.07.80110.15030 | 8,0 | 1,5 | 3,0 | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80200.15030 | | 1,5 | 3,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80300.15030 | | 1,5 | 3,0 | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80110.20040 | | 2,0 | 4,0 | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80200.20040 | | 2,0 | 4,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80300.20040 | | 2,0 | 4,0 | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80110.25050 | | 2,5 | 5,0 | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80200.25050 | | 2,5 | 5,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80300.25050 | | 2,5 | 5,0 | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80110.30060 | | 3,0 | 6,0 | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80200.30060 | | 3,0 | 6,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5ACR.07.80300.30060 | | 3,0 | 6,0 | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИИ 5A30/5A3R



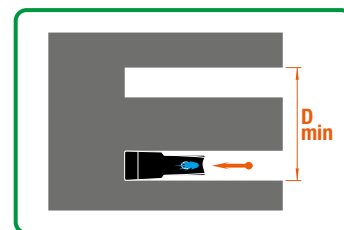
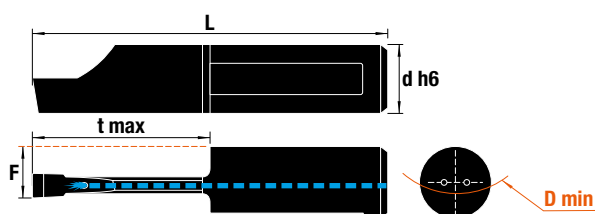
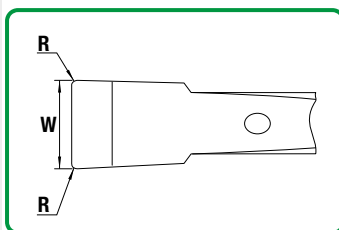
| АРТИКУЛ | D min. | W _{±0.05} | t max. | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | РИСУНОК |
|--------------------------|--------|--------------------|--------|----|-----|-----|------|-----|------|-------|---------|
| KM R/L 5A30.07.80100.150 | 8,0 | 1,5 | 10 | 26 | — | 5,9 | 7,0 | ○ | ○ | ○ | 1 |
| KM R/L 5A3R.07.80100.150 | 8,0 | 1,5 | 10 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | 2 |
| KM R/L 5A30.07.80150.200 | 8,0 | 2,0 | 15 | 30 | — | 5,9 | 7,0 | | ○ | ○ | 1 |
| KM R/L 5A3R.07.80150.200 | 8,0 | 2,0 | 15 | 30 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | 2 |
| KM R/L 5A30.07.80200.200 | 8,0 | 2,0 | 20 | 35 | — | 5,9 | 7,0 | ○ | ○ | ○ | 1 |
| KM R/L 5A3R.07.80200.200 | 8,0 | 2,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | 2 |
| KM R/L 5A30.07.80200.250 | 8,0 | 2,5 | 20 | 35 | — | 5,9 | 7,0 | | ○ | ○ | 1 |
| KM R/L 5A3R.07.80200.250 | 8,0 | 2,5 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | 2 |
| KM R/L 5A30.07.80200.300 | 8,0 | 3,0 | 20 | 35 | — | 5,9 | 7,0 | ○ | ○ | ○ | 1 |
| KM R/L 5A3R.07.80200.300 | 8,0 | 3,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | 2 |
| KM R/L 5A30.07.80300.300 | 8,0 | 3,0 | 30 | 45 | — | 5,9 | 7,0 | | ○ | ○ | 1 |
| KM R/L 5A3R.07.80300.300 | 8,0 | 3,0 | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | 2 |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

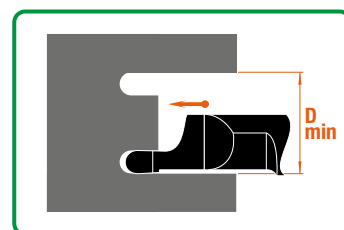
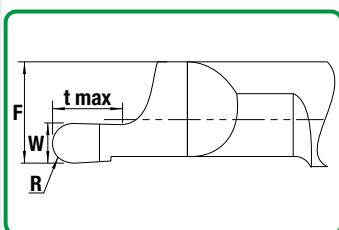
РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|-------------------------|--------|--------------------|--------|-----|------|------|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5A5.08.A2100.200 | 12 | 2,0 | 10 | 30 | 0,2 | 5,00 | 8,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5A5.08.A2150.200 | | 2,0 | 15 | 35 | 0,2 | 5,00 | 8,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5A5.08.A2100.250 | | 2,5 | 10 | 30 | 0,2 | 5,25 | 8,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5A5.08.A2200.250 | | 2,5 | 20 | 40 | 0,2 | 5,25 | 8,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5A5.08.A6100.300 | 16 | 3,0 | 10 | 30 | 0,2 | 5,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.A6200.300 | | 3,0 | 20 | 40 | 0,2 | 5,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.A6100.400 | | 4,0 | 10 | 30 | 0,2 | 6,00 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.A6200.400 | | 4,0 | 20 | 40 | 0,2 | 6,00 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0250.300 | 20 | 3,0 | 25 | 45 | 0,2 | 5,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0300.300 | | 3,0 | 30 | 50 | 0,2 | 5,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0350.300 | | 3,0 | 35 | 55 | 0,2 | 5,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0400.300 | | 3,0 | 40 | 60 | 0,2 | 5,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0250.400 | | 4,0 | 25 | 45 | 0,2 | 6,00 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0300.400 | | 4,0 | 30 | 50 | 0,2 | 6,00 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0350.400 | | 4,0 | 35 | 55 | 0,2 | 6,00 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0400.400 | | 4,0 | 40 | 60 | 0,2 | 6,00 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0200.500 | | 5,0 | 20 | 40 | 0,2 | 6,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0250.500 | | 5,0 | 25 | 45 | 0,2 | 6,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0300.500 | | 5,0 | 30 | 50 | 0,2 | 6,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0350.500 | | 5,0 | 35 | 55 | 0,2 | 6,50 | 8,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A5.08.B0400.500 | 5,0 | 40 | 60 | 0,2 | 6,50 | 8,0 | | | ○ | ○ | |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5АR



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|------|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5AR.06.60110.10020 | 6,0 | 1,00 | 2 | 11 | 26 | 0,50 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60200.10020 | | 1,00 | 2 | 20 | 35 | 0,50 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60110.16030 | | 1,60 | 3 | 11 | 26 | 0,80 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60200.16030 | | 1,60 | 3 | 20 | 35 | 0,80 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60110.20040 | | 2,00 | 4 | 11 | 26 | 1,00 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60200.20040 | | 2,00 | 4 | 20 | 35 | 1,00 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60110.25050 | | 2,50 | 5 | 11 | 26 | 1,25 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60200.25050 | | 2,50 | 5 | 20 | 35 | 1,25 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60110.30060 | | 3,00 | 6 | 11 | 26 | 1,50 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.06.60200.30060 | | 3,00 | 6 | 20 | 35 | 1,50 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | |
| KM R/L 5AR.07.80110.10020 | 8,0 | 1,00 | 2 | 11 | 26 | 0,50 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80200.10020 | | 1,00 | 2 | 20 | 35 | 0,50 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80110.15730 | | 1,57 | 3 | 11 | 26 | 0,78 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.07.80110.16030 | | 1,60 | 3 | 11 | 26 | 0,80 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80200.16030 | | 1,60 | 3 | 20 | 35 | 0,80 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.07.80110.19840 | | 1,98 | 4 | 11 | 26 | 0,99 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.07.80110.20040 | | 2,00 | 4 | 11 | 26 | 1,00 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80200.20040 | | 2,00 | 4 | 20 | 35 | 1,00 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80110.25050 | | 2,50 | 5 | 11 | 26 | 1,25 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AR.07.80200.25050 | | 2,50 | 5 | 20 | 35 | 1,25 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80110.30060 | | 3,00 | 6 | 11 | 26 | 1,50 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5AR.07.80200.30060 | | 3,00 | 6 | 20 | 35 | 1,50 | 5,9 | 7,0 | | | ○ | ○ |

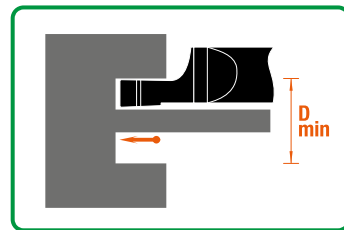
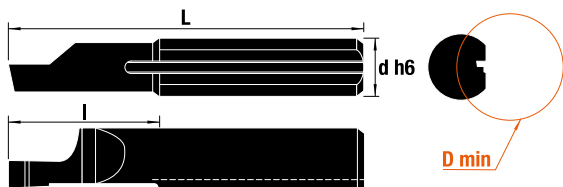
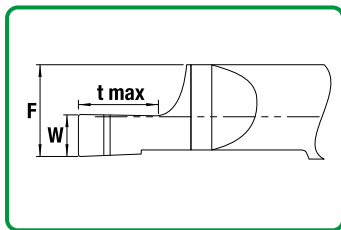
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

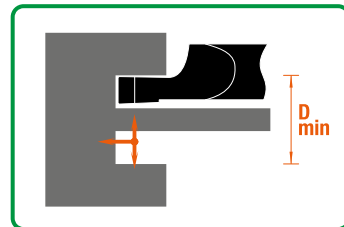
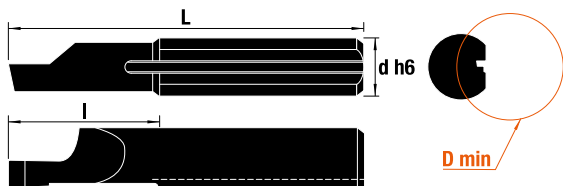
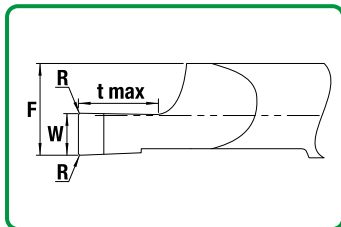
СЕРИЯ 5A40



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5A40.06.60200.10020 | 6,0 | 1,0 | 2,0 | 20 | 35 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A40.06.60200.15030 | 6,0 | 1,5 | 3,0 | 20 | 35 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A40.06.60200.20040 | 6,0 | 2,0 | 4,0 | 20 | 35 | 5,2 | 6,0 | ○ | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A40.06.60200.25050 | 6,0 | 2,5 | 5,0 | 20 | 35 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | ○ |
| KM R/L 5A40.06.60200.30060 | 6,0 | 3,0 | 6,0 | 20 | 35 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | ○ |

МИКРОРЕЗЦЫ С РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

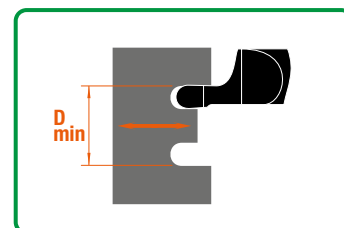
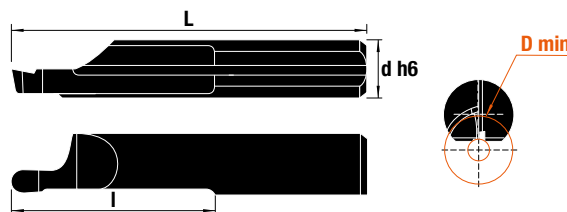
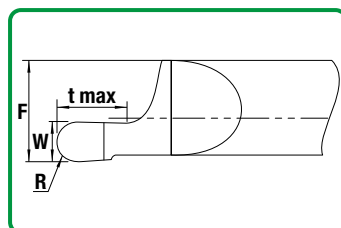
СЕРИЯ 5A4R



| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5A4R.06.60200.10020 | 6,0 | 1,0 | 2,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5A4R.06.60200.15030 | 6,0 | 1,5 | 3,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5A4R.06.60200.20040 | 6,0 | 2,0 | 4,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5A4R.06.60200.25050 | 6,0 | 2,5 | 5,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0 | | | ○ |
| KM R/L 5A4R.06.60200.30060 | 6,0 | 3,0 | 6,0 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0 | | | ○ |

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

NEW СЕРИЯ 5AB



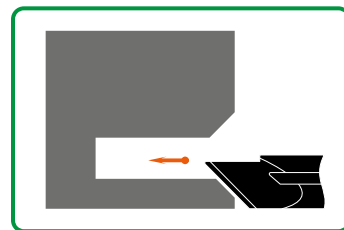
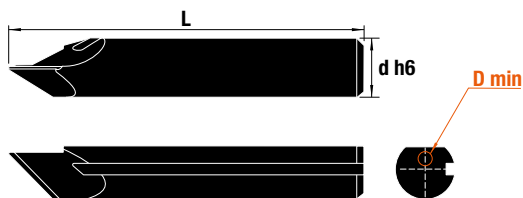
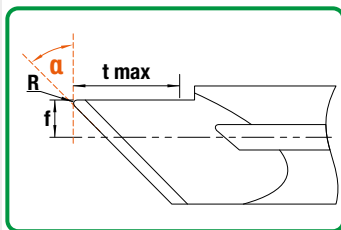
| Артикул | D min. | W _{±0.05} | t max. | l | L | R | F | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|------|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5AB.06.60200.10020 | 6,0 | 1.0 | 2 | 20 | 35 | 0,50 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AB.06.60200.16030 | | 1.6 | 3 | 20 | 35 | 0,80 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AB.06.60200.20040 | | 2.0 | 4 | 20 | 35 | 1,00 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AB.06.60200.25050 | | 2.5 | 5 | 20 | 35 | 1,25 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |
| KM R/L 5AB.06.60200.30060 | | 3.0 | 6 | 20 | 35 | 1,50 | 5,2 | 6,0 | | | ○ | |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

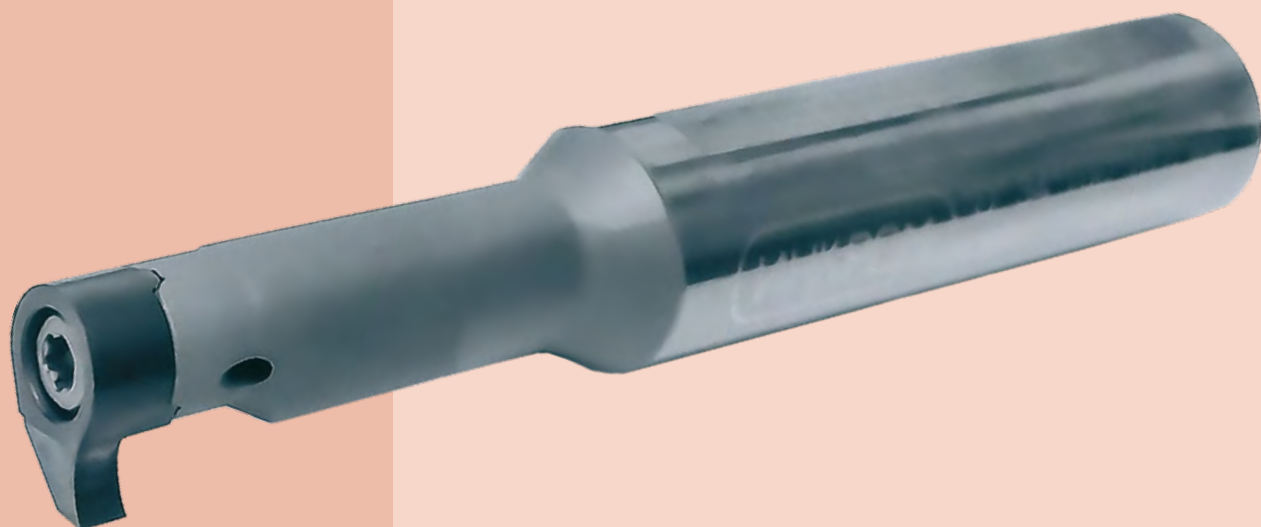


| Артикул | D min. | t max. | L | R | α | f | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|------------------------|--------|--------|----|-----|----------|-----|------|-----|------|-------|
| КМ R/L 5СН.05.10035.45 | 1,0 | 3,5 | 30 | 0,2 | 45° | 1,5 | 5,0 | ○ | | ○ |
| КМ R/L 5СН.05.10040.60 | 1,0 | 4,0 | 30 | 0,2 | 60° | 1,5 | 5,0 | | | ○ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КМR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; КМL — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

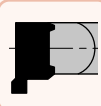



ЧАСТЬ 2

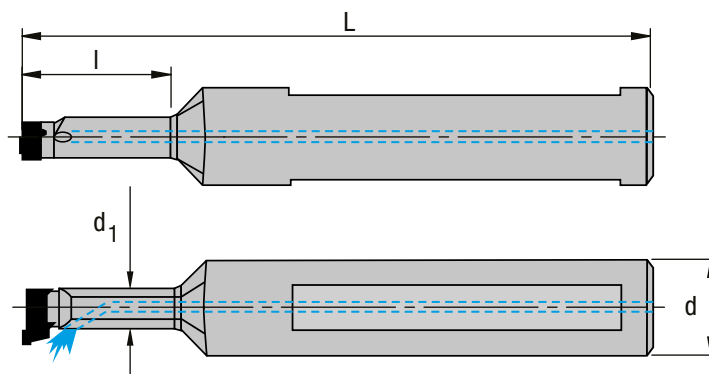
**СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ**



ЧАСТЬ 2, СОДЕРЖАНИЕ

| | СЕРИЯ | Стр. |
|---|---|--------------|
| СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ | | |
|  | РАЗДЕЛ 6. ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК | 29 |
| | ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК СТАЛЬНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ | 29 |
| | ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ | 30 |
| | ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ И ОПРАВКИ ДЛЯ НИХ | 31 |
| | ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БЕЗ КАНАЛОВ ДЛЯ СОЖ | 32 |
| | ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ | 32 |
| | ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ | 33 |
|  | РАЗДЕЛ 7. ГОЛОВКИ | 34 |
| | РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА | СЕРИЯ 601 34 |
| | РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, ТОЧЕНИЕ РАЗГРУЗОЧНЫХ КАНАВОВ ПО DIN 509 | СЕРИЯ 602 35 |
| | РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТРУЖКОЛОМ | СЕРИЯ 603 36 |
| | ОБРАТНОЕ РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА | СЕРИЯ 604 36 |
| | ОБРАБОТКА КАНАВОВ ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ПО DIN 471/472 | СЕРИЯ 605 37 |
| | ОБРАБОТКА КАНАВОВ, ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ | СЕРИЯ 606 38 |
| | ОБРАБОТКА КАНАВОВ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ | СЕРИЯ 607 39 |
| | ОБРАБОТКА КАНАВОВ С ПОЛНЫМ РАДИУСОМ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ | СЕРИЯ 608 40 |
| | ОБРАБОТКА КАНАВОВ, ТОЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ ФАСОК | СЕРИЯ 609 41 |
| | ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОВ И ФАСОК | СЕРИЯ 610 41 |
| | НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ | СЕРИЯ 611 42 |
| | НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ | СЕРИЯ 612 43 |
| | НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ NPT, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ | СЕРИЯ 618 44 |
| | НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ | СЕРИЯ 619 44 |
| | НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ | СЕРИЯ 617 45 |
| | ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ | СЕРИЯ 613 46 |
| | ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ ВДОЛЬ ВАЛА | СЕРИЯ 614 47 |
| | ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ | СЕРИЯ 615 48 |
| | ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ ВДОЛЬ ВАЛА | СЕРИЯ 616 48 |

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВКИ СТАЛЬНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ



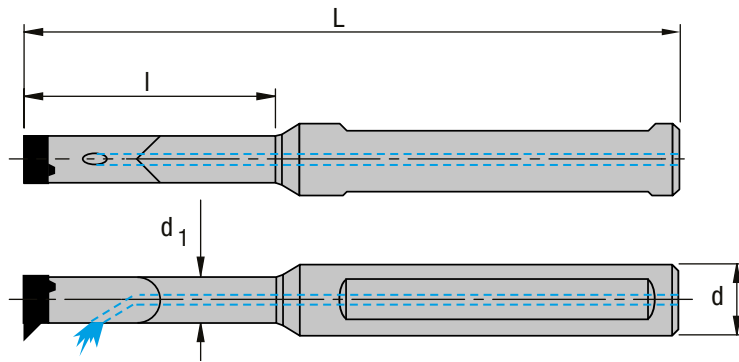
| Артикул | УПР* | d мм | d дюйм | d1 мм | l мм | L мм | Винт | Ключ | Момент |
|-----------------|------|--------|--------|-----------|------|------|------|------|------------|
| КМК6.Y.012.160A | Y | 16,0 | | 4,8x6,0 | 12 | 80 | CM20 | T7F | 1,2 Nm |
| КМК6.Y.021.160A | | 16,0 | | 4,8x6,0 | 21 | 85 | | | |
| КМК6.A.022.158A | A | 15,875 | 5/8" | 6,0x7,0 | 22 | 90 | CM26 | T8 | 1,0–1,5 Nm |
| КМК6.A.012.160A | | 16,0 | | 6,0 | 12 | 80 | | | |
| КМК6.A.022.160A | | 16,0 | | 6,0x7,0 | 22 | 90 | | | |
| КМК6.B.025.158A | B | 15,875 | 5/8" | 6,6x7,4 | 25 | 105 | CM26 | T8 | 2,0 Nm |
| КМК6.B.014.160A | | 16,0 | | 6,6x7,4 | 14 | 95 | | | |
| КМК6.B.025.160A | | 16,0 | | 6,6x7,4 | 25 | 105 | | | |
| КМК6.C.029.158A | C | 15,875 | 5/8" | 8,0x9,5 | 29 | 110 | CM35 | T10 | 2,5–3,0 Nm |
| КМК6.C.016.160A | | 16,0 | | 8,0 | 16 | 97 | | | |
| КМК6.C.029.160A | | 16,0 | | 8,0x9,5 | 29 | 110 | | | |
| КМК6.D.018.127A | D | 12,700 | 1/2" | 9,5x11,0 | 18 | 100 | CM40 | T15 | 4,0–4,5 Nm |
| КМК6.D.038.158A | | 15,875 | 5/8" | 9,5x11,0 | 38 | 120 | | | |
| КМК6.D.018.160A | | 16,0 | | 9,5x11,0 | 18 | 100 | | | |
| КМК6.D.038.160A | | 16,0 | | 9,5x11,0 | 38 | 120 | | | |
| КМК6.E.042.158A | E | 15,875 | 5/8" | 11,0x13,5 | 42 | 120 | CM50 | T20 | 6,0–6,5 Nm |
| КМК6.E.022.160A | | 16,0 | | 11,0 | 22 | 100 | | | |
| КМК6.E.042.160A | | 16,0 | | 11,0x13,5 | 42 | 120 | | | |
| КМК6.F.025.200A | F | 20,0 | | 11,5 | 25 | 95 | CM50 | T20 | 6,0–6,5 Nm |
| КМК6.F.045.200A | | 20,0 | | 11,5 | 45 | 120 | | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)



РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

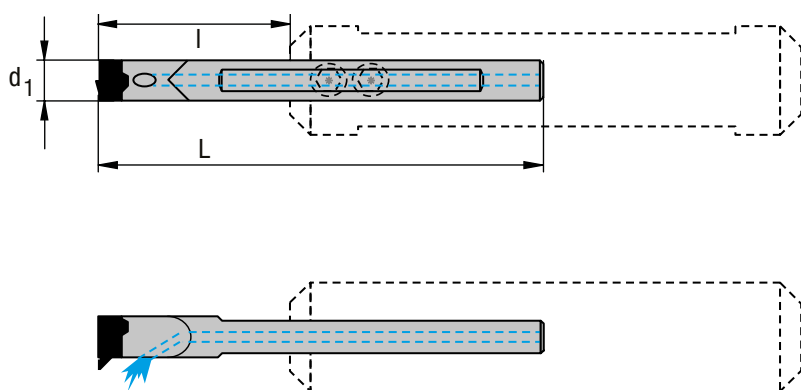
ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ



| АРТИКУЛ | УПР* | d мм | d1 мм | l мм | L мм | ВИНТ | Ключ | Момент | | | | |
|-----------------|------|----------|----------|------|------|------|------|------------|-----|------|-----|--------|
| КМК6.Y.021.120E | Y | 12,0 | 4,8x6,0 | 21 | 80 | CM20 | T7F | 1,2 Nm | | | | |
| КМК6.Y.030.120E | | 12,0 | 4,8x6,0 | 30 | 90 | | | | | | | |
| КМК6.Y.042.120E | | 12,0 | 4,8x6,0 | 42 | 100 | | | | | | | |
| КМК6.A.021.120E | A | 12,0 | 6,0 | 21 | 80 | CM26 | T8 | 2,0 Nm | | | | |
| КМК6.A.030.120E | | 12,0 | 6,0 | 30 | 90 | | | | | | | |
| КМК6.A.042.120E | | 12,0 | 6,0 | 42 | 100 | | | | | | | |
| КМК6.A.050.120E | | 12,0 | 6,0 | 50 | 115 | | | | | | | |
| КМК6.A.021.127E | | 12,7 | 6,0 | 21 | 80 | | | | | | | |
| КМК6.A.030.127E | | 12,7 | 6,0 | 30 | 90 | | | | | | | |
| КМК6.A.042.127E | | 12,7 | 6,0 | 42 | 100 | | | | | | | |
| КМК6.B.022.120E | B | 12,0 | 6,6x7,4 | 22 | 90 | CM26 | T8 | 2,0 Nm | | | | |
| КМК6.B.030.120E | | 12,0 | 6,6x7,4 | 30 | 98 | | | | | | | |
| КМК6.B.042.120E | | 12,0 | 6,6x7,4 | 42 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.B.056.120E | | 12,0 | 6,6x7,4 | 56 | 122 | | | | | | | |
| КМК6.C.029.120E | C | 12,0 | 8,0 | 29 | 95 | CM35 | T10 | 3,5 Nm | | | | |
| КМК6.C.042.120E | | 12,0 | 8,0 | 42 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.C.056.120E | | 12,0 | 8,0 | 56 | 120 | | | | | | | |
| КМК6.C.064.120E | | 12,0 | 8,0 | 64 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.C.029.127E | | 12,7 | 8,0 | 29 | 95 | | | | | | | |
| КМК6.C.042.127E | | 12,7 | 8,0 | 42 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.C.056.127E | 12,7 | 8,0 | 56 | 120 | | | | | | | | |
| КМК6.D.034.120E | D | 12,0 | 9,5x11,0 | 34 | 100 | CM40 | T15 | 4,0–4,5 Nm | | | | |
| КМК6.D.045.120E | | 12,0 | 9,5x11,0 | 45 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.D.064.120E | | 12,0 | 9,5x11,0 | 64 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.D.034.127E | | 12,7 | 9,5x11,0 | 34 | 100 | | | | | | | |
| КМК6.D.045.127E | | 12,7 | 9,5x11,0 | 45 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.D.064.127E | | 12,7 | 9,5x11,0 | 64 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.D.034.158E | | 15,875 | 9,5x11,0 | 34 | 100 | | | | | | | |
| КМК6.D.045.158E | | 15,875 | 9,5x11,0 | 45 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.D.064.158E | | 15,875 | 9,5x11,0 | 64 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.D.034.160E | | 16,0 | 9,5x11,0 | 34 | 100 | | | | | | | |
| КМК6.D.045.160E | | 16,0 | 9,5x11,0 | 45 | 110 | | | | | | | |
| КМК6.D.064.160E | | 16,0 | 9,5x11,0 | 64 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.D.075.160E | 16,0 | 9,5x11,0 | 75 | 140 | | | | | | | | |
| КМК6.E.040.120E | E | 12,0 | 11,0 | 40 | 130 | CM50 | T20 | 7,0 Nm | | | | |
| КМК6.E.056.120E | | 12,0 | 11,0 | 56 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.080.120E | | 12,0 | 11,0 | 80 | 150 | | | | | | | |
| КМК6.E.040.127E | | 12,7 | 11,0 | 40 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.056.127E | | 12,7 | 11,0 | 56 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.080.127E | | 12,7 | 11,0 | 80 | 150 | | | | | | | |
| КМК6.E.040.158E | | 15,875 | 11,0 | 40 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.056.158E | | 15,875 | 11,0 | 56 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.080.158E | | 15,875 | 11,0 | 80 | 150 | | | | | | | |
| КМК6.E.040.160E | | 16,0 | 11,0 | 40 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.056.160E | | 16,0 | 11,0 | 56 | 130 | | | | | | | |
| КМК6.E.080.160E | | 16,0 | 11,0 | 80 | 150 | | | | | | | |
| КМК6.F.042.160E | | F | 16,0 | 11,5 | 42 | | | | 100 | CM50 | T20 | 7,0 Nm |
| КМК6.F.060.160E | | | 16,0 | 11,5 | 60 | | | | 130 | | | |
| КМК6.F.085.160E | 16,0 | | 11,5 | 85 | 160 | | | | | | | |
| КМК6.F.085.200E | 20,0 | | 11,5 | 85 | 160 | | | | | | | |

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК (ТИП V) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ И ОПРАВКИ ДЛЯ НИХ

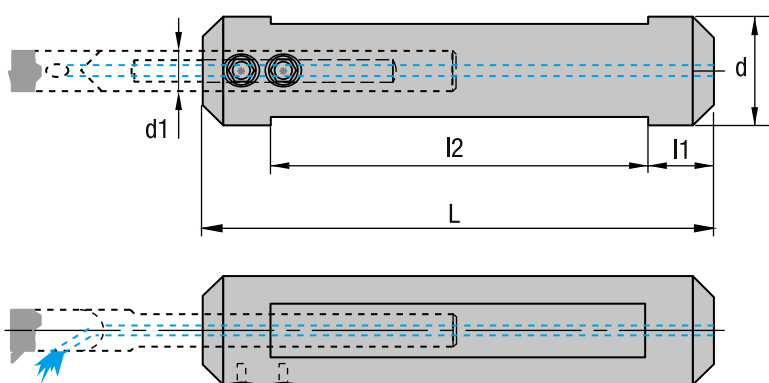
ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК (ТИП V) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С РЕГУЛИРУЕМЫМ ВЫЛЕТОМ



| Артикул | УПР* | d1 мм | l мм | L мм | Винт | Ключ | Момент | Применяемая оправка | Подвод СОЖ |
|-----------------|------|-------|--------|------|------|------|------------|---------------------|------------|
| КМК6.А.042.060С | А | 6,0 | 18-42 | 65 | СМ26 | Т8F | 1,0-1,5 Nm | КМК6РА0800. | — |
| КМК6.А.080.060С | | 6,0 | 40-80 | 103 | | | | | |
| КМК6.С.055.080Е | С | 8,0 | 20-55 | 79 | СМ35 | Т10F | 2,5-3,0 Nm | КМК6РА1100. | * |
| КМК6.С.105.080Е | | 8,0 | 50-105 | 129 | | | | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

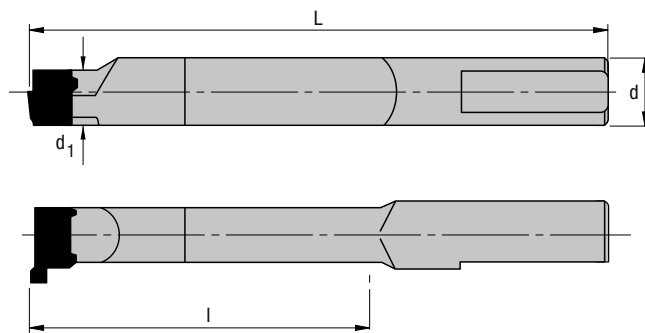
ОПРАВКИ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ГОЛОВОК (ТИП V) СТАЛЬНЫЕ ОДНОСТОРОННИЕ



| Артикул | d1 мм | d мм | L мм | l1 мм | l2 мм | Винт | Ключ | Совместимый держатель головок |
|---------------------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------------------------------|
| КМК6РА0800.075.1600 | 6 | 16,0 | 75 | 10 | 55 | SF16 | WH45 | КМК6.А |
| КМК6РА0800.075.2000 | 6 | 20,0 | 75 | 10 | 55 | SF16 | | |
| КМК6РА1100.075.1600 | 8 | 16,0 | 75 | 10 | 55 | SF12 | | КМК6.С |
| КМК6РА1100.075.2000 | 8 | 20,0 | 75 | 10 | 55 | SF16 | | |

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БЕЗ КАНАЛОВ ДЛЯ СОЖ



| Артикул | УПР* | d мм | d1 мм | L мм | l мм | Винт | Ключ | Момент | Тип применяемой оправки** |
|-----------------|------|------|-------|------|------|------|------|--------|---------------------------|
| КМК6.Y.020.060С | Y | 6,0 | 4,8 | 41 | 20 | CM20 | T7F | 1,2 Nm | -КМК5RW.06... |
| КМК6.Y.030.060С | | 6,0 | 4,8 | 51 | 30 | | | | -КМК5RWC.06... |
| КМК6.Y.040.060С | | 6,0 | 4,8 | 61 | 40 | | | | -КМК5RSN.06... |
| КМК6.Y.050.060С | | 6,0 | 4,8 | 71 | 50 | | | | -КМК5RSNC.06... |
| КМК6.Y.060.060С | | 6,0 | 4,8 | 81 | 60 | | | | -КMR5SN.06... |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

** — см. часть 1 настоящего каталога

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

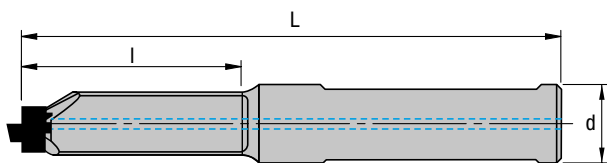


Рис. 1

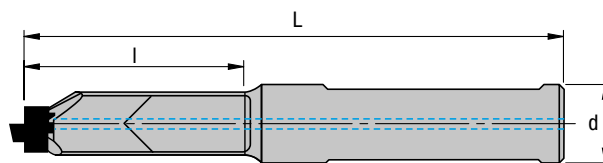
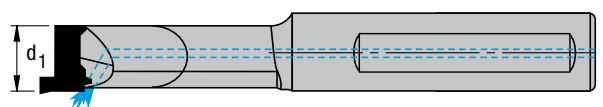
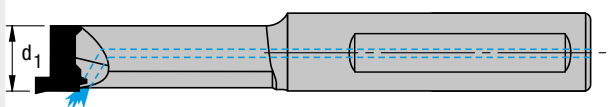


Рис. 2



| Артикул | УПР | d мм | d дюйм | F мм | l мм | L мм | Винт | Ключ | Момент | Рисунок |
|----------------------|-----|--------|--------|-----------|------|------|------|------|------------|---------|
| КМК6 R/L. D.025.160A | D | 16,0 | | 13,5 | 25 | 90 | CM40 | T15F | 4,0-4,5 Nm | Рис. 1 |
| КМК6 R/L. D.045.160A | | 16,0 | | 13,5 | 45 | 110 | | | | |
| КМК6 R/L. D.062.158E | | 15,875 | 0.625" | 13,5 | 62 | 120 | CM40 | T15F | 4,0-4,5 Nm | Рис. 2 |
| КМК6 R/L. D.062.160E | | 16,0 | | 13,5 | 62 | 120 | | | | |
| КМК6 R/L. F.030.160A | F | 16,0 | | 16,5/17,0 | 30 | 90 | CM50 | T20F | 6,0-6,5 Nm | Рис. 1 |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Правую державку совмещать только с правыми головками и наоборот.

ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВЕК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

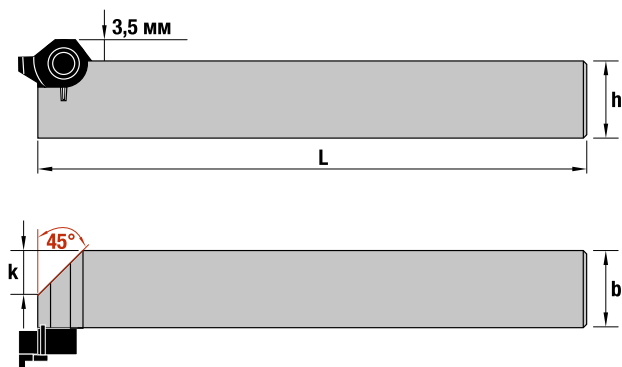


Рис. 1

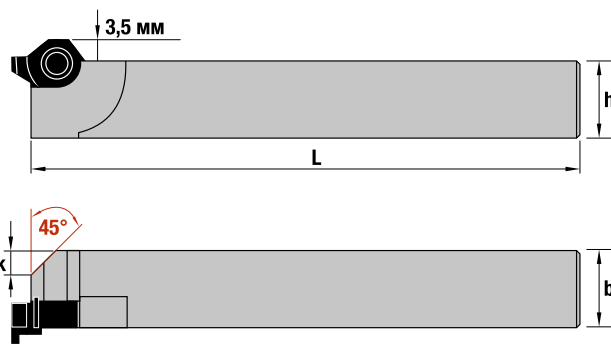


Рис. 2

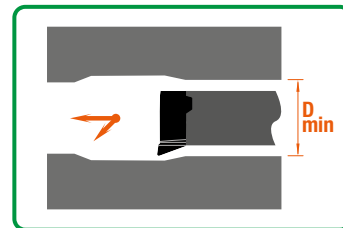
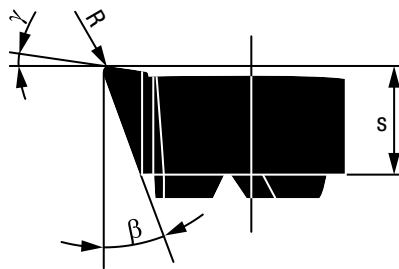
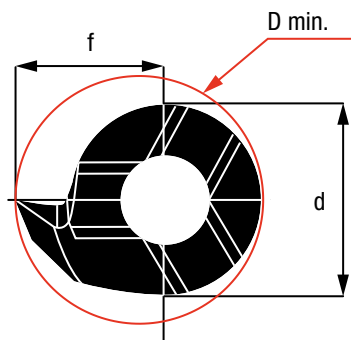
| Артикул | УПР* | h | b | L | k | Рис. | Винт | Ключ | Момент |
|---------------------|------|----|----|-----|----|------|------|------|------------|
| КМК6 R/L D.1001212 | D | 12 | 12 | 100 | 2 | 1 | СМ4 | Т15 | 4,0–4,5 Nm |
| КМК6 R/L D.1001212D | | 12 | 12 | 100 | 4 | 2 | | | |
| КМК6 R/L D.1201616D | | 16 | 16 | 120 | 5 | 2 | | | |
| КМК6 R/L D.1251616 | | 16 | 16 | 125 | 6 | 1 | | | |
| КМК6 R/L D.1202020D | | 20 | 20 | 120 | 5 | 2 | | | |
| КМК6 R/L D.1252020 | | 20 | 20 | 125 | 10 | 1 | | | |
| КМК6 R/L D.1502525D | | 25 | 25 | 150 | 9 | 2 | | | |
| КМК6 R/L D.1502525 | | 25 | 25 | 150 | 15 | 1 | | | |
| КМК6 R/L F.1252020D | F | 20 | 20 | 120 | 5 | 2 | СМ5 | Т20 | 6,0–6,5 Nm |
| КМК6 R/L F.1252020 | | 20 | 20 | 125 | 10 | 1 | | | |
| КМК6 R/L F.1502525D | | 25 | 25 | 150 | 9 | 2 | | | |
| КМК6 R/L F.1502525 | | 25 | 25 | 150 | 15 | 1 | | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Правую державку совмещать только с левыми головками и наоборот.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЕЙ



| Артикул | УПР* | β | γ | R | f | s | d | ap | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|---------|----------|------|------|-----|-------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| КМ R/L 601.Y.18.41.10 | Y | 18° | 8° | 0,10 | 4,15 | 3,7 | 4,80 | 0,13 | 7,0 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.Y.18.41.20 | | 18° | 8° | 0,20 | 4,15 | 3,7 | 4,80 | 0,25 | 7,0 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.A.18.46.05 | A | 18° | 8° | 0,05 | 4,65 | 3,5 | 6,00 | 0,07 | 7,8 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.A.18.46.20 | | 18° | 8° | 0,20 | 4,65 | 3,5 | 6,00 | 0,25 | 7,8 | | ⊙ | | ⊙ |
| КМ R/L 601.A.20.46.20 | B | 20° | 20° | 0,20 | 4,65 | 3,5 | 6,00 | 0,25 | 7,8 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.B.18.55.20 | | 18° | 8° | 0,20 | 5,50 | 3,6 | 6,20 | 0,25 | 9,0 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.B.20.55.20 | C | 20° | 20° | 0,20 | 5,50 | 3,6 | 6,20 | 0,25 | 9,0 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.C.18.55.20 | | 18° | 8° | 0,20 | 5,50 | 4,2 | 8,00 | 0,25 | 9,8 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.C.18.67.20 | D | 18° | 8° | 0,20 | 6,70 | 4,2 | 8,00 | 0,25 | 11,0 | | | | ⊙ |
| КМ R/L 601.C.20.67.20 | | 20° | 20° | 0,20 | 6,70 | 4,2 | 8,00 | 0,25 | 11,0 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.D.18.87.20 | E | 18° | 8° | 0,20 | 8,70 | 5,3 | 9,00 | 0,25 | 13,8 | | | | ⊙ |
| КМ R/L 601.D.20.87.20 | | 20° | 20° | 0,20 | 8,70 | 5,3 | 9,00 | 0,25 | 13,8 | | ⊙ | | |
| КМ R/L 601.E.18.97.20 | | 18° | 8° | 0,20 | 9,70 | 5,4 | 11,00 | 0,25 | 15,5 | | ⊙ | | ⊙ |

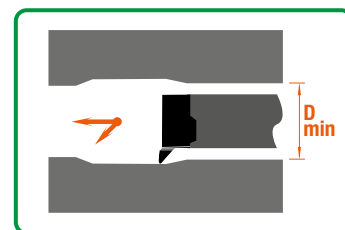
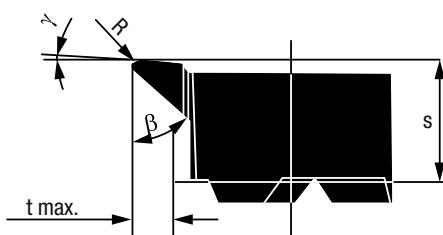
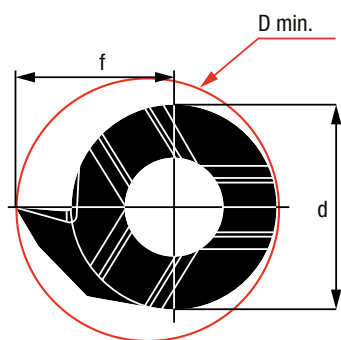
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания ap зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



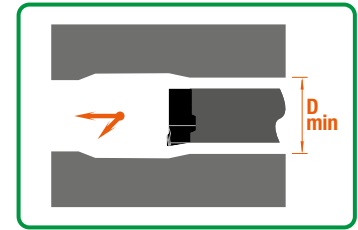
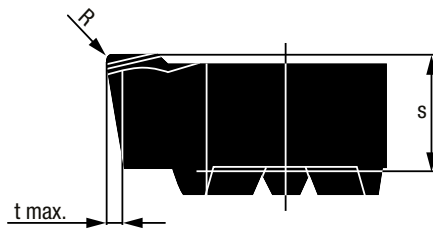
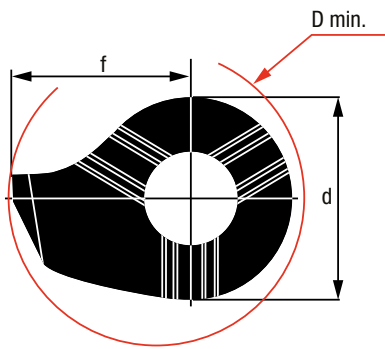
| Артикул | УПР* | β | γ | R | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|-----|----|-----|-------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 602.Y.47.12.20 | Y | 47° | 3° | 0,2 | 4,15 | 3,5 | 4,8 | 1,2 | 7,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.A.30.10.20 | A | 30° | 5° | 0,2 | 4,65 | 3,5 | 6,0 | 1,0 | 7,8 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 602.A.47.12.10 | | 47° | 3° | 0,1 | 4,65 | 3,5 | 6,0 | 1,2 | 7,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.A.47.12.20 | B | 47° | 3° | 0,2 | 4,65 | 3,5 | 6,0 | 1,2 | 7,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.B.47.15.20 | | 47° | 3° | 0,2 | 5,50 | 3,5 | 6,2 | 1,5 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.C.30.23.20 | C | 30° | 5° | 0,2 | 6,70 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 602.C.47.23.20 | | 47° | 3° | 0,2 | 6,70 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.D.30.40.20 | D | 30° | 5° | 0,2 | 8,70 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 13,7 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.D.47.40.20 | | 47° | 3° | 0,2 | 8,70 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 13,7 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.D.47.40.40 | E | 47° | 3° | 0,4 | 8,70 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 13,7 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.E.30.43.20 | | 30° | 5° | 0,2 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 15,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.E.47.43.20 | F | 47° | 3° | 0,2 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 15,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.F.47.60.20 | | 47° | 3° | 0,2 | 12,00 | 5,6 | 11,0 | 6,0 | 18,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 602.F.47.80.20 | | 47° | 3° | 0,2 | 14,00 | 5,6 | 11,0 | 8,0 | 20,0 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

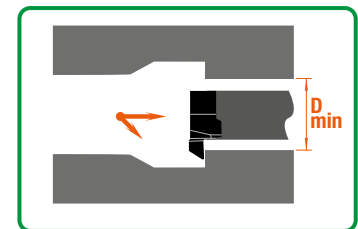
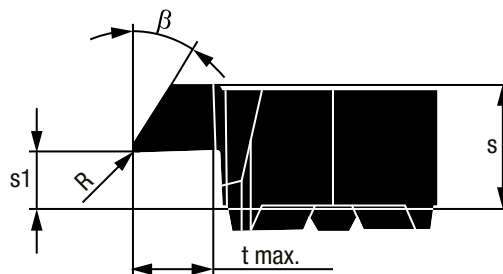
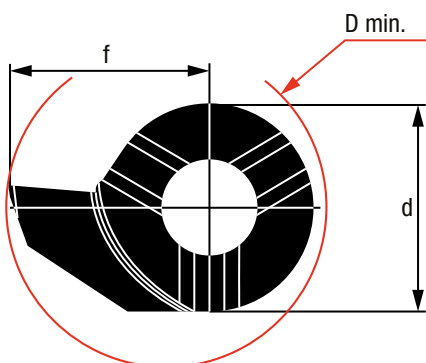


| Артикул | УПР* | R | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|-----|------|-----|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 603.A.00.05.20 | A | 0,2 | 4,65 | 3,5 | 6,0 | 0,5 | 7,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 603.B.00.05.20 | B | 0,2 | 5,50 | 3,6 | 6,2 | 0,5 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 603.C.00.05.20 | C | 0,2 | 6,70 | 4,2 | 8,0 | 0,5 | 11,0 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ОБРАТНОЕ РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА

СЕРИЯ 604



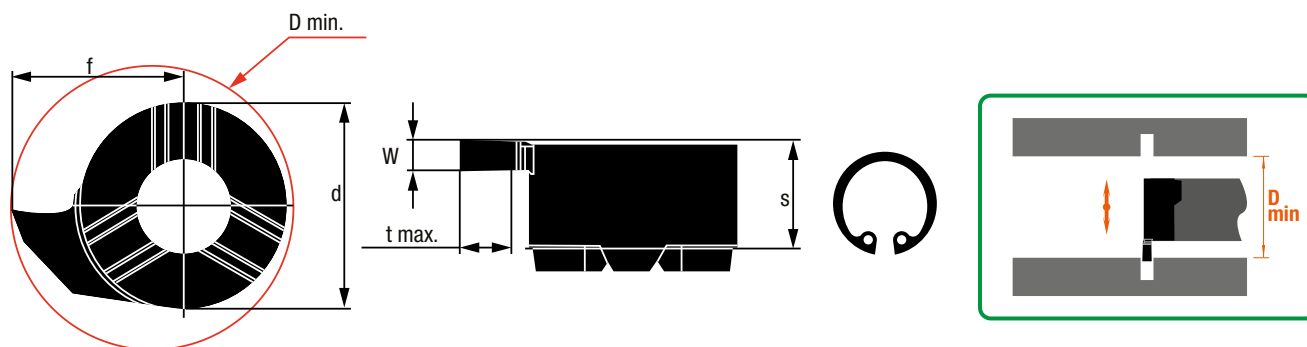
| Артикул | УПР* | β | R | f | s | s1 | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 604.A.30.13.20 | A | 30° | 0,2 | 4,65 | 3,3 | 1,0 | 6,0 | 1,3 | 7,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 604.B.30.17.20 | B | 30° | 0,2 | 5,50 | 3,7 | 1,2 | 6,2 | 1,7 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 604.B.30.23.20 | | 30° | 0,2 | 6,50 | 3,7 | 1,2 | 6,2 | 2,3 | 10,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 604.C.30.23.20 | C | 30° | 0,2 | 6,70 | 4,3 | 1,6 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 604.D.30.35.20 | D | 30° | 0,2 | 8,70 | 5,4 | 2,4 | 9,0 | 3,5 | 13,8 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



| АРТИКУЛ | УПР* | W +0,03 мм | Толщина стопорного кольца | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|------------------|---------------------------------|------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 605.A.073.10 | A | 0,73 | 0,70 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ☉ | | | |
| KM R/L 605.A.083.10 | | 0,83 | 0,80 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ☉ | | | |
| KM R/L 605.A.093.10 | | 0,93 | 0,90 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ☉ | | | |
| KM R/L 605.A.120.10 | | 1,20 | 1,10 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.A.140.10 | | 1,40 | 1,30 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ☉ | | | |
| KM R/L 605.A.170.10 | | 1,70 | 1,60 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ☉ | | | |
| KM R/L 605.B.073.12 | B | 0,73 | 0,70 | 5,5 | 3,4 | 6,2 | 1,2 | 9,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.B.083.13 | | 0,83 | 0,80 | 5,5 | 3,4 | 6,2 | 1,3 | 9,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.B.093.15 | | 0,93 | 0,90 | 5,5 | 3,4 | 6,2 | 1,5 | 9,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.B.180.18 | | 1,20 | 1,10 | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.B.140.18 | | 1,40 | 1,30 | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.B.170.18 | | 1,70 | 1,60 | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.C.073.12 | C | 0,73 | 0,70 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 1,2 | 11,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.C.083.13 | | 0,83 | 0,80 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 1,3 | 11,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.C.093.15 | | 0,93 | 0,90 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 1,5 | 11,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.C.120.23 | | 1,20 | 1,10 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.C.140.23 | | 1,40 | 1,30 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.C.170.23 | | 1,70 | 1,60 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.D.073.12 | D | 0,73 | 0,70 | 9,0 | 5,2 | 9,0 | 1,2 | 14,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.D.083.13 | | 0,83 | 0,80 | 9,0 | 5,2 | 9,0 | 1,3 | 14,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.D.093.15 | | 0,93 | 0,90 | 9,0 | 5,2 | 9,0 | 1,5 | 14,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.D.120.40 | | 1,20 | 1,10 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.D.140.40 | | 1,40 | 1,30 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ☉ | | |
| KM R/L 605.D.170.40 | | 1,70 | 1,60 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.E.200.43 | E | 2,25 | 2,15 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.E.275.43 | | 2,75 | 2,65 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.E.328.43 | | 3,28 | 3,15 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ☉ | ☉ | | |
| KM R/L 605.E.428.43 | | 4,28 | 4,15 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ☉ | ☉ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

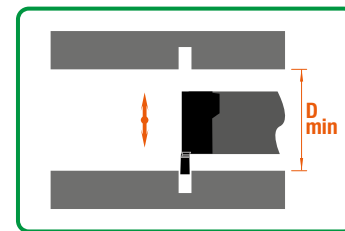
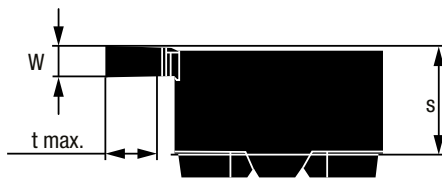
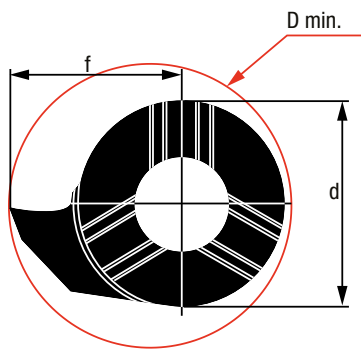
Глубина резания t max зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ☉ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| АРТИКУЛ | УПР* | W | | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN | |
|---------------------|------|-------------|--------|------|-----|------|--------|--------|------|-------|-------|-----|--|
| | | +0,03 мм | дюйм | | | | | | | | | | |
| KM R/L 606.Y.100.10 | Y | 1,00 | | 4,2 | 3,7 | 4,8 | 1,0 | 7,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.Y.150.10 | | 1,50 | | 4,2 | 3,7 | 4,8 | 1,0 | 7,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.Y.100.20 | | 1,00 | | 5,2 | 3,7 | 4,8 | 2,0 | 7,8 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.Y.150.20 | | 1,50 | | 5,2 | 3,7 | 4,8 | 2,0 | 7,8 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.A.079.10 | A | 0,79 | 0,031" | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.099.10 | | 0,99 | 0,039" | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.100.10 | | 1,00 | | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.A.117.10 | | 1,17 | 0,046" | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.142.10 | | 1,42 | 0,056" | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.150.10 | | 1,50 | | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.157.10 | | 1,57 | 0,062" | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.198.10 | | 1,98 | 0,078" | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.A.200.10 | | 2,00 | | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.B.100.18 | | B | 1,00 | | 5,5 | 3,4 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 606.B.150.18 | | | 1,50 | | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 606.B.200.18 | | | 2,00 | | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 606.B.250.18 | 2,50 | | | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.B.300.18 | 3,00 | | | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.099.15 | C | 0,99 | 0,039" | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 1,5 | 11,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.100.23 | | 1,00 | | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.117.23 | | 1,17 | 0,046" | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.150.23 | | 1,50 | | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.157.23 | | 1,57 | 0,062" | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.200.23 | | 2,00 | | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.238.23 | | 2,38 | 0,094" | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.250.23 | | 2,50 | | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.C.300.23 | | 3,00 | | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.100.40 | | D | 1,00 | | 9,0 | 5,2 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 606.D.117.40 | 1,17 | | 0,046" | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.150.40 | 1,50 | | | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.157.40 | 1,57 | | 0,062" | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.200.40 | 2,00 | | | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.408.40 | 2,38 | | 0,094" | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.250.40 | 2,50 | | | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.300.40 | 3,00 | | | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.D.318.40 | 3,18 | 0,125" | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | | | |
| KM R/L 606.E.200.43 | E | 2,00 | | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.E.238.43 | | 2,38 | 0,094" | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.E.250.43 | | 2,50 | | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.E.300.43 | | 3,00 | | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.E.350.43 | | 3,50 | | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 606.E.400.43 | | 4,00 | | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | | |

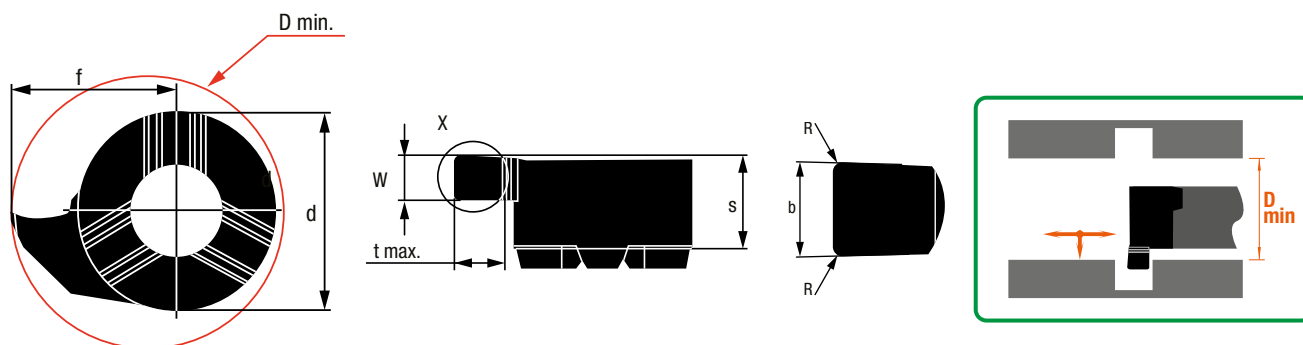
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания t max зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



| АРТИКУЛ | УПР* | W | | R | f | s | d | ap | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|------------------------|------|----------|--------|------|------|-----|------|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| | | +0,03 мм | дюйм | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 607.Y.150.20.20 | Y | 1,50 | | 0,2 | 5,2 | 3,7 | 4,8 | 0,2 | 2,0 | 7,8 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.A.079.10.20 | A | 0,79 | 0,031" | 0,2 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 0,2 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.A.117.10.20 | | 1,17 | 0,046" | 0,2 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 0,2 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.A.150.10.20 | | 1,50 | | 0,2 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 0,2 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 607.A.157.10.20 | | 1,57 | 0,062" | 0,2 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 0,2 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.A.198.10.20 | | 1,98 | 0,078" | 0,2 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 0,2 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.A.200.10.20 | | 2,00 | | 0,2 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 0,2 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 607.B.150.18.20 | B | 1,50 | | 0,2 | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 0,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.B.200.18.20 | | 2,00 | | 0,2 | 5,5 | 3,6 | 6,2 | 0,2 | 1,8 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.B.150.28.20 | | 1,50 | | 0,2 | 6,5 | 3,6 | 6,2 | 0,2 | 2,8 | 10,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.B.200.28.20 | | 2,00 | | 0,2 | 6,5 | 3,6 | 6,2 | 0,2 | 2,8 | 10,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.079.23.20 | C | 0,79 | 0,031" | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.100.23.20 | | 1,00 | | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.117.23.20 | | 1,17 | 0,046" | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.150.23.20 | | 1,50 | | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.157.23.20 | | 1,57 | 0,062" | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.198.23.20 | | 1,98 | 0,078" | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.200.23.20 | | 2,00 | | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.238.23.20 | | 2,38 | 0,094" | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.C.318.23.20 | 3,18 | 0,125" | 0,2 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 0,2 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 607.D.150.40.20 | D | 1,50 | | 0,2 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.157.40.20 | | 1,57 | 0,062" | 0,2 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.157.40.40 | | 1,57 | 0,062" | 0,4 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.200.40.20 | | 2,00 | | 0,2 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.238.40.20 | | 2,38 | 0,094" | 0,2 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.250.40.20 | | 2,50 | | 0,2 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.318.40.20 | | 3,18 | 0,125" | 0,2 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 0,2 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.150.55.20 | | 1,50 | | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 5,5 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.200.55.20 | | 2,00 | | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 5,5 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.250.55.20 | | 2,50 | | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 5,5 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.300.55.20 | | 3,00 | | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 5,5 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.150.65.20 | | 1,50 | | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 6,5 | 17,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.D.200.65.20 | 2,00 | | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 6,5 | 17,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 607.D.250.65.20 | 2,50 | | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 6,5 | 17,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 607.D.300.65.20 | 3,00 | | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0 | 0,2 | 6,5 | 17,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 607.E.157.43.20 | E | 1,57 | 0,062" | 0,2 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 0,2 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.E.200.43.20 | | 2,00 | | 0,2 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 0,2 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.E.318.43.20 | | 3,18 | 0,125" | 0,2 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 0,2 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.F.200.60.20 | F | 2,00 | | 0,2 | 12,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 6,0 | 18,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.F.150.80.20 | | 1,50 | | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0 | 20,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.F.200.80.20 | | 2,00 | | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0 | 20,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.F.250.80.20 | | 2,50 | | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0 | 20,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.F.300.80.20 | | 3,00 | | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0 | 20,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 607.F.400.80.20 | | 4,00 | | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0 | 20,0 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

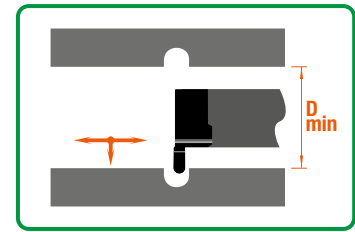
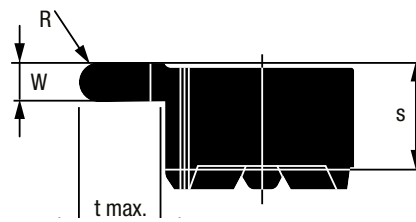
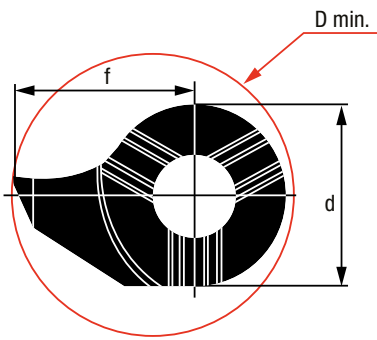
Глубина резания ар зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| АРТИКУЛ | УПР* | W | | R | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|----------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| | | +0,05 мм | дюйм | | | | | | | | | | |
| KM R/L 608.A.080.10 | A | 0,80 | | 0,40 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.A.120.10 | | 1,20 | | 0,60 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.A.157.10 | | 1,57 | 0,062" | 0,78 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.A.180.10 | | 1,80 | | 0,90 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.A.200.10 | | 2,00 | | 1,00 | 4,8 | 3,3 | 6,0 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.B.080.16 | B | 0,80 | | 0,40 | 5,5 | 3,5 | 6,2 | 1,6 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.B.100.16 | | 1,00 | | 0,50 | 5,5 | 3,5 | 6,2 | 1,6 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.B.120.16 | | 1,20 | | 0,60 | 5,5 | 3,5 | 6,2 | 1,6 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.B.180.16 | | 1,80 | | 0,90 | 5,5 | 3,5 | 6,2 | 1,6 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.B.200.16 | | 2,00 | | 1,00 | 5,5 | 3,5 | 6,2 | 1,6 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.080.23 | C | 0,80 | | 0,40 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.117.23 | | 1,17 | 0,046" | 0,58 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.120.23 | | 1,20 | | 0,60 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.157.23 | | 1,57 | 0,062" | 0,79 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.160.23 | | 1,60 | | 0,80 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.180.23 | | 1,80 | | 0,90 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.200.23 | | 2,00 | | 1,00 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.240.23 | | 2,40 | | 1,20 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.C.300.23 | 3,00 | | 1,50 | 6,7 | 4,2 | 8,0 | 2,3 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | | |
| KM R/L 608.D.080.40 | D | 0,80 | | 0,40 | 9,0 | 5,2 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.120.40 | | 1,00 | | 0,50 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.120.40 | | 1,20 | | 0,60 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.157.40 | | 1,57 | 0,062" | 0,78 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.180.40 | | 1,80 | | 0,90 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.200.40 | | 2,00 | | 1,00 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.220.40 | | 2,20 | | 1,10 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.D.300.40 | | 3,00 | | 1,50 | 9,0 | 5,3 | 9,0 | 4,0 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.160.43 | E | 1,60 | | 0,80 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.180.43 | | 1,80 | | 0,90 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.198.43 | | 1,98 | 0,078" | 0,99 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.200.43 | | 2,00 | | 1,00 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.220.43 | | 2,20 | | 1,10 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.240.43 | | 2,40 | | 1,20 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.300.43 | | 3,00 | | 1,50 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.318.43 | | 3,18 | 0,125" | 1,59 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 608.E.320.43 | 3,20 | | 1,60 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 608.E.400.43 | 4,00 | | 2,00 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3 | 16,0 | | ⊙ | | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

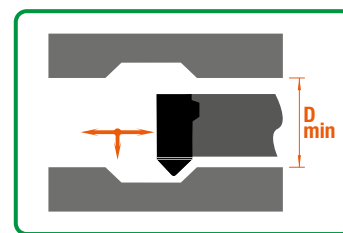
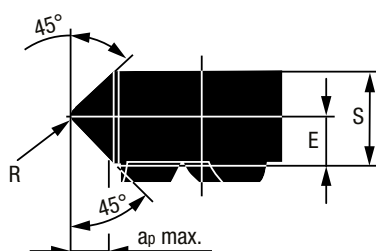
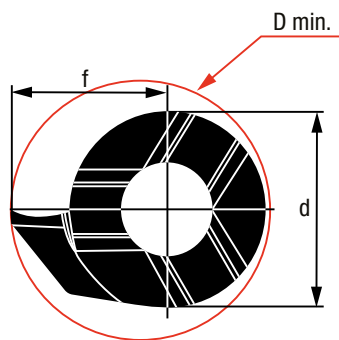
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ОБРАБОТКА КАНАВОК, ТОЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ ФАСОК

СЕРИЯ 609



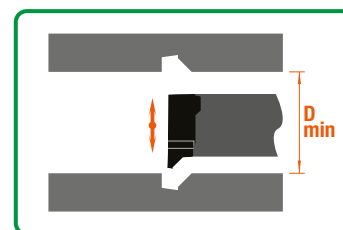
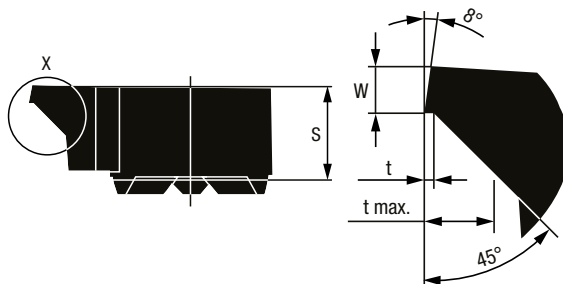
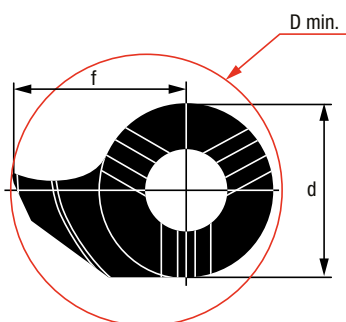
| АРТИКУЛ | УПР* | R | f | s | E | d | ap max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|------|-----|-----|------|-----|------|---------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 609.Y.4545.08 | Y | 0,2 | 4,2 | 3,20 | 2,3 | 4,80 | 0,8 | 7,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 609.A.4545.14 | A | 0,2 | 4,8 | 3,20 | 1,6 | 6,00 | 1,4 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 609.B.4545.13 | B | 0,2 | 5,5 | 3,55 | 1,8 | 6,20 | 1,3 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 609.C.4545.15 | C | 0,2 | 6,7 | 4,30 | 2,2 | 8,00 | 1,5 | 11,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 609.D.4545.15 | D | 0,2 | 9,0 | 5,35 | 2,7 | 9,00 | 1,5 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания ap зависит от обрабатываемого материала.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ФАСОК

СЕРИЯ 610



| АРТИКУЛ | УПР* | W | t | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|-----|-----|-------|-----|-------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 610.A.100.10 | A | 1,0 | 0,2 | 4,80 | 3,3 | 6,00 | 1,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 610.B.100.15 | B | 1,0 | 0,2 | 5,50 | 3,6 | 6,20 | 1,5 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 610.C.100.15 | C | 1,0 | 0,2 | 6,70 | 4,2 | 8,00 | 1,5 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 610.D.100.15 | D | 1,0 | 0,2 | 9,00 | 5,3 | 9,00 | 1,5 | 14,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 610.E.100.15 | E | 1,0 | 0,2 | 10,20 | 5,4 | 11,00 | 1,5 | 16,0 | ⊙ | ⊙ | | |

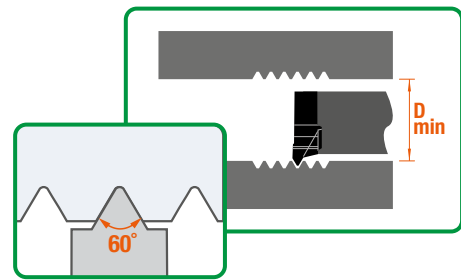
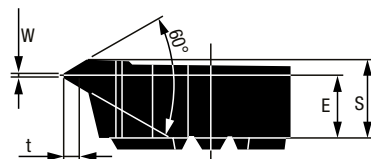
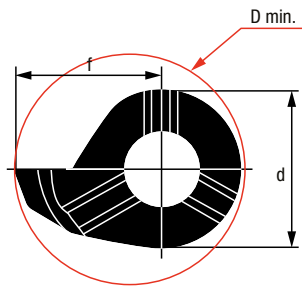
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



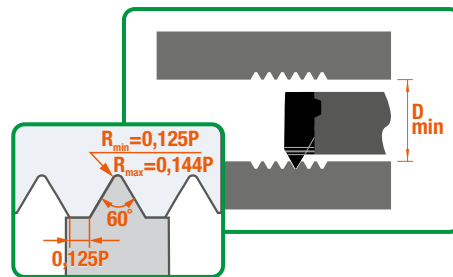
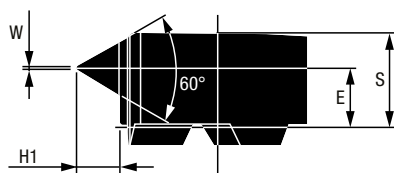
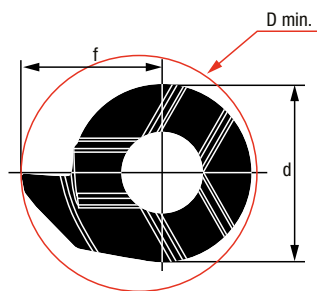
| Артикул | УПР* | Шаг резьбы | t | W | f | s | d | E | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|-----------|------------|------|------|-------|------|------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 611.Y.050.075 | Y | 0,50—0,75 | 0,44 | 0,06 | 4,15 | 3,30 | 4,8 | 2,90 | 7,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.Y.100.125 | | 1,00—1,25 | 0,70 | 0,12 | 3,80 | 3,30 | 4,8 | 2,70 | 7,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.Y.150.175 | | 1,50—1,75 | 0,97 | 0,18 | 4,15 | 3,30 | 4,8 | 2,50 | 7,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.A.050.075 | A | 0,50—0,75 | 0,43 | 0,06 | 4,80 | 3,40 | 6,0 | 2,95 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.A.100.125 | | 1,00—1,25 | 0,70 | 0,12 | 4,80 | 3,40 | 6,0 | 2,60 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 611.A.150.175 | | 1,50—1,75 | 0,98 | 0,18 | 4,80 | 3,40 | 6,0 | 2,10 | 8,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.050.075 | B | 0,50—0,75 | 0,44 | 0,06 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 3,20 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.100.125 | | 1,00—1,25 | 0,54 | 0,12 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 3,00 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.150.175 | | 1,50—1,75 | 0,81 | 0,18 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 2,80 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.175.200 | | 1,75—2,00 | 0,95 | 0,20 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 2,60 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.200.250 | | 2,00—2,50 | 1,08 | 0,25 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 2,50 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.250.300 | | 2,50—3,00 | 1,35 | 0,31 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 2,10 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.B.300.350 | 3,00—3,50 | 1,62 | 0,37 | 5,50 | 3,55 | 6,2 | 1,90 | 9,0 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 611.C.050.075 | C | 0,50—0,75 | 0,43 | 0,06 | 6,70 | 4,20 | 8,0 | 3,75 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.C.100.125 | | 1,00—1,25 | 0,70 | 0,12 | 6,70 | 4,20 | 8,0 | 3,60 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.C.150.175 | | 1,50—1,75 | 0,98 | 0,18 | 6,70 | 4,20 | 8,0 | 3,20 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.C.200.250 | | 2,00—2,50 | 1,41 | 0,25 | 6,70 | 4,20 | 8,0 | 2,90 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.C.250.300 | | 2,50—3,00 | 1,68 | 0,31 | 6,70 | 4,20 | 8,0 | 2,80 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.D.100.125 | D | 1,00—1,25 | 0,55 | 0,12 | 9,00 | 5,40 | 9,0 | 4,60 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.D.150.175 | | 1,50—1,75 | 0,81 | 0,18 | 9,00 | 5,40 | 9,0 | 4,30 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.D.200.250 | | 2,00—2,50 | 1,08 | 0,25 | 9,00 | 5,40 | 9,0 | 3,90 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.D.250.300 | | 2,50—3,00 | 1,35 | 0,31 | 9,00 | 5,40 | 9,0 | 3,55 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.E.100.125 | E | 1,00—1,25 | 0,70 | 0,12 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,80 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.E.150.175 | | 1,50—1,75 | 0,98 | 0,18 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,60 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.E.200.250 | | 2,00—2,50 | 1,41 | 0,25 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,35 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 611.E.250.300 | | 2,50—3,00 | 1,68 | 0,31 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,15 | 16,0 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



| Артикул | УПР* | Шаг резьбы | H1 | b | f | s | d | E | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|------------------------|------|------------|------|------|------|------|------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 612.B.050 U1406 | B | 0,50 | 0,27 | 0,06 | 5,5 | 3,65 | 6,2 | 3,25 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.B.100 U1406 | | 1,00 | 0,54 | 0,12 | 5,5 | 3,65 | 6,2 | 3,00 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.B.150 U1406 | | 1,50 | 0,81 | 0,18 | 5,5 | 3,60 | 6,2 | 2,80 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.B.175 U1406 | | 1,75 | 0,95 | 0,20 | 5,5 | 3,60 | 6,2 | 2,70 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.B.200 U1406 | | 2,00 | 1,08 | 0,25 | 5,5 | 3,55 | 6,2 | 2,60 | 9,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 612.B.250 U1406 | | 2,50 | 1,35 | 0,31 | 5,5 | 3,55 | 6,2 | 2,50 | 9,0 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 612.B.300 U1406 | | 3,00 | 1,62 | 0,37 | 5,5 | 3,55 | 6,2 | 2,20 | 9,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.C.100 U1406 | C | 1,00 | 0,54 | 0,12 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 3,60 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.C.150 U1406 | | 1,50 | 0,81 | 0,18 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 3,30 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.C.200 U1406 | | 2,00 | 1,08 | 0,25 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 2,90 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.C.250 U1406 | | 2,50 | 1,35 | 0,31 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 2,95 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.C.300 U1406 | | 3,00 | 1,62 | 0,37 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 2,90 | 11,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.D.050 U1406 | D | 0,50 | 0,27 | 0,06 | 9,0 | 5,40 | 9,0 | 4,80 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.D.100 U1406 | | 1,00 | 0,54 | 0,12 | 9,0 | 5,40 | 9,0 | 4,70 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.D.150 U1406 | | 1,50 | 0,81 | 0,18 | 9,0 | 5,40 | 9,0 | 4,30 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.D.200 U1406 | | 2,00 | 1,08 | 0,25 | 9,0 | 5,40 | 9,0 | 4,20 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.D.250 U1406 | | 2,50 | 1,35 | 0,31 | 9,0 | 5,40 | 9,0 | 3,65 | 14,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.100 U1406 | E | 1,00 | 0,54 | 0,12 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,80 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.150 U1406 | | 1,50 | 0,81 | 0,18 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,30 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.200 U1406 | | 2,00 | 1,08 | 0,25 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,05 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.250 U1406 | | 2,50 | 1,35 | 0,31 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,20 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.300 U1406 | | 3,00 | 1,62 | 0,37 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,00 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.350 U1406 | | 3,50 | 1,89 | 0,43 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,90 | 16,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 612.E.400 U1406 | | 4,00 | 2,16 | 0,50 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,60 | 16,0 | | ⊙ | | |

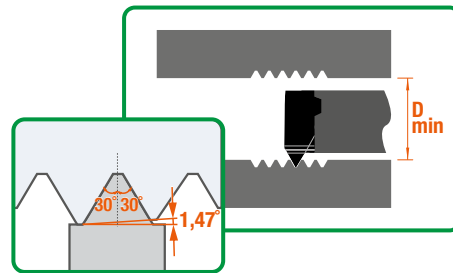
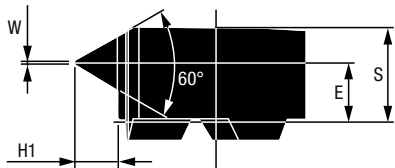
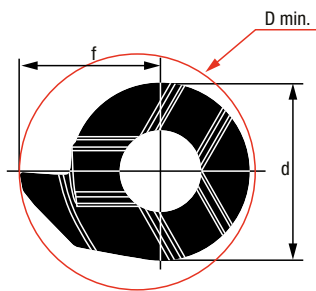
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

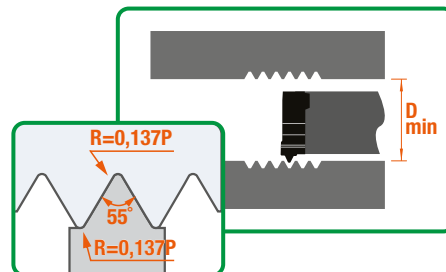
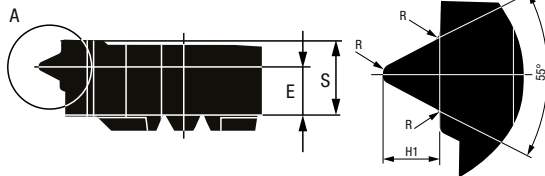
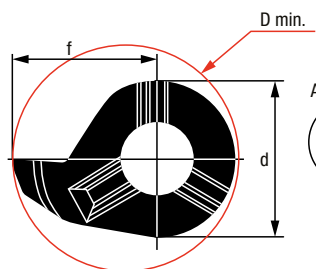
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| Артикул | Ниток на дюйм | УПР* | H1 | W | f | s | d | E | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------|---------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 618.A.14 | 14,00 | A | 1,48 | 0,07 | 4,80 | 3,2 | 6,0 | 2,0 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 618.A.18 | 18,00 | | 1,19 | 0,05 | 4,80 | 3,5 | 6,0 | 2,6 | 8,0 | | ⊙ | | |
| KM R/L 618.A.27 | 27,00 | | 0,80 | 0,04 | 4,80 | 3,5 | 6,0 | 2,8 | 8,0 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)



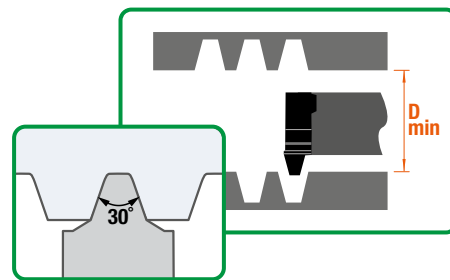
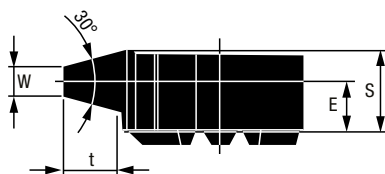
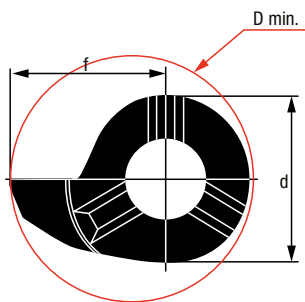
| Артикул | Ниток на дюйм | УПР* | H1 | R | f | s | d | E | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------|---------------|------|------|------|-------|-----|------|-----|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 619.C.19 | 19,00 | C | 0,85 | 0,18 | 6,70 | 4,3 | 8,0 | 2,7 | 11 | | ⊙ | | |
| KM R/L 619.C.14 | 14,00 | | 1,16 | 0,24 | 6,70 | 4,3 | 8,0 | 3,0 | 11 | | ⊙ | | |
| KM R/L 619.D.19 | 19,00 | D | 0,85 | 0,18 | 9,00 | 5,4 | 9,0 | 3,8 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 619.D.14 | 14,00 | | 1,16 | 0,24 | 9,00 | 5,4 | 9,0 | 3,6 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 619.E.14 | 14,00 | E | 1,16 | 0,24 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 3,9 | 16 | | ⊙ | | |
| KM R/L 619.E.11 | 11,00 | | 1,48 | 0,31 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 3,5 | 16 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



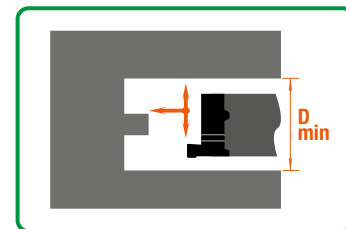
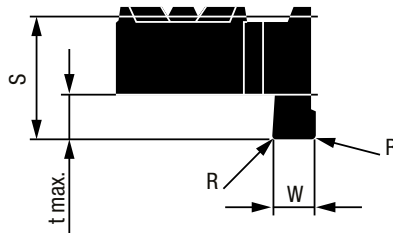
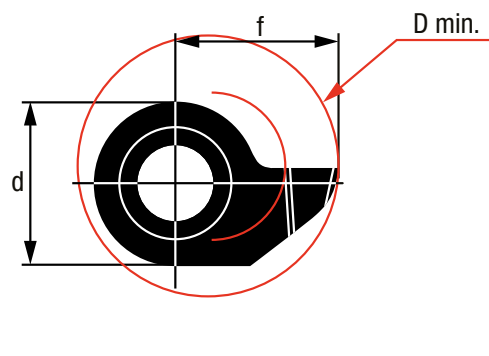
| Артикул | УПР* | Шаг резьбы | t | W | f | s | d | E | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|------------------|------|---------------|------|------|------|------|------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 617.B.150 | B | 1,5 | 0,90 | 0,47 | 5,5 | 3,55 | 6,2 | 3,00 | 9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.B.200 | | 2,0 | 1,25 | 0,60 | 5,5 | 3,55 | 6,2 | 2,85 | 9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.B.300 | | 3,0 | 1,75 | 0,96 | 5,5 | 3,55 | 6,2 | 2,25 | 9 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.B.400 | | 4,0 | 2,25 | 1,33 | 6,5 | 3,55 | 6,2 | 2,25 | 10 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.C.150 | C | 1,5 | 0,90 | 0,47 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 3,70 | 11 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.C.200 | | 2,0 | 1,25 | 0,60 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 3,50 | 11 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.C.300 | | 3,0 | 1,75 | 0,96 | 6,7 | 4,30 | 8,0 | 3,20 | 11 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.C.400 | | 4,0 | 2,25 | 1,33 | 6,7 | 4,00 | 8,0 | 2,60 | 11 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.D.200 | D | 2,0 | 1,25 | 0,60 | 9,0 | 5,30 | 9,0 | 4,30 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.D.300 | | 3,0 | 1,75 | 0,96 | 9,0 | 5,30 | 9,0 | 4,00 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.D.400 | | 4,0 | 2,25 | 1,33 | 9,0 | 5,30 | 9,0 | 4,00 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.D.500 | | 5,0 | 2,75 | 1,69 | 9,0 | 5,30 | 9,0 | 3,55 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.E.200 | E | 2,0 | 1,25 | 0,60 | 9,7 | 5,50 | 11,0 | 4,50 | 16 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.E.300 | | 3,0 | 1,75 | 0,96 | 9,7 | 5,50 | 11,0 | 4,30 | 16 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.E.400 | | 4,0 | 2,25 | 1,33 | 9,7 | 5,50 | 11,0 | 4,00 | 16 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.E.500 | | 5,0 | 2,75 | 1,69 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,60 | 16 | | ⊙ | | |
| KM R/L 617.E.600 | | 6,0 | 3,50 | 1,92 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,30 | 16 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



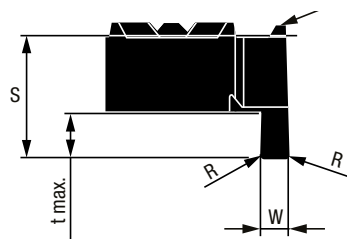
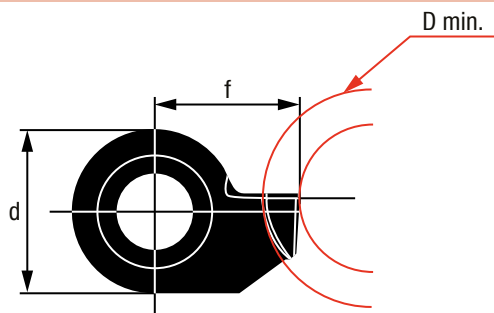
| АРТИКУЛ | УПР* | W | | f | R | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|------|-------------|--------|------|-----|------|----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| | | +0,03 мм | дюйм | | | | | | | | | | |
| KM R/L 613.D.100.015 | D | 1,00 | | 9,0 | - | 8,3 | 9 | 1,5 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.117.015 | | 1,17 | 0,046" | 9,0 | - | 8,3 | 9 | 1,5 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.150.025 | | 1,50 | | 9,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 2,5 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.200.030 | | 2,00 | | 9,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.250.030 | | 2,50 | | 9,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.300.030 | | 3,00 | | 9,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.200.050 | | 2,00 | | 9,0 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.250.050 | | 2,50 | | 9,0 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.300.050 | | 3,00 | | 9,0 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 14 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 613.D.300.060 | | 3,00 | | 9,0 | 0,2 | 11,3 | 9 | 6,0 | 14 | | ⊙ | | |
| KM R/L 613.F.300.100 | F | 3,00 | | 11,0 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0 | 18 | | ⊙ | | |
| KM R/L 613.F.400.100 | | 4,00 | | 11,5 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0 | 18 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



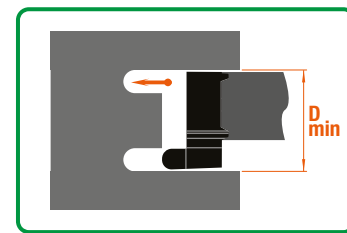
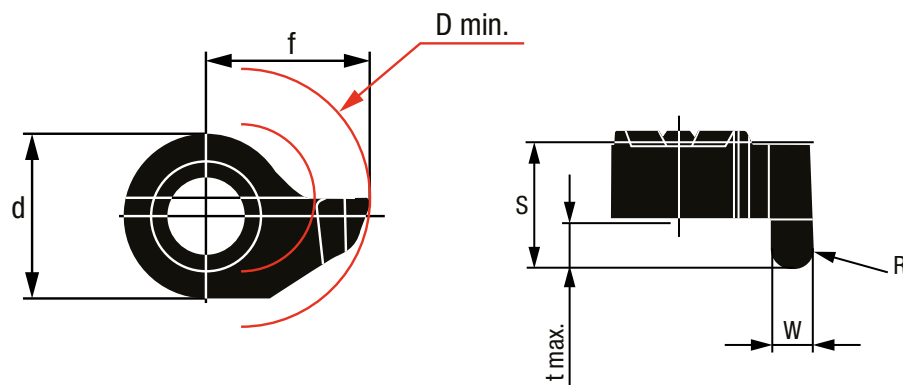
| АРТИКУЛ | УПР* | W | | R | f | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|------|----------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| | | +0,03 мм | дюйм | | | | | | | | | | |
| KM R/L 614.D.100.015 | D | 1,00 | | 7,0 | - | 8,3 | 9 | 1,5 | 12 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.150.025 | | 1,50 | | 7,5 | 0,2 | 8,3 | 9 | 2,5 | 12 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.198.030 | | 1,98 | 0,078" | 8,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.200.030 | | 2,00 | | 8,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.239.030 | | 2,39 | 0,094" | 8,4 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.250.030 | | 2,50 | | 8,5 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.300.030 | | 3,00 | | 9,0 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.318.030 | | 3,18 | 0,125" | 9,2 | 0,2 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.200.050 | | 2,00 | | 8,0 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.239.050 | | 2,39 | 0,094" | 8,4 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.250.050 | | 2,50 | | 8,5 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.300.050 | | 3,00 | | 9,0 | 0,2 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | ⊙ | ⊙ | | |
| KM R/L 614.D.300.060 | | 3,00 | | 9,0 | 0,2 | 11,3 | 9 | 6,0 | 12 | | ⊙ | | |
| KM R/L 614.F.300.100 | | F | 3,00 | | 11,0 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0 | 16 | | ⊙ | |
| KM R/L 614.F.400.100 | F | 4,00 | | 12,0 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0 | 16 | | ⊙ | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

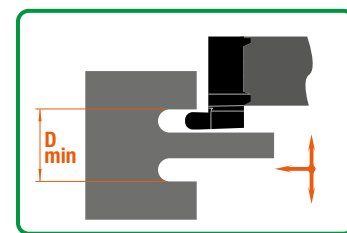
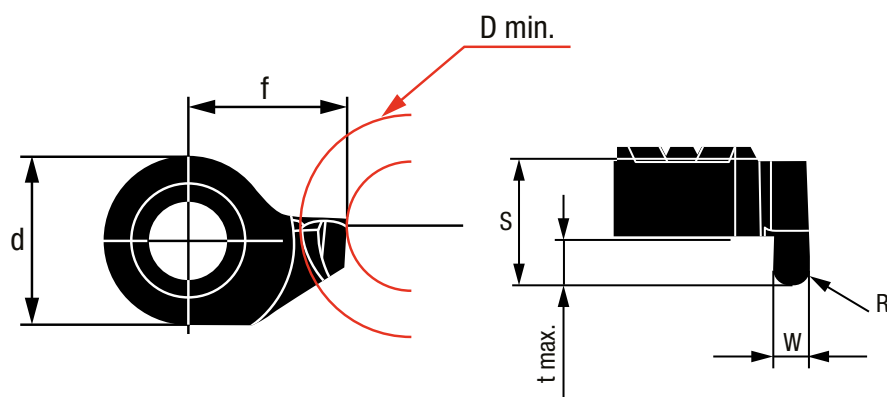


| Артикул | УПР* | W | | f | R | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|----------|--------|---|------|------|---|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| | | +0,03 мм | дюйм | | | | | | | | | | |
| KM R/L 615.D.100.15 | D | 1,00 | | 9 | 0,50 | 8,3 | 9 | 1,5 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.117.15 | | 1,17 | 0,046" | 9 | 0,58 | 8,3 | 9 | 1,5 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.160.25 | | 1,60 | | 9 | 0,80 | 8,3 | 9 | 2,5 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.200.30 | | 2,00 | | 9 | 1,00 | 8,3 | 9 | 3,0 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.250.30 | | 2,50 | | 9 | 1,25 | 8,3 | 9 | 3,0 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.300.30 | | 3,00 | | 9 | 1,50 | 8,3 | 9 | 3,0 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.200.50 | | 2,00 | | 9 | 1,00 | 10,3 | 9 | 5,0 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.250.50 | | 2,50 | | 9 | 1,25 | 10,3 | 9 | 5,0 | 14 | | ● | | |
| KM R/L 615.D.300.50 | | 3,00 | | 9 | 1,50 | 10,3 | 9 | 5,0 | 14 | | ● | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 616



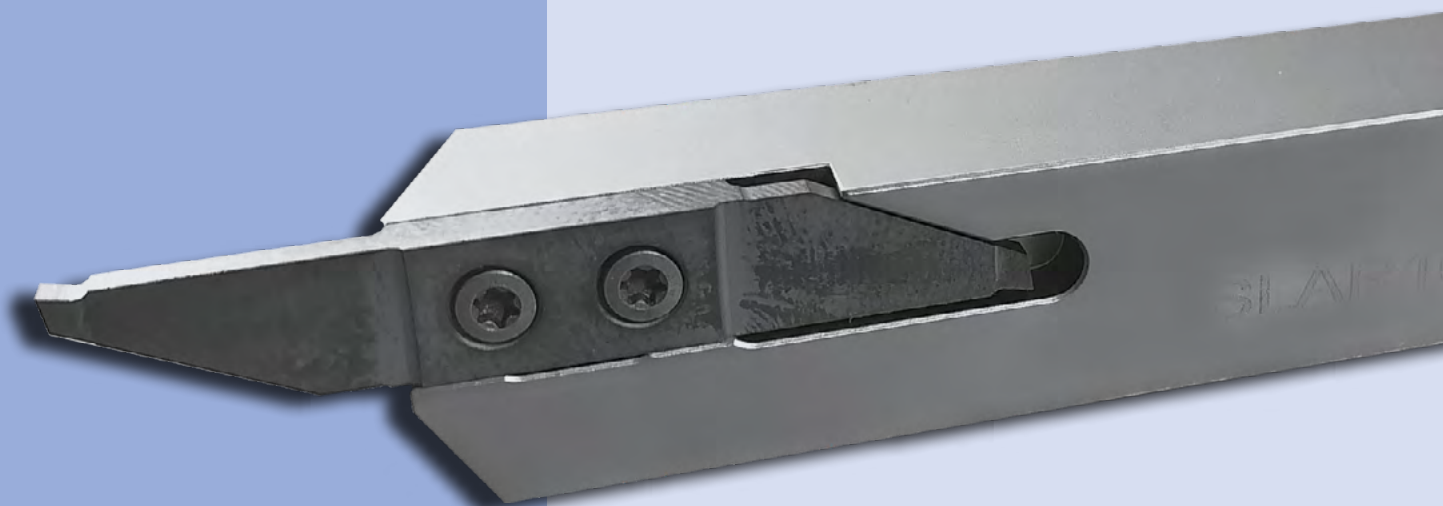
| Артикул | УПР* | W+0,03 | f | R | s | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|--------|------|------|---|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| | | | | | | | | | | | | |
| KM R/L 616.D.160.25 | 1,6 | 7,6 | 0,80 | 8,3 | 9 | 2,5 | 12 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 616.D.200.30 | 2,0 | 8,0 | 1,00 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 616.D.250.30 | 2,5 | 8,5 | 1,25 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 616.D.300.30 | 3,0 | 9,0 | 1,50 | 8,3 | 9 | 3,0 | 12 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 616.D.200.50 | 2,0 | 8,0 | 1,00 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 616.D.250.50 | 2,5 | 8,5 | 1,25 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | | ⊙ | | | |
| KM R/L 616.D.300.50 | 3,0 | 9,0 | 1,50 | 10,3 | 9 | 5,0 | 12 | | ⊙ | | | |

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ






- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ЧАСТЬ 3

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ
ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА**



| ЧАСТЬ 3, СОДЕРЖАНИЕ | | СЕРИЯ | Стр. |
|---|---|--------------|-------------|
| ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА | | | 49 |
|  | РАЗДЕЛ 8. ДЕРЖАВКИ. ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ | | 51 |
| | ДЕРЖАВКИ | СЕРИЯ SLA | 51 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ | СЕРИЯ A01 | 52 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ | СЕРИЯ A02 | 52 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ | СЕРИЯ A03 | 53 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ | СЕРИЯ A04 | 53 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A05 | 53 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A06 | 53 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A07 | 54 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A08 | 54 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A09 | 55 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A10 | 55 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A11 | 56 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A12 | 56 |
| | ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A13 | 56 |
|  | РАЗДЕЛ 9. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ | | 57 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A14 | 57 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A15 | 57 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A16 | 57 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A17 | 57 |
|  | РАЗДЕЛ 10. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ | | 58 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A18 | 58 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A19 | 58 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A20 | 58 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A21 | 59 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A22 | 59 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER» | СЕРИЯ A23 | 59 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A24 | 59 |
|  | РАЗДЕЛ 11. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК | | 60 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ | СЕРИЯ A25 | 60 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A26 | 60 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ | СЕРИЯ A27 | 60 |
|  | РАЗДЕЛ 12. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ | | 61 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ M И MF С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ | СЕРИЯ A28 | 61 |
| | ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 55° И 60° С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ | СЕРИЯ A30 | 61 |

ДЕРЖАВКИ

СЕРИЯ SLA

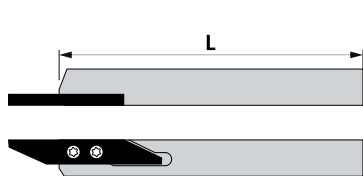


РИС. 1

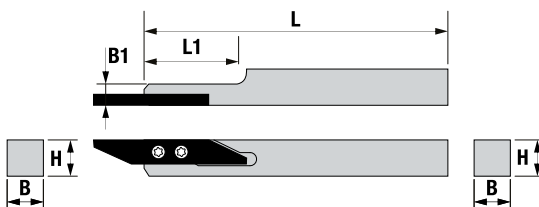


РИС. 2

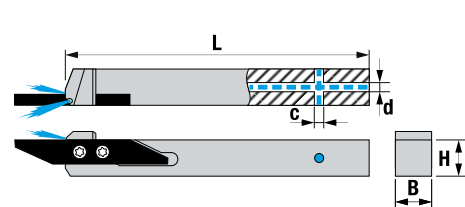


РИС. 3

НА РИСУНКАХ ПОКАЗАНО ПРАВОСТОРОННЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДЕРЖАВКИ С ПРАВОСТОРОННЕЙ ПЛАСТИНОЙ

| АРТИКУЛ | Рисунок | В мм | Н мм | L мм | H1 мм | L1 мм | B1 мм | c | d | Каналы СОЖ | Винт | Ключ | Момент |
|-----------------|---------|------|------|------|-------|-------|-------|----|------|------------|-------|------|--------|
| SLA R/L 0808FNE | 1 | 8 | 8 | 80 | — | — | — | — | — | — | SL37M | T8 | 1,2 Nm |
| SLA R/L 0808HNE | 1 | 8 | 8 | 100 | — | — | — | — | — | — | SL39M | | |
| SLA R/L 1010FNE | 1 | 10 | 10 | 80 | — | — | — | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1010FCO | 2 | 10 | 10 | 80 | — | 28 | 8 | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1010HNE | 1 | 10 | 10 | 100 | — | — | — | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1010HCO | 2 | 10 | 10 | 100 | — | 28 | 8 | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1212HNE | 1 | 12 | 12 | 100 | — | — | — | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1212HCO | 2 | 12 | 12 | 100 | — | 28 | 8 | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1208HAA | 3 | 12 | 8 | 100 | 12,2 | — | — | M5 | M5 | • | | | |
| SLA R/L 1210HAA | 3 | 12 | 10 | 100 | 14 | — | — | M5 | M5 | • | | | |
| SLA R/L 1212HAA | 3 | 12 | 12 | 100 | 16 | — | — | M5 | M5 | • | | | |
| SLA R/L 1616KNE | 1 | 16 | 16 | 125 | — | — | — | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1616KCO | 2 | 16 | 16 | 125 | — | — | — | — | — | — | | | |
| SLA R/L 1616KAA | 3 | 16 | 16 | 125 | 20 | — | — | M5 | G1/8 | • | | | |
| SLA R/L 2020KNE | 1 | 20 | 20 | 125 | — | — | — | — | — | — | | | |
| SLA R/L 2020KAA | 3 | 20 | 20 | 125 | 24 | — | — | M5 | G1/8 | • | | | |
| SLA R/L 2525KAA | 3 | 25 | 25 | 125 | 29 | — | — | M5 | G1/8 | • | | | |
| SLA R/L 2525MNE | 1 | 25 | 25 | 150 | — | — | — | — | — | — | | | |

НА ПРАВОСТОРОННЮЮ ДЕРЖАВКУ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАСТИНА, НА ЛЕВОСТОРОННЮЮ — ЛЕВАЯ

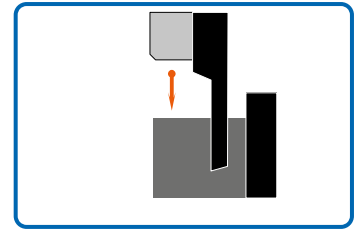
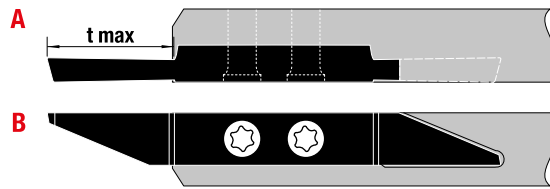
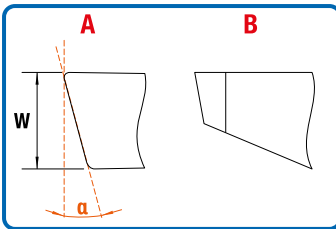


ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

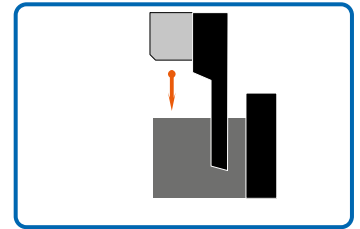
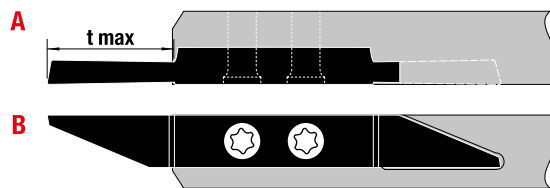
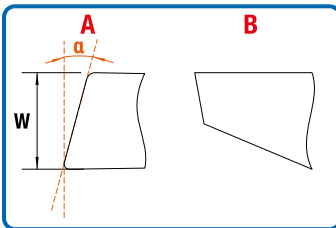
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15



| Артикул | W | t max. | α | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|-----|-------|
| A01 R/L 0806 | 0,8 | 6 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 0810 | | 10 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 1006 | 1,0 | 6 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 1013 | | 13 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 1206 | 1,2 | 6 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 1508 | 1,5 | 8 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 1516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 1808 | 1,8 | 8 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 2016 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 2513 | 2,5 | 13 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 2516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A01 R/L 3016 | 3,0 | 16 | 15° | ○ | ○ |



| Артикул | W | t max. | α | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|-----|-------|
| A02 R/L 0806 | 0,8 | 6 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 0810 | | 10 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 1006 | 1,0 | 6 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 1013 | | 13 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 1206 | 1,2 | 6 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 1508 | 1,5 | 8 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 1516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 1808 | 1,8 | 8 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 2016 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 2513 | 2,5 | 13 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 2516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A02 R/L 3016 | 3,0 | 16 | 15° | ○ | ○ |

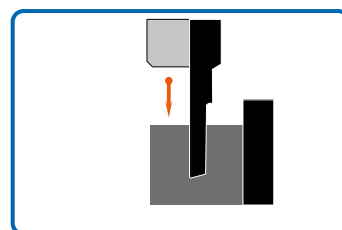
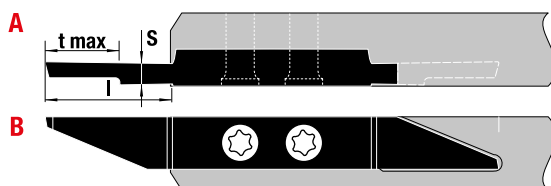
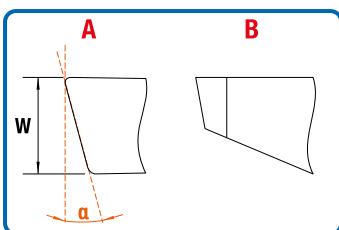
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ

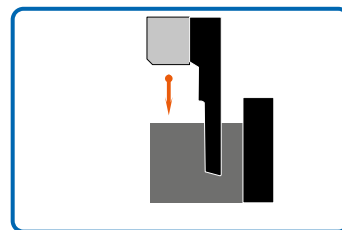
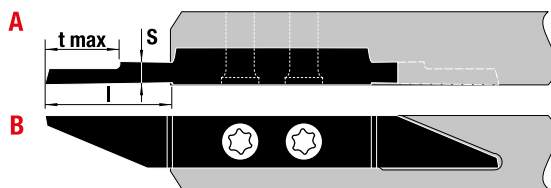
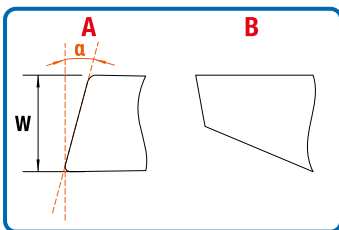
СЕРИЯ A03



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | l | S | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|----|-----|-----|-------|
| A03 R/L 0806 | 0,8 | 6 | 15° | 16 | 2,0 | ○ | ○ |
| A03 R/L 1206 | 1,2 | 6 | 15° | 16 | 2,4 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

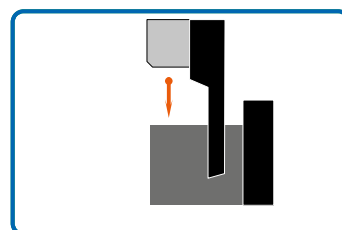
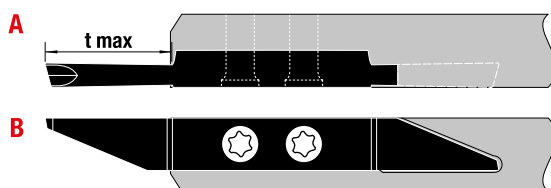
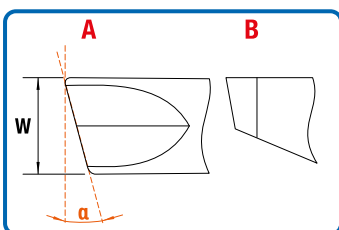
СЕРИЯ A04



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | l | S | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|----|-----|-----|-------|
| A04 R/L 0806 | 0,8 | 6 | 15° | 16 | 2,0 | ○ | ○ |
| A04 R/L 1206 | 1,2 | 6 | 15° | 16 | 2,4 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

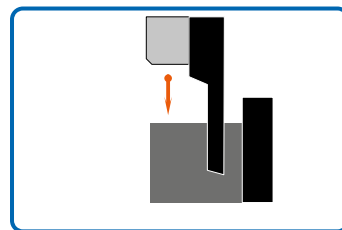
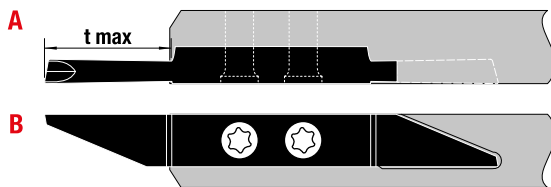
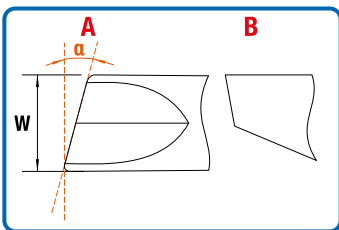
СЕРИЯ A05



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|-----|-------|
| A05 R/L 1508 | 1,5 | 8 | 15° | ○ | ○ |
| A05 R/L 1516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A05 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | ○ | ○ |
| A05 R/L 2016 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A05 R/L 2513 | 2,5 | 13 | 15° | ○ | ○ |
| A05 R/L 2516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A05 R/L 3016 | 3,0 | 16 | 15° | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A06



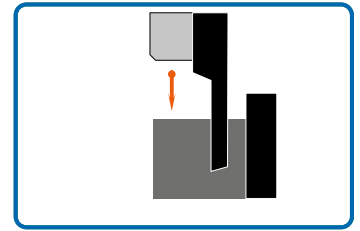
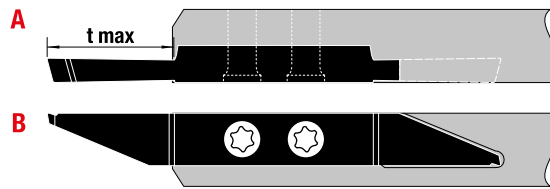
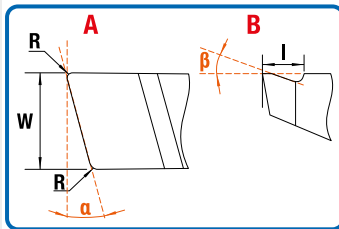
| АРТИКУЛ | W | t max. | α | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|-----|-------|
| A06 R/L 1508 | 1,5 | 8 | 15° | ○ | ○ |
| A06 R/L 1516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A06 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | ○ | ○ |
| A06 R/L 2016 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A06 R/L 2513 | 2,5 | 13 | 15° | ○ | ○ |
| A06 R/L 2516 | | 16 | 15° | ○ | ○ |
| A06 R/L 3016 | 3,0 | 16 | 15° | ○ | ○ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

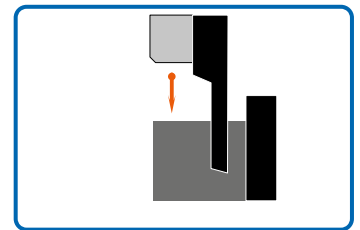
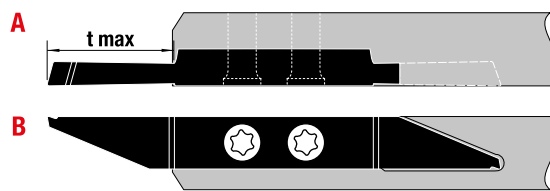
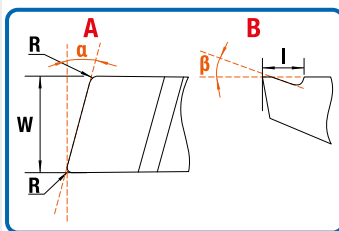


ИЗОБРАЖЕНИЯ ПЛАСТИН ПРЕДСТАВЛЕНЫ В ПРАВОМ ИСПОЛНЕНИИ

| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | l | K10 | U1103 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----|-------|
| A07 R/L 150806 | 1,5 | 8 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 150812 | | 8 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 201006 | 2,0 | 10 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 201012 | | 10 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 201020 | | 10 | 15° | 20° | — | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 201606 | | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 201612 | 2,5 | 16 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 251306 | | 13 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 251312 | | 13 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 251606 | | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 251612 | 3,0 | 16 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 301606 | | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 301612 | 3,0 | 16 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A07 R/L 301606 | | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A08



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | l | K10 | U1103 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----|-------|
| A08 R/L 150806 | 1,5 | 8 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 150812 | | 8 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 201006 | 2,0 | 10 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 201012 | | 10 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 201606 | | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 201612 | | 16 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 251306 | 2,5 | 13 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 251312 | | 13 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 251606 | | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 251612 | | 16 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 301606 | 3,0 | 16 | 15° | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A08 R/L 301612 | | 16 | 15° | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |

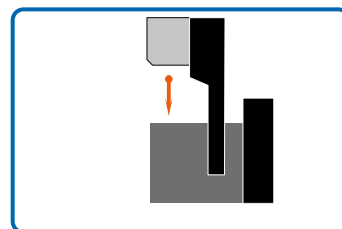
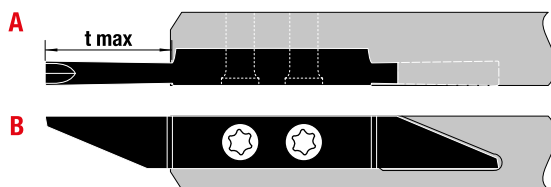
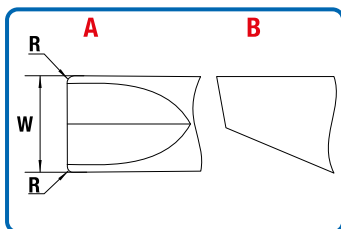
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

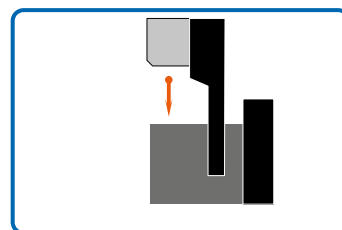
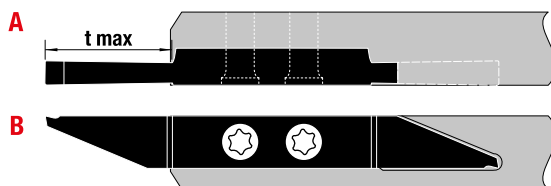
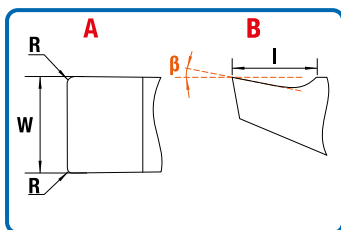
СЕРИЯ A09



| АРТИКУЛ | W | t max. | R | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|------|-----|-------|
| A09 R/L 1510 | 1,5 | 10 | 0,08 | ○ | ○ |
| A09 R/L 1516 | | 16 | 0,08 | ○ | ○ |
| A09 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 0,08 | ○ | ○ |
| A09 R/L 2016 | | 16 | 0,08 | ○ | ○ |
| A09 R/L 2513 | 2,5 | 13 | 0,08 | ○ | ○ |
| A09 R/L 2516 | | 16 | 0,08 | ○ | ○ |
| A09 R/L 3016 | 3,0 | 16 | 0,08 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A10



| АРТИКУЛ | W | t max. | β | R | l | K10 | U1103 |
|----------------|-----|--------|---------|------|---|-----|-------|
| A10 R/L 151006 | 1,5 | 10 | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 151012 | | 10 | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 201006 | 2,0 | 10 | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 201012 | | 10 | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 201606 | | 16 | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 201612 | | 16 | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 251306 | 2,5 | 13 | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 251312 | | 13 | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 251606 | | 16 | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 251612 | | 16 | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 301606 | 3,0 | 16 | 6° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |
| A10 R/L 301612 | | 16 | 12° | 0,05 | 2 | ○ | ○ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

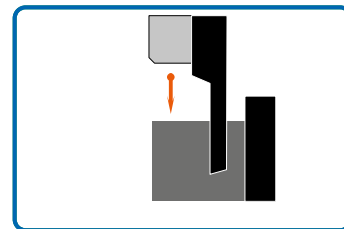
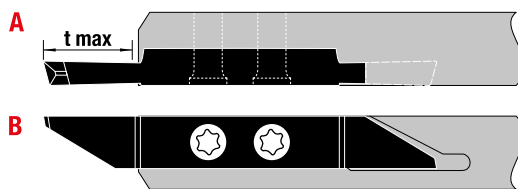
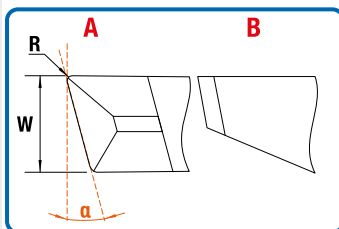
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A11



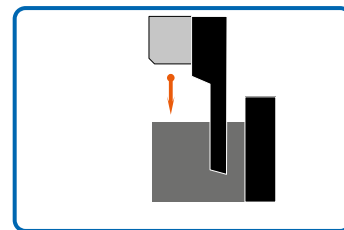
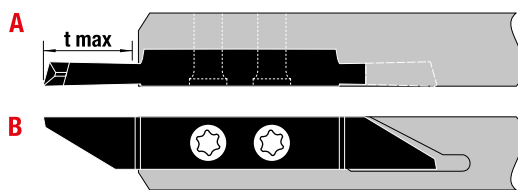
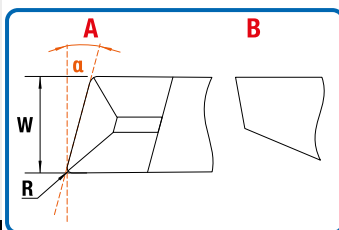
| Артикул | W | t max. | α | R | K10 | U1103 |
|---------------|-----|--------|----------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A11 R/L 2010F | 2,0 | 10 | 15° | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A11 R/L 2010E | 2,0 | 10 | 15° | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A12



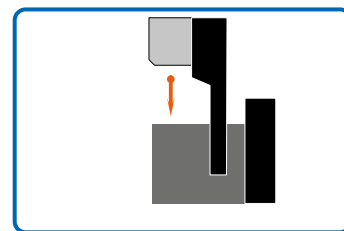
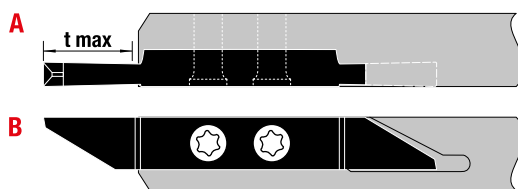
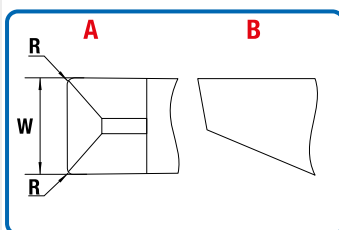
| Артикул | W | t max. | α | R | K10 | U1103 |
|---------------|-----|--------|----------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A12 R/L 2010F | 2,0 | 10 | 15° | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A12 R/L 2010E | 2,0 | 10 | 15° | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A13



| Артикул | W | t max. | R | K10 | U1103 |
|---------------|-----|--------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A13 R/L 2010F | 2,0 | 10 | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A13 R/L 2010E | 2,0 | 10 | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

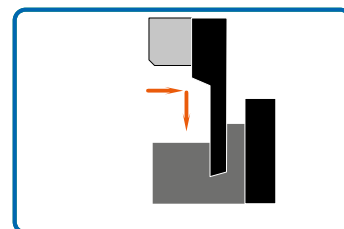
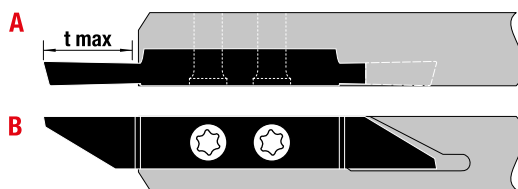
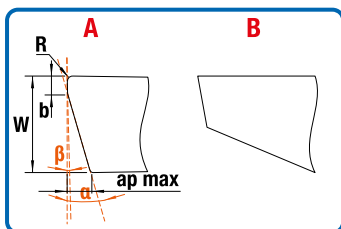
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

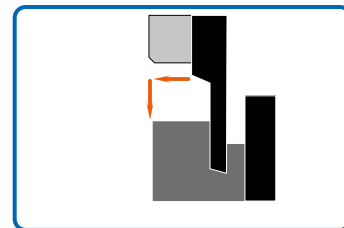
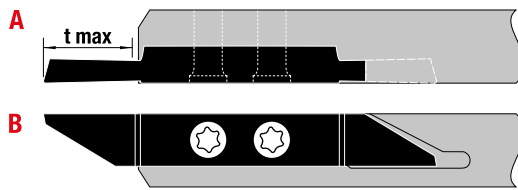
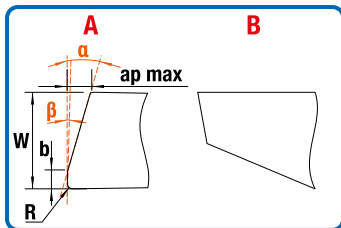
СЕРИЯ A14



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | b | ap max | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A14 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | 1,5° | 0,15 | 0,3 | 0,45 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

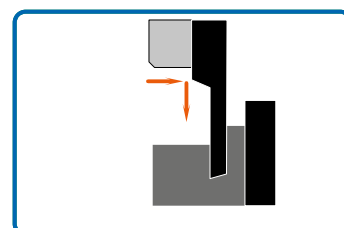
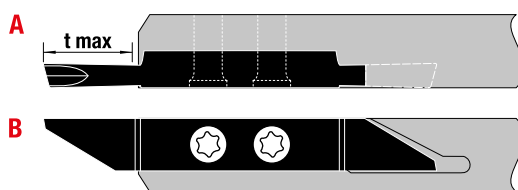
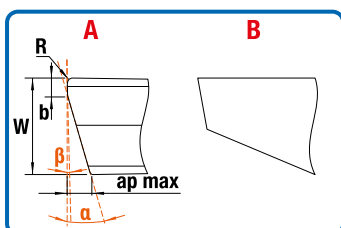
СЕРИЯ A15



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | b | ap max | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A15 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | 1,5° | 0,15 | 0,3 | 0,45 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

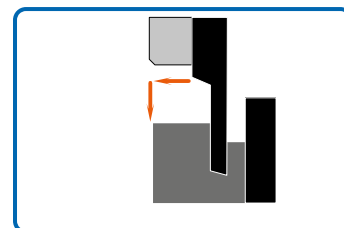
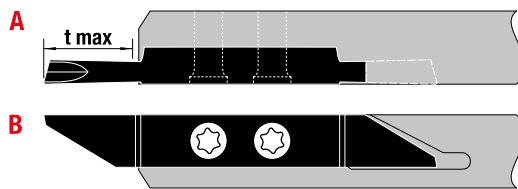
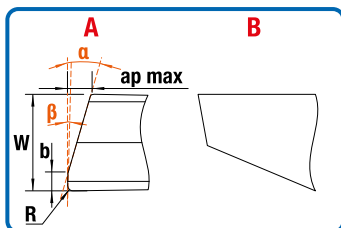
СЕРИЯ A16



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | b | ap max | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A16 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | 1,5° | 0,15 | 0,3 | 0,45 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A17



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | b | ap max | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A17 R/L 2010 | 2,0 | 10 | 15° | 1,5° | 0,15 | 0,3 | 0,45 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

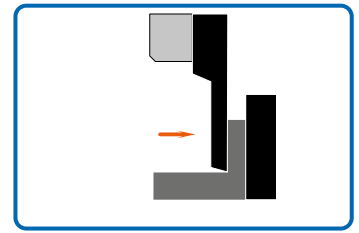
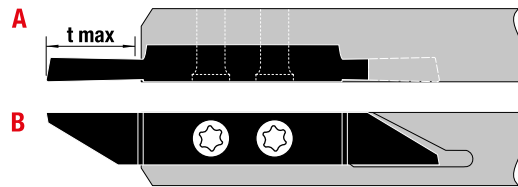
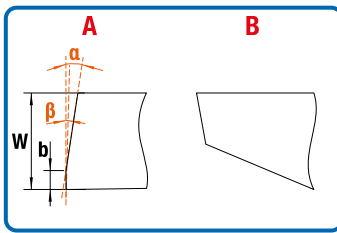
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

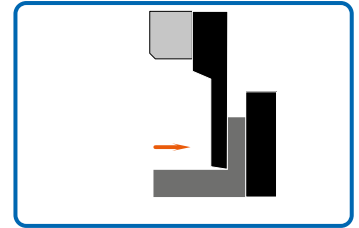
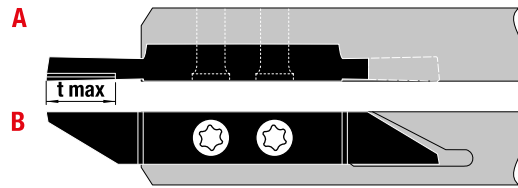
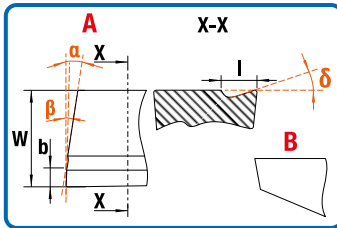
СЕРИЯ A18



| Артикул | W | t max. | α | β | b | ap max | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|-----|--------|-----|-------|
| A18 R/L 3408 | 3,4 | 8 | 8° | 3,0° | 1,0 | 0,45 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

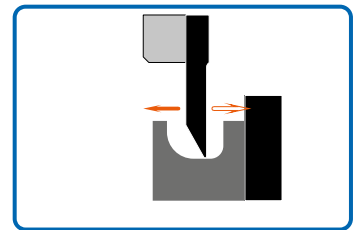
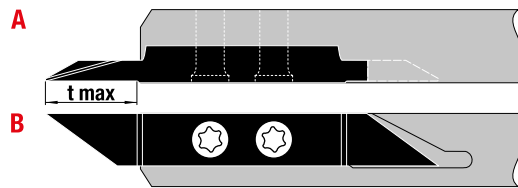
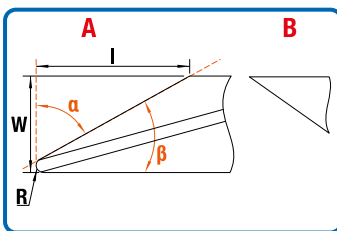
СЕРИЯ A19



| Артикул | W | t max. | α | β | R | b | δ | l | K10 | U1103 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|----------|---|-----|-------|
| A19 R/L 340800 | 3,4 | 8 | 8° | 1° | 0,00 | 0,2 | 1,2 | 2 | ○ | ○ |
| A19 R/L 340808 | | 8 | 45° | 1° | 0,08 | 1,2 | 1,2 | 2 | ○ | ○ |
| A19 R/L 340815 | | 8 | 45° | 1° | 0,15 | 1,2 | 1,2 | 2 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A20



| Артикул | W | t max. | α | β | R | l | K10 | U1103 |
|------------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----|-------|
| A20 R/L 61321108 | 3,2 | 11 | 61° | 29° | 0,08 | 5 | ○ | ○ |
| A20 R/L 61321115 | | 11 | 61° | 29° | 0,15 | 5 | ○ | ○ |
| A20 R/L 61321135 | | 11 | 61° | 29° | 0,35 | 5 | ○ | ○ |
| A20 R/L 61321175 | | 11 | 61° | 29° | 0,75 | 5 | ○ | ○ |

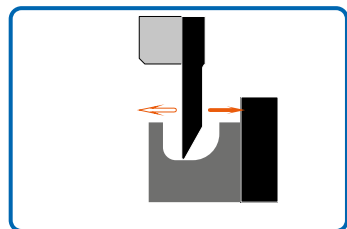
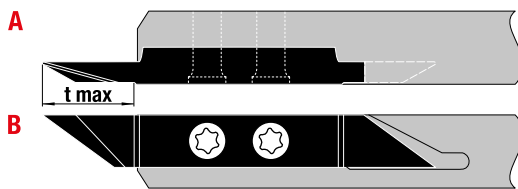
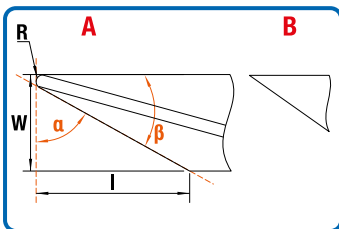
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

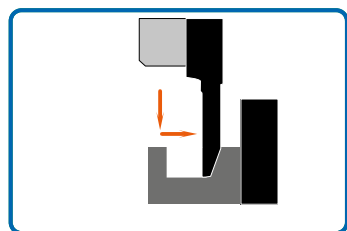
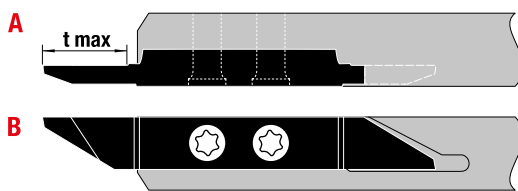
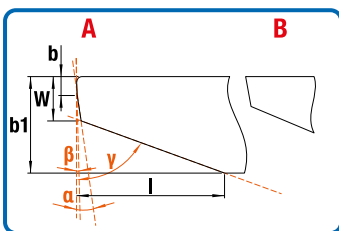
СЕРИЯ A21



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | R | l | K10 | U1103 |
|------------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----|-------|
| A21 R/L 55321115 | 3,2 | 11 | 55° | 35° | 0,15 | 4 | ○ | ○ |
| A21 R/L 55321135 | | 11 | 55° | 35° | 0,35 | 4 | ○ | ○ |
| A21 R/L 61321108 | | 11 | 61° | 29° | 0,08 | 5 | ○ | ○ |
| A21 R/L 61321115 | | 11 | 61° | 29° | 0,15 | 5 | ○ | ○ |
| A21 R/L 61321135 | | 11 | 61° | 29° | 0,35 | 5 | ○ | ○ |
| A21 R/L 61321175 | | 11 | 61° | 29° | 0,75 | 5 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

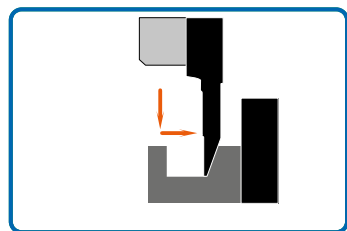
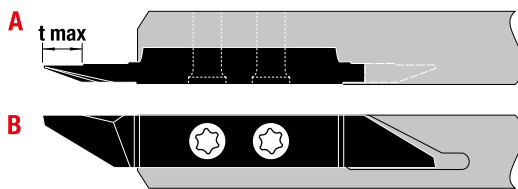
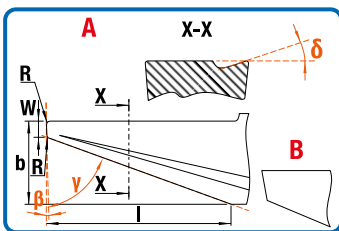
СЕРИЯ A22



| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | b | b1 | γ | l | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|-----|-----|----------|---|-----|-------|
| A22 R/L 0806 | 0,8 | 6 | 8° | 1° | 0,5 | 2,0 | 70° | 3 | ○ | ○ |
| A22 R/L 1006 | 1,0 | 6 | 8° | 1° | 0,5 | 2,2 | 70° | 3 | ○ | ○ |
| A22 R/L 1208 | 1,2 | 8 | 8° | 1° | 0,5 | 2,4 | 70° | 3 | ○ | ○ |
| A22 R/L 1508 | 1,5 | 8 | 8° | 1° | 0,5 | 2,7 | 70° | 3 | ○ | ○ |
| A22 R/L 1808 | 1,8 | 8 | 8° | 1° | 0,5 | 3,0 | 70° | 3 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

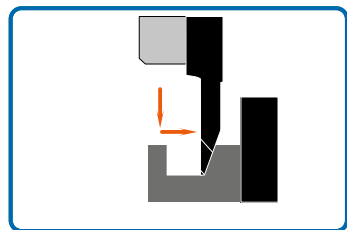
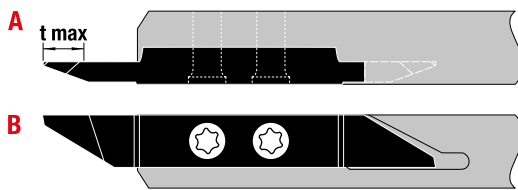
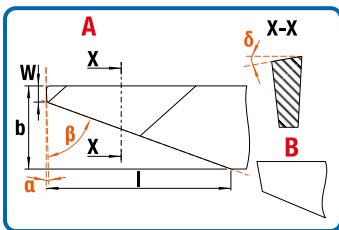
СЕРИЯ A23



| АРТИКУЛ | W | t max. | γ | β | R | b | δ | l | K10 | U1103 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|----------|---|-----|-------|
| A23 R/L 050600 | 0,5 | 6 | 70° | 1,5° | 0 | 2,4 | 15° | 5 | ○ | ○ |
| A23 R/L 050608 | | 6 | 70° | 1,5° | 0,08 | 2,4 | 15° | 5 | ○ | ○ |
| A23 R/L 050615 | | 6 | 70° | 1,5° | 0,15 | 2,4 | 15° | 5 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A24



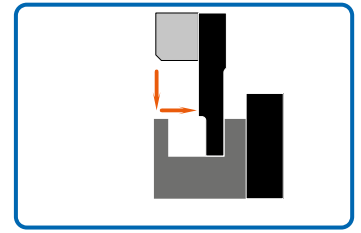
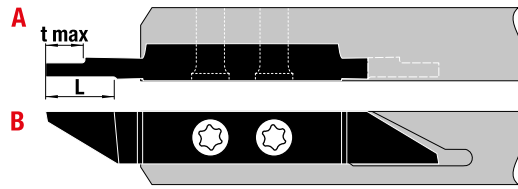
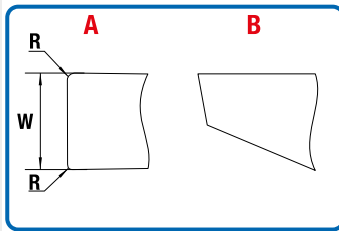
| АРТИКУЛ | W | t max. | α | β | b | δ | l | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|-----|----------|---|-----|-------|
| A24 R/L 0804 | 0,8 | 4,5 | 2° | 70° | 3,2 | 7° | 4 | ○ | ○ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

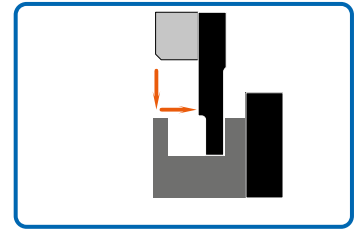
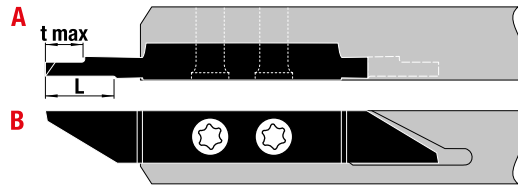
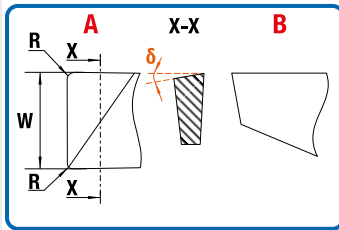
РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



| АРТИКУЛ | W | t max. | R | L | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|------|---|-----|-------|
| A25 R/L 1002 | 1,0 | 2,5 | 0,05 | 8 | ○ | ○ |
| A25 R/L 1503 | 1,5 | 3,0 | 0,05 | 8 | ○ | ○ |
| A25 R/L 2004 | 2,0 | 4,0 | 0,05 | 8 | ○ | ○ |
| A25 R/L 2505 | 2,5 | 5,0 | 0,05 | 8 | ○ | ○ |
| A25 R/L 3006 | 3,0 | 6,0 | 0,05 | 8 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

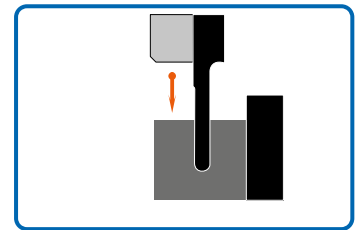
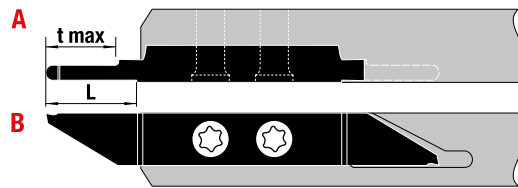
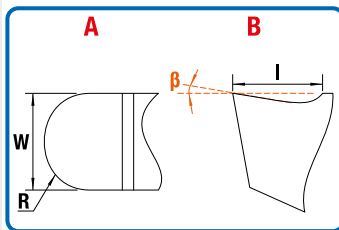
СЕРИЯ A26



| АРТИКУЛ | W | t max. | R | L | δ | K10 | U1103 |
|----------------|-----|--------|------|---|-----|-----|-------|
| A26 R/L 080200 | 0,8 | 2,5 | 0,00 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 100300 | 1,0 | 3,5 | 0,00 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 150400 | 1,5 | 4,0 | 0,00 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 150408 | | | 0,08 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 200500 | 2,0 | 5,0 | 0,00 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 200508 | | | 0,08 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 200515 | | | 0,15 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 250600 | 2,5 | 6,0 | 0,00 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 250608 | | | 0,08 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 250615 | | | 0,15 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 300600 | | | 0,00 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 300608 | 3,0 | 6,0 | 0,08 | 8 | 10° | ○ | ○ |
| A26 R/L 300615 | | | 0,15 | 8 | 10° | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A27



| АРТИКУЛ | W | t max. | R | L1 | β | l | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|------|----|----|---|-----|-------|
| A27 R/L 0502 | 0,5 | 2,0 | 0,25 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 1002 | 1,0 | 2,5 | 0,50 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 1202 | 1,2 | 2,5 | 0,60 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 1503 | 1,5 | 3,0 | 0,75 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 1603 | 1,6 | 3,0 | 0,80 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 2010 | 2,0 | 10,0 | 1,00 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 3010 | 3,0 | 10,0 | 1,50 | 12 | 6° | 2 | ○ | ○ |
| A27 R/L 3016 | | 16,0 | 1,50 | 17 | 6° | 2 | ○ | ○ |

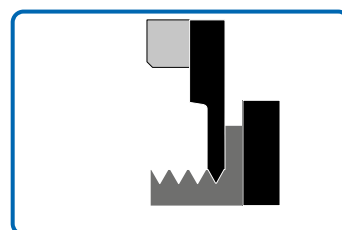
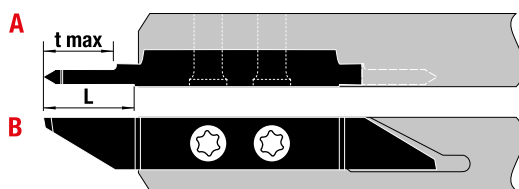
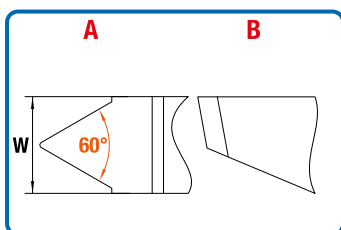
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ М И MF С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

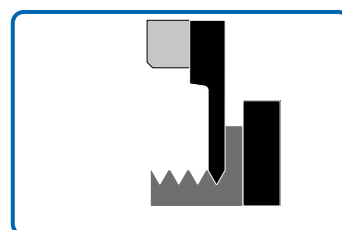
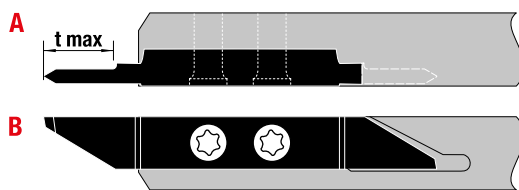
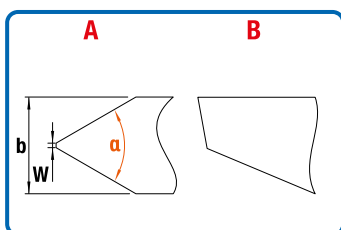
СЕРИЯ А28



| АРТИКУЛ | Шаг резьбы | Размер резьбы | W | t max. | L | K10 | U1103 |
|--------------|------------|---------------|------|--------|---|-----|-------|
| A28 R/L M025 | 0,25 | M1/M1.2 | 0,28 | 0,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M030 | 0,30 | M1.4 | 0,34 | 0,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M035 | 0,35 | M1.6/M1.8 | 0,38 | 0,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M040 | 0,40 | M2 | 0,44 | 0,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M045 | 0,45 | M2.2/M2.5 | 0,50 | 0,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M050 | 0,50 | M3 | 0,70 | 1,4 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M060 | 0,60 | M3.5 | 0,80 | 1,4 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M070 | 0,70 | M4 | 0,90 | 1,8 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M075 | 0,75 | M4.5 | | 1,9 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M080 | 0,80 | M5 | 1,00 | 2,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M100 | 1,00 | M6/M7 | 1,10 | 2,4 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M125 | 1,25 | M8 | 1,46 | 2,9 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M150 | 1,50 | M10/M11 | 1,74 | 3,4 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M175 | 1,75 | M12 | 1,96 | 3,9 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M200 | 2,00 | M14/M16 | 2,20 | 4,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M250 | 2,50 | M18/M20/M22 | 2,80 | 5,0 | 8 | ○ | ○ |
| A28 R/L M300 | 3,00 | M24/M27 | | 5,0 | 8 | ○ | ○ |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 55° И 60° С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

СЕРИЯ А30



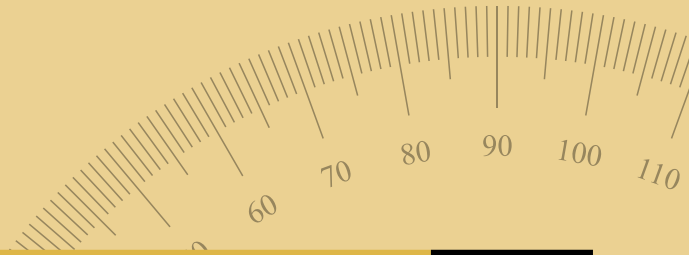
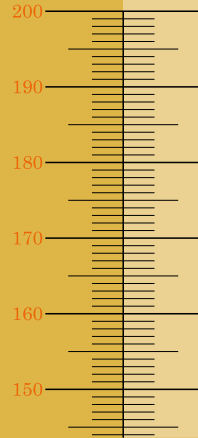
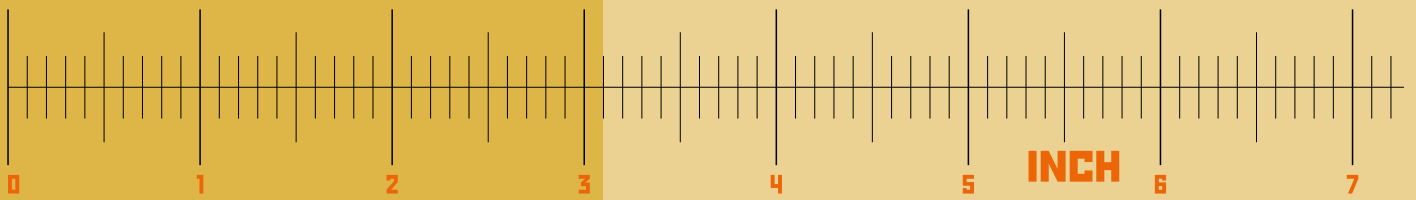
| АРТИКУЛ | Шаг резьбы | W | t max. | α | b | K10 | U1103 |
|-------------------|------------|-------|--------|-----|---|-----|-------|
| A30 R/L D02520006 | 0,25–2,00 | 0.035 | 6 | 55° | 2 | ○ | ○ |
| A30 R/L D02520010 | 0,25–2,00 | | 10 | 55° | 3 | ○ | ○ |
| A30 R/L M02520006 | 0,25–2,00 | | 6 | 60° | 2 | ○ | ○ |
| A30 R/L M02520010 | 0,25–2,00 | | 10 | 60° | 3 | ○ | ○ |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

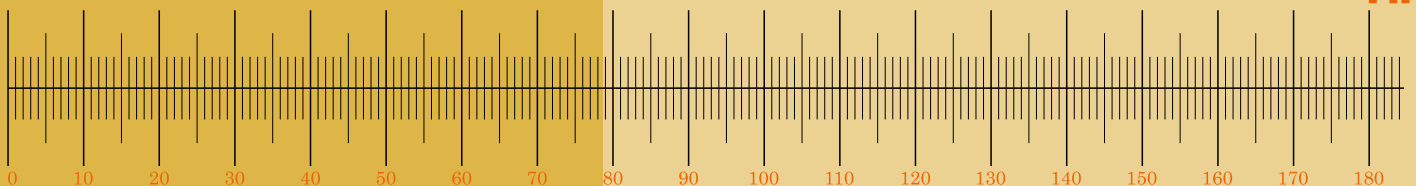
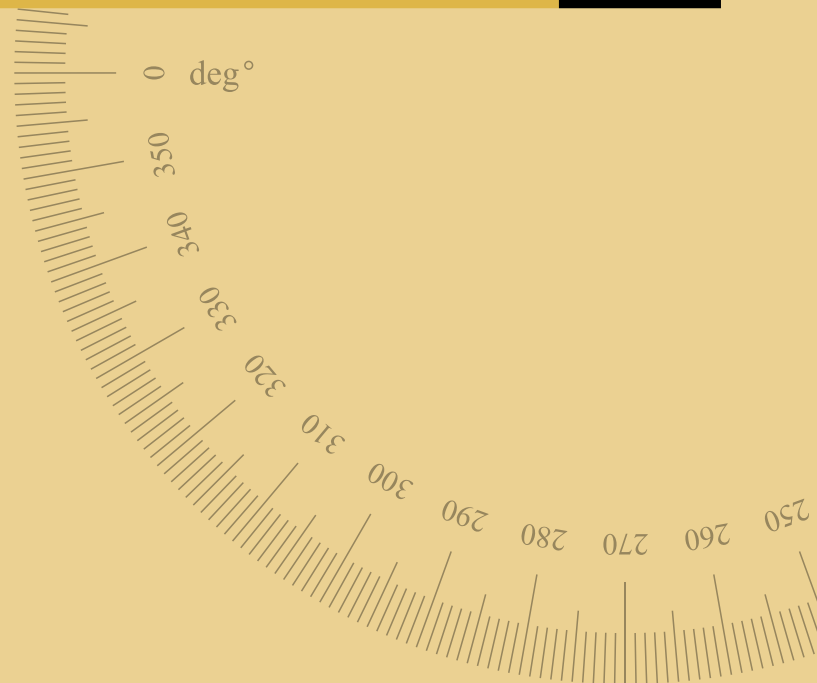
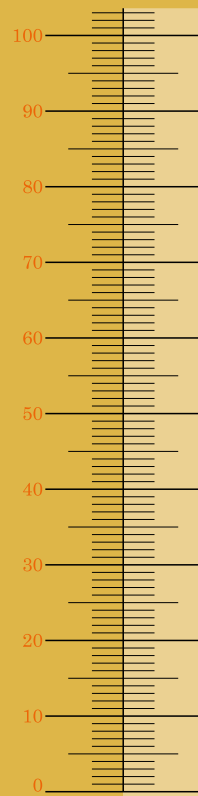
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



ЧАСТЬ 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ЧАСТЬ 4, СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

63



РАЗДЕЛ 13. ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

64

РАЗДЕЛ 14. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ И ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК

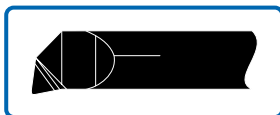
65

РАЗДЕЛ 15. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТОКАРНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН

70

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

| | |
|-------|--|
| K10 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию. Без покрытия. Для работы с низкими или средними скоростями резания и обработки цветных металлов и сплавов. |
| CDE6 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию с универсальным PVD покрытием на основе TiN. Предназначен для низкой и средней скорости резания всех групп материалов за исключением группы H. |
| U1406 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию с универсальным покрытием на базе TiAlN, с высокой устойчивостью к высоким температурам и твердости. Обработка всех групп материалов за исключением группы H. |
| U1103 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию со специальным универсальным высокоэффективным покрытием, с высокой стойкостью к окислению, износостойкостью и стойкостью к горячей твердости. |
| TVA13 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию со специальным покрытием для обработки титана, нержавеющей стали и молибдена. |
| HMN60 | Сверхмикрозернистый т/с с высокоэффективным износостойким покрытием на базе TiAlN. Применяется для точения материалов с твердостью до HRC 66 и демонстрирует высокую стойкость в особенности в сочетании с охлаждающей эмульсией. Является хорошей экономичной альтернативой CBN, а также имеет преимущества перед ним: -отсутствие проблем при обработке тонкостенных деталей; -небольшие изменения температуры внутри заготовки; -может без проблем применяться для материалов с твердостью в диапазоне HRC 48–53. |
| CBN | Кубический нитрид бора для обработки закаленной стали и чугуна. |
| MLS2 | Универсальный микрозернистый т/с с высокоэффективным износостойким покрытием для универсального применения. Для работы с низкими и средними скоростями резания. |



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РЕЗЦОВ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ (ОБРАБОТКА КАНАВОК, РАСТАЧИВАНИЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ, ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ)

| | |
|--|--|
| Позиционирование режущей кромки | <p>Посадка резцов в держателях гарантирует точное расположение центра. Несмотря на это, пожалуйста, всегда контролируйте это положение, поскольку разница может создавать проблемы, особенно при обработке малых диаметров.</p> |
| Эвакуация стружки | <p>Рекомендуется выбирать резцы с небольшой шириной резания, чтобы стружка формировалась плавно и могла свободно выходить из отверстия рядом с режущей кромкой. Чтобы избежать пакетирования стружки, используйте технику ступенчатой обработки.</p> |
| СОЖ | <p>Используйте отфильтрованную охлаждающую СОЖ для удаления стружки и охлаждения режущей кромки. Минимальное рекомендованное давление СОЖ: 5 бар.</p> |

РАЗДЕЛ

1

РАЗДЕЛ

2

РАЗДЕЛ

3

РАЗДЕЛ

4

РАЗДЕЛ

5

РАЗДЕЛ

6

РАЗДЕЛ

7

РАЗДЕЛ

8

РАЗДЕЛ

9

РАЗДЕЛ

10

РАЗДЕЛ

11

РАЗДЕЛ

12

РАЗДЕЛ

13

РАЗДЕЛ

14

РАЗДЕЛ

15



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ, РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ И КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ

Указанное количество проходов является рекомендацией.

Для достижения максимального срока службы инструмента и качества резьбы необходимо учитывать конкретные условия резьбонарезания.

Чистовой проход в этой таблице не учитывается.

| | | Сталь | | | | | Нержа- вующая сталь | Чугун | Алюминий |
|--|----------|---------------------|---------|---------|----------|-------|---------------------------|-------|----------|
| Предел кратковремен- ной прочности, Н/мм ² | | 400-500 | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | >1150 | | | |
| V, м/мин | | 160 | 140 | 120 | 90 | 70 | 90 | 100 | 300 |
| Шаг | | Количество проходов | | | | | | | |
| мм | Gg/" TPI | | | | | | | | |
| 0,5 | 48 | 5 | 5 | 5 | 5 | 8 | 8 | 5 | 5 |
| 0,8 | 32 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 | 6 | 6 |
| 1 | 24 | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 | 7 | 7 |
| 1,25 | 20-19 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 8 | 8 |
| 1,5 | 16 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 10 | 10 |
| 1,75 | 14 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 12 | 12 |
| 2 | 12-11 | 13 | 13 | 13 | 13 | 15 | 15 | 13 | 13 |
| 2,5 | 10 | 15 | 15 | 16 | 16 | 18 | 18 | 16 | 15 |
| 3-3,5 | | 8 | 16 | 16 | 17 | 17 | 20 | 20 | 17 |
| 4 | | 18 | 18 | 19 | 19 | 22 | 22 | 19 | 18 |
| 5 | | 20 | 20 | 21 | 21 | 24 | 24 | 21 | 20 |
| 6 | | 22 | 22 | 23 | 23 | 26 | 26 | 23 | 22 |

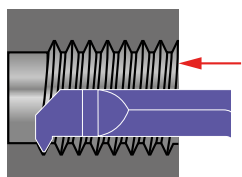


ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

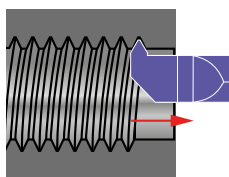
ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

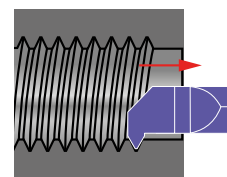
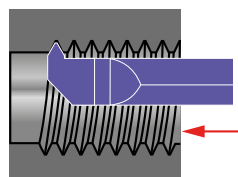
Каждый резец можно использовать как для правой, так и для левой резьбы.
Необходимо учитывать следующее направление подачи:



нарезание правой резьбы

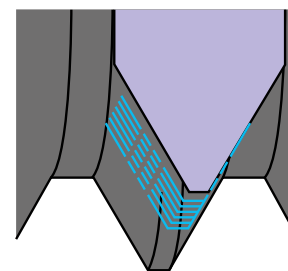
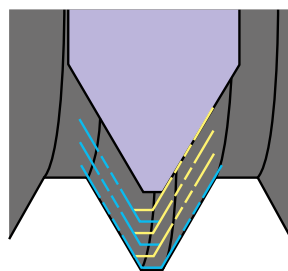
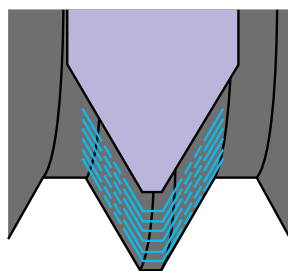


нарезание левой резьбы



СПОСОБЫ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

| Радиальная равносторонняя подача | Попеременная боковая подача | Боковая подача |
|---|---|---|
| Наиболее используемый метод нарезания резьбы. Резец работает одновременно обеими сторонами профиля. | Стороны профиля используют-ся попеременно. | Для обработки используется только одна режущая кромка. |
| Возможны проблемы при формировании стружки, высокие усилия резания и повышенный износ режущей кромки. | Уменьшенная сила резания, хорошее формирование стружки, равномерный износ обеих режущих кромок. | Уменьшенная сила резания и лучшее формирование стружки, но при этом износ только одной режущей кромки |



РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ ГЛУБИНЫ РЕЗАНИЯ И ПОДАЧИ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ СЕРИИ ТИПА 5DB

ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ И ПОДАЧА

| 5DB | | Сверление | Растачивание | | | | | | | | |
|-----------|-------|---------------------------|-------------------------|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|--------------|-------------|-------------|
| | | | Глубина резания ap в мм | | | | | | | | |
| | | | 0,2 | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| D min, мм | l, мм | Скорость подачи в мм/Rev. | | | | | | | | | |
| 2.9 | 10 | 0,0025–0,0125 | 0,02 – 0,07 | 0,02 – 0,07 | 0,02 – 0,05 | 0,005 – 0,01 | | | | | |
| | 13 | 0,0025–0,010 | 0,02 – 0,05 | 0,02 – 0,05 | 0,005 – 0,03 | 0,005 – 0,01 | | | | | |
| 3.7 | 15 | 0,005–0,030 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,07 | 0,01 – 0,05 | | | | |
| | 20 | 0,005–0,015 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,08 | 0,01 – 0,05 | 0,005 – 0,025 | | | | |
| 4.7 | 15 | 0,005–0,040 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,08 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | | | |
| | 25 | 0,005–0,020 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,09 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | 0,005 – 0,025 | | | |
| 5.7 | 15 | 0,005–0,030 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,08 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | | |
| | 30 | 0,005–0,020 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,09 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | 0,01 – 0,03 | 0,005 – 0,03 | | |
| 6.7 | 20 | 0,005–0,035 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,08 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | |
| | 35 | 0,005–0,025 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,08 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | 0,01 – 0,03 | 0,01 – 0,02 | |
| 7.7 | 25 | 0,005–0,040 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,03 – 0,08 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 |
| | 40 | 0,005–0,030 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,1 | 0,04 – 0,095 | 0,03 – 0,08 | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 | 0,01 – 0,03 | 0,01 – 0,02 |

- f – меры зависят от давления СОЖ и обрабатываемого материала

При давлении СОЖ 10–30 бар выберите значение f в пределах нижней трети рекомендуемого диапазона f.

При давлении СОЖ 30–70 бар выберите значение f в пределах верхней половины рекомендуемого диапазона f.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ МОНОЛИТНЫХ РЕЗЦОВ И СМЕННЫХ ГОЛОВОК

| ISO | ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА)/ТВЕРДОСТЬ НВ/ТВЕРДОСТЬ HRC | | | | СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ V (m/min) | | | | | | | |
|---|--|-----------|---------|-------|----------------------------|---------|---------|---------|---------|--------|-----|--|
| | | | | | K10 | CDE6 | U1406 | U1103 | TVA13 | HMН60 | CBN | |
| P СТАЛИ | | | | | | | | | | | | |
| P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ | 1.1 | ДО 500 | | | 30-130 | 30-180 | 80-200 | 80-200 | 80-200 | | | |
| P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ | 1.2 | 500-850 | ДО 250 | | 15-130 | 40-180 | 80-200 | 80-200 | 80-200 | | | |
| P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ | 1.3 | ДО 850 | ДО 250 | | 30-130 | 30-100 | 80-160 | 80-160 | 80-160 | | | |
| P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ | 1.4 | 850-1000 | 250-300 | 22-32 | 15-90 | 30-140 | 70-160 | 70-160 | 70-160 | | | |
| P ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ | 1.5 | 1000-1200 | | 32-38 | 15-90 | 30-100 | 70-150 | 70-150 | 70-150 | | | |
| P ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ | 1.6 | 1200-1400 | | 38-44 | 15-45 | 30-100 | | | | | | |
| P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ | 1.7 | 600-900 | ДО 330 | ДО 35 | | 30-100 | 80-160 | 80-160 | 80-160 | | | |
| P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ | 1.8 | 900-1350 | 350-450 | 35-48 | | 20-90 | 20-85 | 20-85 | 20-85 | | | |
| M НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ | | | | | | | | | | | | |
| M АУСТЕНИТНЫЕ | 2.1 | ДО 700 | ДО 210 | | | 20-80 | 20-65 | 20-65 | 20-65 | | | |
| M АУСТЕНИТНЫЕ | 2.2 | ДО 1100 | ДО 330 | ДО 34 | | 20-80 | 20-65 | 20-65 | 20-65 | | | |
| M АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ) | 2.3 | ДО 800 | ДО 240 | ДО 23 | | 20-65 | 20-75 | 20-75 | 20-75 | | | |
| K ЧУГУНЫ | | | | | | | | | | | | |
| K ЧУГУНЫ СЕРЫЕ | 3.1 | 400-600 | ДО 180 | | 30-110 | 70-150 | 30-180 | 30-180 | 30-180 | | | |
| K ЧУГУНЫ КОВКИЕ | 3.2 | 400-800 | ДО 240 | | 30-110 | 30-100 | 20-90 | 20-90 | 20-90 | | | |
| K ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ | 3.3 | 400-900 | ДО 260 | | 25-110 | 30-130 | 30-180 | 30-180 | 30-180 | | | |
| N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ | | | | | | | | | | | | |
| N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ | 4.1 | ДО 500 | ДО 150 | | 90-210 | 100-600 | 120-600 | 120-600 | 120-600 | | | |
| N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10% | 4.2 | ДО 700 | ДО 210 | | 90-200 | 100-500 | 100-450 | 100-450 | 100-450 | | | |
| N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10% | 4.3 | ДО 900 | ДО 260 | | 50-140 | 80-350 | 60-300 | 60-300 | 60-300 | | | |
| N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТАЯ МЕДЬ | 4.4 | ДО 400 | ДО 120 | | 50-140 | 70-160 | 60-150 | 60-150 | 60-150 | | | |
| N ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА | 4.5 | ДО 600 | ДО 180 | | 80-160 | 100-200 | 120-220 | 120-220 | 120-220 | | | |
| N ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА | 4.6 | ДО 600 | ДО 180 | | 50-120 | 80-180 | 70-150 | 70-150 | 70-150 | | | |
| N БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА | 4.7 | ДО 400 | ДО 120 | | 80-160 | 100-200 | 120-220 | 120-220 | 120-220 | | | |
| N БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА | 4.8 | ДО 800 | ДО 240 | | 50-120 | 80-180 | 70-150 | 70-150 | 70-150 | | | |
| N МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ | 4.9 | ДО 400 | ДО 180 | | - | - | - | - | - | | | |
| N ДУРОПЛАСТЫ | 4.10 | | | | * | * | * | * | * | | | |
| N ТЕРМОПЛАСТЫ | 4.11 | | | | 40-120 | 70-160 | 80-180 | 80-180 | 80-180 | | | |
| N АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ | 4.12 | | | | * | * | * | * | * | | | |
| N ГРАФИТ | 4.13 | | | | - | - | - | - | - | | | |
| S ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | | | | | |
| S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН | 5.1 | ДО 600 | ДО 180 | | | | 40-70 | 40-70 | 70-150 | | | |
| S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ | 5.2 | ДО 850 | ДО 250 | | | | 40-70 | 40-70 | 70-150 | | | |
| S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ | 5.3 | ДО 1200 | ДО 350 | ДО 38 | | | 40-70 | 40-70 | 70-150 | | | |
| S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ | 5.4 | ДО 600 | ДО 170 | | | 30-80 | 30-80 | 30-80 | 30-80 | | | |
| S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | 5.5 | ДО 850 | ДО 250 | | | 18-75 | 18-75 | 18-75 | 18-75 | | | |
| S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | 5.6 | ДО 1100 | ДО 320 | ДО 35 | | 15-40 | 40-70 | 40-70 | 40-70 | 60-70 | | |
| S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | 5.7 | ДО 1400 | ДО 410 | ДО 44 | | 15-30 | 40-70 | 40-70 | 40-70 | 60-70 | | |
| H ВЫСОКОПРОЧНЫЕ, ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ | | | | | | | | | | | | |
| H 45-50 HRC | 6.1 | | | 45-50 | | | | | | 50-120 | ○ | |
| H 50-55 HRC | 6.2 | | | 50-55 | | | | | | 50-120 | ● | |
| H 55-60 HRC | 6.3 | | | 55-60 | | | | | | 50-120 | ● | |
| H 60-65 HRC | 6.4 | | | 60-65 | | | | | | 50-120 | ● | |
| H 65-70 HRC | 6.5 | | | 65-70 | | | | | | 50-120 | ● | |

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ:

НАРЕЗАНИЕ КАНАВОК — 0.01–0.03 мм/об

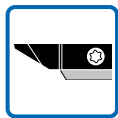
ТОЧЕНИЕ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ — 0.02–0.08 мм/об

НАРЕЗАНИЕ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК — 0.02–0.05 мм/об

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ УТОЧНЯЮТСЯ НА СТАДИИ ОТРАБОТКИ КОНКРЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕРАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАРЕЗАНИЮ РЕЗЬБЫ ТОКАРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РЕЗЬБЕ

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ

Указанное количество проходов является рекомендацией.

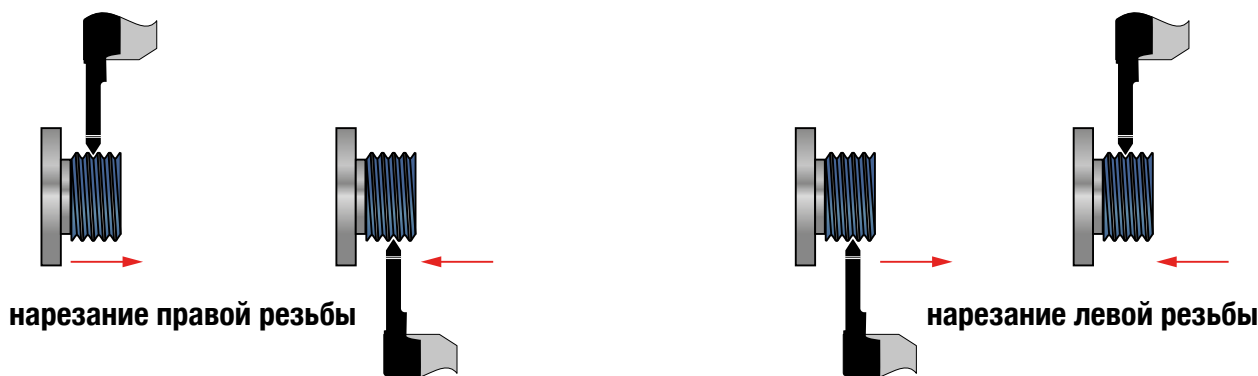
Для достижения максимального срока службы инструмента и качества резьбы необходимо учитывать конкретные условия резьбонарезания.

Чистовой проход в этой таблице не учитывается.

| Предел кратковременной прочности, Н/мм ² V, м/мин | | Сталь | | | | | Нержавеющая сталь | Чугун | Алюминий |
|---|----------|---------------------|---------|---------|----------|-------|-------------------|-------|----------|
| | | 400-500 | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | >1150 | | | |
| V, м/мин | | 160 | 140 | 120 | 90 | 70 | 90 | 100 | 300 |
| Шаг | | Количество проходов | | | | | | | |
| мм | Gg/" TPI | | | | | | | | |
| 0,25-0,35 | 80/72 | 3-5 | 3-5 | 3-5 | 3-5 | 3-5 | 3-5 | 3-5 | 3-5 |
| 0,40 | 64 | 3-5 | 3-5 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 3-6 |
| 0,45 | 56 | 3-6 | 3-5 | 4-6 | 5-7 | 5-7 | 5-7 | 4-6 | 3-7 |
| 0,50 | 48/44 | 5-8 | 5-8 | 6-9 | 7-10 | 7-10 | 7-10 | 6-9 | 3-8 |
| 0,75 | 40/36 | 7-9 | 7-9 | 8-10 | 9-11 | 9-11 | 9-11 | 8-10 | 4-9 |
| 0,80 | 32 | 7-10 | 7-10 | 8-11 | 10-12 | 10-12 | 10-12 | 8-11 | 5-10 |
| 1,00 | 28/24 | 8-12 | 9-13 | 10-14 | 11-15 | 12-15 | 12-15 | 10-14 | 6-11 |
| 1,25 | 20/19 | 10-15 | 11-16 | 12-17 | 14-18 | 15-18 | 15-18 | 12-17 | 7-14 |
| 1,50 | 18/16 | 11-18 | 12-19 | 15-20 | 16-21 | 18-22 | 18-22 | 15-20 | 8-16 |
| 1,75 | 14 | 12-20 | 13-21 | 15-22 | 18-23 | 20-24 | 20-24 | 15-22 | 8-16 |
| 2,00-2,50 | 13/11 | 15-24 | 16-25 | 18-26 | 20-27 | 22-28 | 22-28 | 18-26 | 17-22 |

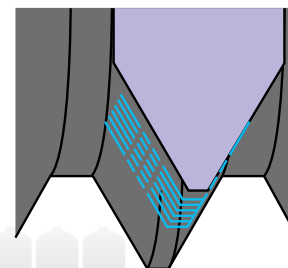
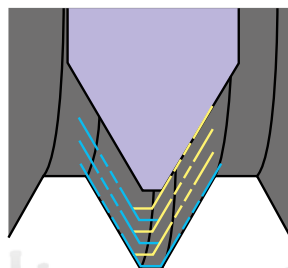
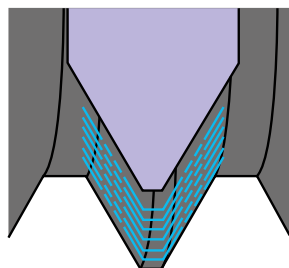
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

Каждую пластину можно использовать как для правой, так и для левой резьбы. Необходимо учитывать следующее направление подачи:



СПОСОБЫ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

| Радиальная равносторонняя подача | Попеременная боковая подача | Боковая подача |
|--|---|---|
| Наиболее используемый метод нарезания резьбы. Пластина работает одновременно обеими сторонами профиля. | Стороны профиля используются попеременно. | Для обработки используется только одна режущая кромка. |
| Возможны проблемы при формировании стружки, высокие усилия резания и повышенный износ режущей кромки. | Уменьшенная сила резания, хорошее формирование стружки, равномерный износ обеих режущих кромок. | Уменьшенная сила резания и лучшее формирование стружки, но при этом износ только одной режущей кромки |



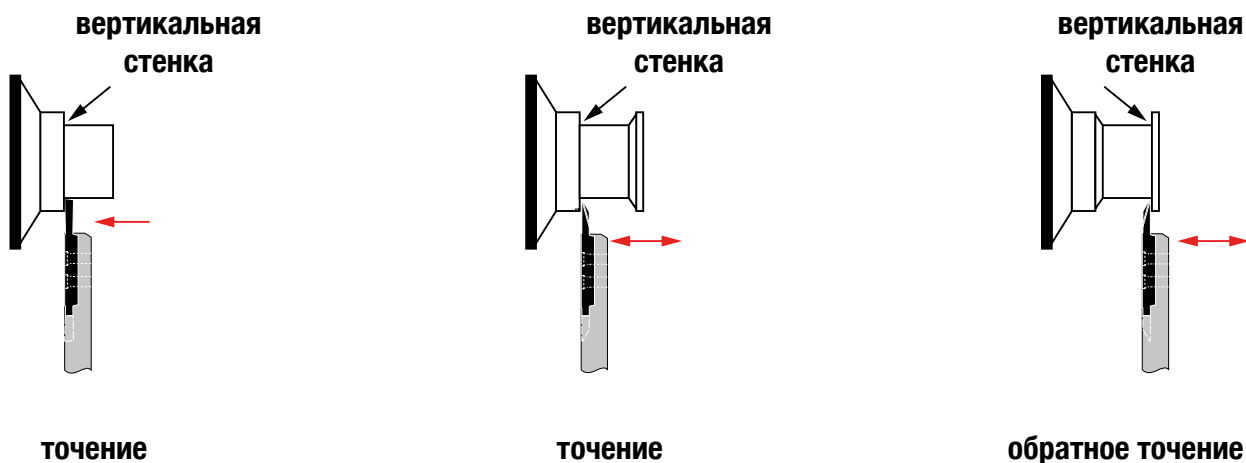


ОПИСАНИЕ ВИДОВ ОПЕРАЦИЙ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ ТОКАРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РЕЗЬБЕ

ПРЯМОЕ И ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

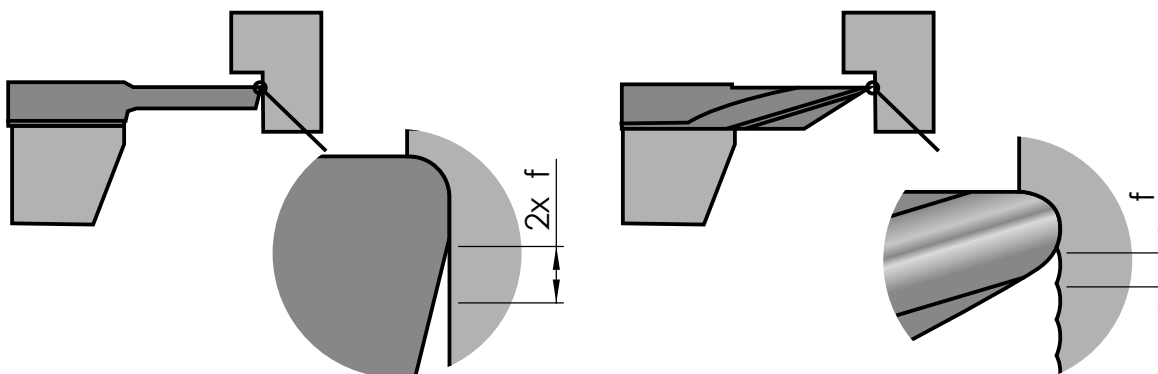
Формулировка «точение» или «обратное точение» означает не направление резания, а сторону, с которой можно получить вертикальную стенку.



ГЕОМЕТРИЯ WIPER

При использовании пластины с геометрией Wiper скорость подачи может быть увеличена в два раза по сравнению с пластиной без геометрии Wiper.

Особая геометрия улучшает качество поверхности за счет более высокой скорости подачи.



режущая кромка с геометрией Wiper

режущая кромка без геометрии Wiper

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН

| ISO | ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА)/ТВЕРДОСТЬ НВ/ТВЕРДОСТЬ HRC | | | | СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ V (m/min) | | | | | | |
|-----|--|---|------|-----------|----------------------------|--------|-----------|----------|----------|----------|------------|
| | Р | СТАЛИ | | | K10 | U1103 | Обработка | ap мм | f мм/об | | |
| 1 | Р | АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ | 1.1 | ДО 500 | | 50-120 | 100-240 | черновая | | | |
| 2 | Р | АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ | 1.2 | 500-850 | ДО 250 | 50-120 | 80-240 | | ↕ | < 4.0 | 0.100-0.25 |
| 3 | Р | ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ | 1.3 | ДО 850 | ДО 250 | 60-120 | 80-220 | ↕ | | < 2.5 | 0.020-0.15 |
| 4 | Р | ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ | 1.4 | 850-1000 | 250-300 | 22-32 | 40-120 | | 80-220 | ↕ | < 1.5 |
| 5 | Р | ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ | 1.5 | 1000-1200 | | 32-38 | 40-120 | 50-220 | ↕ | | |
| 6 | Р | ВЫСОКЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ | 1.6 | 1200-1400 | | 38-44 | | 40-120 | | ↕ | |
| 7 | Р | НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ | 1.7 | 600-900 | ДО 330 | ДО 35 | 40-80 | 80-180 | ↕ | | |
| 8 | Р | НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ | 1.8 | 900-1350 | 350-450 | 35-48 | 30-65 | 50-100 | | чистовая | |
| 9 | М | НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| 10 | М | АУСТЕНИТНЫЕ | 2.1 | ДО 700 | ДО 210 | | 30-65 | 50-100 | ↕ | < 4.0 | 0.100-0.20 |
| 11 | М | АУСТЕНИТНЫЕ | 2.2 | ДО 1100 | ДО 330 | ДО 34 | 30-65 | 50-100 | ↕ | < 2.5 | 0.020-0.12 |
| 12 | М | АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ) | 2.3 | ДО 800 | ДО 240 | ДО 23 | 30-65 | 50-100 | ↕ | < 1.5 | 0.005-0.08 |
| 13 | К | ЧУГУНЫ | | | | | | | | | |
| 14 | К | ЧУГУНЫ СЕРЫЕ | 3.1 | 400-600 | ДО 180 | | 30-110 | 30-180 | ↕ | < 4.0 | 0.100-0.25 |
| 15 | К | ЧУГУНЫ КОВКИЕ | 3.2 | 400-800 | ДО 240 | | 20-40 | 20-90 | ↕ | < 2.5 | 0.020-0.15 |
| 16 | К | ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ | 3.3 | 400-900 | ДО 260 | | 25-110 | 30-180 | ↕ | < 1.5 | 0.005-0.08 |
| 17 | Н | ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ | | | | | | | | | |
| 18 | Н | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ | 4.1 | ДО 500 | ДО 150 | | 120-500 | 120-600 | ↕ | | |
| 19 | Н | СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10% | 4.2 | ДО 700 | ДО 210 | | 100-400 | 100-450 | | ↕ | |
| 20 | Н | СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10% | 4.3 | ДО 900 | ДО 260 | | 60-250 | 60-300 | ↕ | | |
| 21 | Н | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТАЯ МЕДЬ | 4.4 | ДО 400 | ДО 120 | | 60-140 | 60-150 | | ↕ | |
| 22 | Н | ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА | 4.5 | ДО 600 | ДО 180 | | 120-200 | 120-220 | ↕ | | < 5.0 |
| 23 | Н | ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА | 4.6 | ДО 600 | ДО 180 | | 70-140 | 70-150 | | ↕ | < 3.0 |
| 24 | Н | БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА | 4.7 | ДО 400 | ДО 120 | | 120-200 | 120-220 | ↕ | | < 3.0 |
| 25 | Н | БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА | 4.8 | ДО 800 | ДО 240 | | 70-140 | 70-150 | | ↕ | < 2.0 |
| 26 | Н | МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ | 4.9 | ДО 400 | ДО 180 | | - | 80-180 | ↕ | | |
| 27 | Н | ДУРОПЛАСТЫ | 4.10 | | | | * | * | | ↕ | |
| 28 | Н | ТЕРОПЛАСТЫ | 4.11 | | | | 80-160 | 80-180 | ↕ | | |
| 29 | Н | АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ | 4.12 | | | | * | * | | ↕ | |
| 30 | Н | ГРАФИТ | 4.13 | | | | - | 80-180 | ↕ | | |
| 31 | С | ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | | |
| 32 | С | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН | 5.1 | ДО 600 | ДО 180 | | - | 15-30 | ↕ | | |
| 33 | С | ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ | 5.2 | ДО 850 | ДО 250 | | - | 100-150 | | ↕ | < 4.0 |
| 34 | С | ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ | 5.3 | ДО 1200 | ДО 350 | ДО 38 | - | 100-150 | ↕ | | < 2.5 |
| 35 | С | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ | 5.4 | ДО 600 | ДО 170 | | - | 30-80 | | ↕ | < 1.5 |
| 36 | С | НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | 5.5 | ДО 850 | ДО 250 | | - | 18-75 | ↕ | | |
| 37 | С | НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | 5.6 | ДО 1100 | ДО 320 | ДО 35 | - | 15-40 | | ↕ | |
| 38 | С | НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | 5.7 | ДО 1400 | ДО 410 | ДО 44 | - | 15-30 | чистовая | | |
| 39 | Н | ВЫСОКОПРОЧНЫЕ, ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| 40 | Н | 45-50 HRC | 6.1 | | | | | | | | |
| 41 | Н | 50-55 HRC | 6.2 | | | | | | | | |
| 42 | Н | 55-60 HRC | 6.3 | | | | | | | | |
| 43 | Н | 60-65 HRC | 6.4 | | | | | | | | |
| 44 | Н | 65-70 HRC | 6.5 | | | | | | | | |

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ УТОЧНЯЮТСЯ НА СТАДИИ ОТРАБОТКИ КОНКРЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕРАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.